

令和 8 年度京都市南部資源リサイクルセンター  
クレーン及びクレーン用油圧バケット設備  
点検整備委託

委託仕様書

令和 8 年 7 月

京都市環境政策局適正処理施設部施設整備課

## 目 次

### 第 1 一般事項

|                |          |
|----------------|----------|
| 1 委託業務等名       | 10 業務管理  |
| 2 履行場所         | 11 安全管理  |
| 3 履行期間         | 12 材料の規格 |
| 4 用語の定義        | 13 提出書類  |
| 5 業務の概要        | 14 履行確認等 |
| 6 関係法令等の遵守     | 15 支払い条件 |
| 7 費用の負担        | 16 秘密の保持 |
| 8 支給品等         | 17 疑義等   |
| 9 現場代理人及び安全管理者 |          |

### 第 2 (□保守管理 ■点検整備) 委託内容

|          |   |
|----------|---|
| 1 受入供給設備 | 8 |
| 2        |   |
| 3        |   |
| 4        |   |
| 5        |   |
| 6        |   |
| 7        |   |

### 第 3 機器仕様一覧

別紙 年次点検表

別紙 参考図

様式 1 ～ 6

## 委 託 仕 様 書

環境政策局適正処理施設部施設整備課  
(担当 日野、田中 電話 075-222-3972)

### 第 1 一般事項

#### 1 委託業務等名

令和 8 年度京都市南部資源リサイクルセンター  
クレーン及びクレーン油圧バケット設備点検整備委託

#### 2 履行場所

京都市伏見区横大路千両松町 4 4 7  
京都市南部資源リサイクルセンター

#### 3 履行期間

契約の日の翌日から令和 9 年 3 月 3 1 日まで  
ただし、詳細工程は、協議により決定するものとする。

#### 4 用語の定義

##### (1) 監督員

監督員とは、発注者が本委託業務等について選定した総括監督員、主任監督員及び担当監督員を称している。特に発注者が提示しない場合は次のとおりとする。

ア 総括監督員 適正処理施設部 施設整備課長  
イ 主任監督員 適正処理施設部 施設整備課 担当係長  
ウ 担当監督員 適正処理施設部 施設整備課 担当係員

##### (2) 承諾

承諾とは、受注者が監督員に対し、書面で申し出た事項について、監督員が書面をもって了解することをいう。

##### (3) 指示

指示とは、監督員が受注者に対し、必要な事項を書面によって示すことをいう。

##### (4) 協議

協議とは、監督員と受注者が結論を得るために合議し、その結果を書面に残すことをいう。

##### (5) 施設名称

当施設とは、京都市南部資源リサイクルセンターをいう。

##### (6) 定期交換部品等

定期交換部品等とは、本委託業務等対象機器において、一定の周期で交換、補充等を行う必要がある部品又は消耗品等をいう。

##### (7) 点検

点検とは、本委託業務等対象機器の機能を損なうことなく正常に稼動させるために、必

要な項目及び関係法令等で定められた項目について、損傷、変形、腐食、異臭、その他の異常の有無を調査することをいう。

(8) 整備

整備とは、本委託業務等対象機器の機能を損なうことなく正常に稼働させるために、定期交換部品等の交換、補充等及び機器の清掃、調整を行い、機器の不具合の発生を未然に防ぐことをいう。

(9) 書面

書面とは、発行年月日が記載され、署名又は押印された文書をいう。

## 5 業務の概要

(1) 点検整備等

本委託業務等は、本委託業務等対象機器の機能を損なうことなく正常に稼働させるために、本仕様書に基づき必要な点検整備、試運転調整、法定検査等及び提出書類の作成等を行うものである。点検整備内容の詳細は、「第2（□保守管理 ■点検整備）委託内容」によるものとする。

受注者は、点検整備の着手前に、過去の当施設の委託業務報告書等を精査し、十分に現状を把握すること。

(2) □ 保守管理（保守管理委託の場合は■）

本委託業務等対象機器以外を含めたプラント設備全体について、経年の変化等を把握し、機能が十分に発揮できる状態を保つよう努めること。

プラント設備に不具合が発生又は発生が予測される場合は、速やかに原因の調査、究明、影響の予測、改善策の提案（改善策に要する経費及び施設の停止期間を含む。）等を報告書にまとめ、監督員に提出すること。

## 6 関係法令等の遵守

受注者は、業務の履行にあたり、建設業法、労働基準法、労働安全衛生法、廃棄物の処理及び清掃に関する法律、電気事業法、電気設備に関する技術基準を定める省令、道路交通法、公害関係法規、職業安定法及び本委託業務等に関係するその他の関係法令等を遵守し、関係官公署の命令、指示に従うこと。

本委託業務等の履行期間中に、新たな関係法令及び通達等が施行され、業務内容を変更する必要がある場合は、協議し決定するものとする。

## 7 費用の負担

(1) 点検整備等

本委託業務等対象機器の点検整備、試運転調整、法定検査、提出書類の作成等に必要となる費用は受注者の負担とする。

(2) □ 保守管理（保守管理委託の場合は■）

保守管理に必要な費用は受注者の負担とする。本件委託業務等対象機器以外の不具合の改善策等に要する費用は発注者が負担する。

(3) 届出、法定検査等

業務の履行に当たり、関係官公署及び電気事業者等への届け出が必要なものについて

は、受注者の負担にて書類の作成及び届出手続き等を行うこと。ただし、法定検査等の受検費用は発注者の負担とする。

(4) 特許

特許技術等の特殊技術の使用に係る費用は受注者の負担とする。

(5) 保証

履行期間の完了後 1 年間は、委託業務等対象機器の性能を保証するものとし、この期間中に履行不備によって発生した不具合の修復に係る費用は、受注者の負担とする。

8 支給品等

(1) 電力、用水

業務に必要な電力及び用水は、発注者が無償にて支給する。支給に当たっては、事前に監督員の承諾を得るとともに、監督員の指示に従わなければならない。指示に反するときは、発注者は支給をやめることが出来る。

(2) 事務所

業務を円滑に進めるため、監督員が指定する当施設内の場所を事務所として使用してもよい。使用するに当たっては、事前に監督員の承諾を得るとともに、監督員の指示に従わなければならない。ただし、発注者から備品の貸与は行わない。

(3) 支給品

発注者から支給品がある場合は、「第 2（□保守管理 ■点検整備）委託内容」に記載の交換部品等に市支給と記す。

(4) 支給品の管理

支給品は、受注者の責任において管理すること。管理及び整備の不良により使用不能となった場合は、受注者の負担にて再調達するものとする。

(5) 予定交換部品等

「第 2（□保守管理 ■点検整備）委託内容」に記載の予定交換部品について、契約期間内に納品品番の製造中止その他受注者の責に帰さない事由により当該品番の納品ができなくなった場合は、監督員の承諾を得たうえで当該品番と同等以上の機能を有すると認められる継品番又は上位品番を代替品番として納品することができることとする。また、予定交換部品以外に不良が確認又は予測された場合、監督員との協議により対応することとし、点検整備を行う場合は、監督員が在庫部品等を支給する。

(6) 工具類

工具類は、原則として貸与しない。

9 現場代理人及び安全管理者

受注者は、現場代理人及び安全管理者を自社社員から選任し、監督員の承諾を得ること。現場代理人及び安全管理者を変更したときも同様とする。

(1) 現場代理人（資格要件なし）

現場代理人は、本委託業務等の履行に関し、運営、取締りを行う他、受注者の一切の権限（委託料の変更、委託料の請求及び受領並びに契約の解除に係るものを除く。）を行使することができる。

現場代理人は、点検整備作業の期間中、履行場所に常駐し円滑な業務の進行を図ること。

ただし、現場代理人の現場における運営、取締り及び権限の行使に支障がなく、かつ、発注者との連絡体制が確保されると監督員が認めた場合には、例外的に常駐を要しないこととする。

また、点検整備作業以外の期間においても、監督員の指示があった場合は、速やかに対応すること。

(2) 安全管理者

安全管理者は、本委託業務等において、安全対策を講じるものとする。

業種及び規模にかかわらず、安全管理者を選任すること（資格要件なし。）。

なお、政令で定める業種及び規模に該当する場合は、厚生労働省令で定める資格を有する者のうちから、安全管理者を選任すること。

10 業務管理

(1) 運転等への支障

受注者は業務履行に当たり、当施設の運転、保守管理業務に支障を与えないこと。

(2) 施設停止期間の短縮

業務履行に当たり、当施設の全部又は一部を停止する必要がある場合は、受注者は最短の停止期間で業務を履行できるよう計画し、監督員の承諾を得ること。

(3) 停電

受注者は、停電の日程を事前に監督員に確認し、対応すること。

(4) 他の点検整備等との調整

他の点検整備等と作業範囲や工程等が競合する場合は、十分に調整を行うこと。

(5) 連絡、報告

現場代理人は、監督員に当日の作業開始前に作業予定の連絡を行い、作業終了後に作業報告を行うこと。また、業務の進ちょく状況を、逐次監督員に報告すること。

(6) 資格、免許

資格、免許等を必要とする業務については、当該業務の期間中、有資格者を配置すること。

(7) 車両

入場する車両については、当施設の運営に支障がないように留意すること。

駐車車両には、車外から確認できる位置に、委託業務等名及び受注者名を記入した札等を置くこと。また、業務履行のために駐車場以外に駐車する必要がある場合は、事前に監督員の承諾を得ること。

(8) 作業時間

作業時間は、原則として午前9時から午後5時までとする。ただし、作業工程等の都合により、監督員が承諾した場合は、この限りではない。

(9) 服装

受注者及び再委託業者名が判断出来る服装にて作業を行うこと。

(10) 原状復旧

受注者は、点検整備作業終了に際して、本委託業務等対象機器及び周辺の後片付け清掃、原状復旧及び安全確認を行い、監督員の確認を受けること。

(11) 廃材処分

業務の履行に伴い発生する廃材は、関係法令等に従い適切に処理すること。ただし、監督員の指示するものは、指定する場所に保管すること。

## 11 安全管理

### (1) 安全管理、災害予防

安全管理者は、安全管理、災害予防に万全を期すよう留意すること。

### (2) 安全教育

安全管理者は、従事者に対して必要な安全教育を実施し、その結果を記録すること。監督員の指示があった場合は、安全教育の実施記録を提出すること。

### (3) 従事者の指導

安全管理者は、施設内の立入禁止、火気厳禁、使用禁止、保護具着用等の指定場所における指示事項等を厳守するように、従事者を指導しなければならない。

### (4) 安全計画書

安全管理者は、現場代理人と共に点検整備作業、仮設、搬入・搬出等に関する安全対策を、安全計画書にとりまとめ、点検整備作業着手前に監督員に提出すること。

### (5) 使用機材等

安全管理者は、使用機材、仮設構造物、道工具類等について、使用前に安全性等を確認すること。

### (6) 漏電保護

当施設のコンセント電源を利用する場合は、漏電保護機能付の安全装置を取付けること。

### (7) 他委託業者との調整

安全管理者は、他の委託業者等とともに十分に調整、協力し、安全対策に努めること。

### (8) 災害発生時の措置

万一、災害が発生した場合、安全管理者は、被害状況、原因及び対応を監督員に報告し、必要に応じて安全計画書を見直し、再提出すること。

### (9) □ ダイオキシン類対策（ダイオキシンにばく露する恐れがある場合は■）

安全管理者は、厚生労働省通達（平成13年4月25日、基発401号の2）の「廃棄物焼却施設内作業におけるダイオキシン類ばく露防止対策について」に基づく安全対策を行うこと。

法令等により、保護具着用が義務付けられている区画に入る場合は、適正な保護具の着用を行うこと。

## 12 材料の規格

使用材料は、日本産業規格（JIS）に適合したものであること。ただし、監督員の承諾したものについてはこの限りではない。

## 13 提出書類

受注者は、次の(1)～(4)の各段階で次に掲げる書類を（部数指定の場合を除く。）各1部提出すること。監督員の承諾を要する場合は、書類の表紙に監督員の押印欄を設けること。

書類は、表紙、目次及びそれに対する仕切りカード等を入れ見やすく整理すること。

また、提出書類を全て格納できるA4パンチファイルを業務着手前に提出するものとし、A4パンチファイルの表紙及び背表紙には、委託業務等名及び受注者名を明記すること。

以後の各段階での書類の提出方法についてはパンチ穴を開けた状態（請求書は除く。）で封筒、クリアファイル等を用いること。

なお、書類の量が多い場合は分冊も可とするが、極力両面印刷し紙の使用量の削減を行うこと。

(1) 業務着手前

契約後、速やかに次の書類を提出し、監督員の承諾を得ること。

ア 現場代理人、安全管理者通知書・変更通知書

イ 現場代理人、安全管理者経歴書

ウ 予定工程表

調査、設計、機材調達、報告書作成等に要する期間や、法定点検及び監督員による履行確認の予定を記載すること。

エ 体制表（緊急連絡先及び再委託先がある場合はそれを含む。）

オ 労災保険への加入を証明する書類

（書類の発行までは、発行元への申請書等を提出すること。）

カ 資格、免許等の写し

資格、免許等が必要な作業がある場合は、該当作業の従事者の該当作業に関する資格、免許等の写しを提出すること。

キ 再委託承諾申請書（該当がある場合）

再委託承諾申請書には、次の書類を添付すること。

(ア) 履行能力を証明する書類

再委託する業務内容に、技術条件が付されている場合及び資格、免許等が必要な場合は、履行能力を証明する書類として、資格、免許等の写しを提出すること。

(イ) 履行の質を担保する書類

過去の同種整備の履行実績を確認できる書類を提出すること。

(2) 点検整備作業着手前

点検整備作業着手前に次の書類を提出し、監督員の承諾を得ること。

ア 整備計画書

整備計画書は、整備内容を文書化したもので、以下の資料によって構成される。

(ア) 点検整備要領書

「第2（□保守管理 ■点検整備）委託内容」の項目ごとに具体的な点検整備方法等をまとめたもの。

(イ) 使用機材等仕様書

整備に使用する機器、材料等の交換部品について、メーカー、型番、材質、形状、数量等の部品を特定するための情報を明らかにしたもの。

(ウ) 仮設計画書

(エ) 搬入、搬出計画書

(オ) 安全計画書

労働災害防止のため、危険有害要因等（法令等で定められていないものを含む。）をリストアップし、災害防止のために実施する内容をまとめて、提出すること。



(カ) (ア)から(イ)に関する図面

(3) 点検整備作業中

点検整備作業中に次の書類を提出すること。

ア 週間作業予定表

日曜日から土曜日までの1週間の作業予定表を作業予定週の前の週までに提出すること。点検整備期間が1週間を超える場合は、その都度、提出すること。

イ 作業日報（予定・実績）

作業予定及び実績（作業内容及び人工数）を各々1日分記した作業日報を作成し、作業日報（予定）は作業予定日の朝までに、作業日報（実績）は作業実施後速やかに提出すること。

ウ 履行確認要領書

監督員の指示により中間履行確認を行う場合及び業務完了時履行確認の際には、事前に履行確認要領書を提出し、監督員の承諾を得ること。

履行確認要領書には、履行確認する対象機器の外観、形状、寸法、機能等の確認項目、管理値等の判断基準及び使用計測機器の管理記録等を記すこと。

(4) 業務完了時

業務完了時に次の書類を提出し、監督員の承諾を得ること。

ア 業務報告書

業務報告書は、次の(ア)～(イ)の内容を明記し、(イ)については、「第2（☐保守管理 ☒点検整備）委託内容」の項目ごとに構成すること。（☒1部提出、☐2部提出、☐\_\_部提出）

(ア) 実施工程表

(イ) 作業報告

a 作業日時

b 作業内容

c 所見

d 作業記録写真

(a) 作業の進行状況（点検整備前、点検整備中、点検整備後）に応じて作業種別ごとに撮影し、年月日、説明等を書き加えて整理すること。

なお、写真の被写体は、点検の結果（機器の損傷、消耗品の摩耗状況等）がわかるように撮影すること。

(b) 原則、デジタル写真とし、色彩はカラーとする。

(c) 有効画素数は、100万画素程度から300万画素程度とし、大きさはL版（サービスサイズ）程度とし、着手時に提出されているA4パンチファイルに綴じることのできる方式であること。

(d) これにより難しい場合は、監督員と協議すること。

(ウ) 健全度評価

下表に従い本委託対象機器の健全度を評価すること。健全度評価に当たっては、過去の当施設の委託業務報告書等を十分に精査すること。

| 健全度 | 状 態                | 措 置  |
|-----|--------------------|------|
| 4   | 支障なし               | 対処不要 |
| 3   | 軽微な劣化があるが、機能に支障なし。 | 経過観察 |

|   |                       |           |
|---|-----------------------|-----------|
| 2 | 劣化が進んでいるが、機能回復が可能である。 | 部分補修、部分交換 |
| 1 | 劣化が進み、機能回復が困難である。     | 全交換       |

(エ) 整備スケジュール

本委託業務等対象機器の今後５年間に必要な整備内容、定期交換部品等及び概算費用を明記すること。整備スケジュールの検討に当たっては、過去の当施設の委託業務報告書等を十分精査すること。

(オ) 災害防止報告

(カ) 前各号（(ア)～(オ)）に係る電子ファイル（□提出、■提出不要）

CD 又は DVD １枚に書き込み、A ４パンチファイルに綴ることのできる CD リフィル（CD ポケット）に格納して提出すること。

イ 業務完了届

ウ 請求書（請求書は京都市請求書標準様式による。以下のサイトの様式を使用すること。（<https://www.city.kyoto.lg.jp/kaikei/page/0000300554.html>））

## 14 履行確認等

### (1) 試運転確認

点検整備完了時に監督員が指示した場合は、現場代理人立会いのもと、機器単体の試運転及び他の委託業者等も立会いのもとプラント設備（関連設備）の総合的な試運転を行うものとする。

### (2) 中間履行確認

業務等履行中において監督員が指示した場合は、現場代理人立会いのもと中間履行確認を実施するものとする。

### (3) 完了時履行確認

受注者は、業務完了時に業務報告書を提出し、現場代理人立会いのもと監督員による履行確認を受けるものとする。

## 15 支払い条件

支払回数は業務完了後の一括支払いとし、前払金の支払は行わない。

## 16 秘密の保持

### (1) 秘密保持の義務

発注者及び受注者は、本委託業務等を通じて知り得た個人情報等の業務上の秘密を外部に漏らす及び他の目的に使用してはならない。本委託業務等の履行に当たる受注者の従事者も同様の義務を負い、この違反について受注者はその責を免れない。

### (2) 契約終了又は解除の場合

前項の規定は、契約が終了又は解除された後においても同様とする。

## 17 疑義等

業務上発生した疑義については、協議のうえ対処するものとする。

## 第2 (口保守管理 ■点検整備) 委託内容

クレーン等安全規則第34条の規定によるクレーンの定期自主検査(年次点検)については、労働安全衛生法第45条第3項の規定に基づいて公表された「天井クレーンの定期自主検査指針」(昭和60年12月18日 自主検査指針公示第8号)に基づく以下の検査項目、検査方法及び判定基準に準拠して点検整備を実施するものとする。

詳細は「天井クレーンの定期自主検査指針・同解説」(厚生労働省労働基準局安全衛生部安全課監修)の同書付表に示す天井クレーン定期自主検査表(年次)を参考に結果を取りまとめ、点検報告書を提出することとする。(別紙「資源投入クレーン年次点検表」)

### クレーン性能検査について

検査日はクレーン検査証の有効期限である令和9年2月9日までに行う必要があり、協議により日程を決定する。性能検査に係る整備については、検査日まで実施し、履行期間内に性能検査に合格させるものとする。受注者は性能検査受検前に定期自主検査の点検報告書を提出し、性能検査に立会うこと。

## 1 受入供給設備

### (1) 資源投入クレーン

#### ア 整備内容

- |                                   |    |
|-----------------------------------|----|
| (ア) 年次点検(油圧バケット含む)                | 1基 |
| a 巻上げ装置点検                         |    |
| b 横行装置点検                          |    |
| c 走行装置点検                          |    |
| d ガーダサドル点検                        |    |
| e トロリフレーム点検                       |    |
| f 給油装置点検                          |    |
| g ケーブル、キャリー関係点検                   |    |
| h 吊り具類点検                          |    |
| i 油圧バケット点検                        |    |
| j 操作関係点検                          |    |
| k 電気関係点検(絶縁抵抗測定及び電流計測含む。)         |    |
| l 荷重、能力試験(荷重試験用ウエイトについては本市で貸与する。) |    |
| (イ) 巻上用ワイヤーロープ交換                  | 1基 |
| (ウ) 油圧用キャブタイヤケーブル交換               | 1基 |
| (エ) ロードセル交換                       | 1基 |
| (オ) 和算器                           | 1基 |
| (カ) クレーン性能検査立会い                   | 1基 |

#### イ 交換部品

- |                                            |             |
|--------------------------------------------|-------------|
| (ア) ワイヤーロープ                                | 4本          |
| (イ) 油圧用キャブタイヤケーブル F-2PNCT 5.5sq×7c×31m 補強型 | 1本          |
| (ウ) ロードセル                                  | 上下プレート付き 4組 |
| (エ) 和算器                                    | 1個          |

### (2) 油圧バケット

ア 整備内容

(ア) 油圧バケット部品交換 1 基

イ 交換部品

(ア) ワイヤースOCKET (ピン付き) 4 組

(イ) 吊りチェーン 4 本

(ウ) シャックル 4 個

(エ) ハンガーB 2 枚

(オ) 支持金物 2 個

(カ) ハンガーB 下ピン 2 本

(キ) 支持金具下ピン 2 本

(ク) ハンガーA 1 個

(ケ) 横架材 1 個

(コ) ハンガーA 下ピン 1 本

発生材処分

交換部品等の発生材処分については、金属とそれ以外に分け、金属についてはパレット上から落下することの無いように番線等で固定した上で、監督員の指定する場所へ置くこと。

### 第3 機器仕様一覧

#### 1 資源投入クレーン

##### (1) クレーン

形式 : クラムシェル型バケット付天井走行クレーン  
(天満電機産業製)

基数 : 1 基

定格荷重 : 0. 7 6 t

吊上荷重 : 4. 9 6 t

スパン : 9. 0 0 m

揚程 : 7. 4 5 m

横行距離 : 4. 6 0 m

走行距離 : 4 2. 1 4 m

レール : [横行 5 0 角鋼] [走行 3 0 k g / m] ゴムバッファ付

荷重計 : ロードセル4点支持式

車輪 : [横行 2 輪駆動 (電動機 1 基) + 2 輪従動 = 4 輪]  
[走行 2 輪駆動 (電動機 2 基) + 2 輪従動 = 4 輪]  
最大車輪荷重 : 6. 3 t / 1 輪

主要材料 : [本体・ドラム SS 4 0 0、STPG、STPY、STKM]  
[軸 SS 4 0 0、S 4 5 C] [歯車 S 4 5 C]  
[車輪 S 4 5 C、FCD]

ワイヤーロープ : IWRC 6×Fi (29) B種  
φ 1 2. 5 mm×3 0 m×4 本掛け S・Zヨリ各 2 本

電源 : [動力 AC 4 4 0 V 6 0 H z]  
[操作回路 AC 1 0 0 6 0 H z]

給電方式 : [横行・走行 キャブタイヤケーブルカーテンレール式]  
[バケット キャブタイヤケーブル電動巻取りレール式]

給油方式 : 手動集中給油式 (巻減速機、巻ドラムを除く)

操作方式 : [クレーン操作室 半自動/手動] [バケット置場 手動]

巻上/下、横行/走行の仕様は下表のとおり

| 動作            | 速度    | 電動機 (形式)             |       | ブレーキ   | 速度制御    |
|---------------|-------|----------------------|-------|--------|---------|
|               | m/min | k W×P                | % E D |        |         |
| 巻上/下          | 4 0   | K F - F K<br>4 5 × 8 | 6 0   | 電磁ブレーキ | 二次抵抗制御  |
| 横行            | 3 0   | T C - F<br>2. 2 × 4  | 連続    | 電磁ブレーキ | インバータ制御 |
| 走行<br>(× 2 基) | 4 5   | T C - F<br>3. 7 × 4  | 連続    | 電磁ブレーキ | インバータ制御 |

##### (2) クレーン用油圧バケット

形式 : クラムシェル型 (天満電機産業製)

基数 : 1 基

自重 : 4. 2 t (吊下金具を含む)

容量 : [切取容量 9.6 m<sup>3</sup>] [内容量 9.5 m<sup>3</sup>]  
駆動方式 : 油圧シリンダーによる開閉式  
油圧ポンプ : P C 4 R  
油圧シリンダー :  $\phi 100\text{ mm} \times \phi 60\text{ mm} \times 730\text{ s t}$   
主要材質 : [本体 S S 4 0 0] [爪 S C M 4 4 0]  
給油方式 : 手動集中給油式  
開閉速度 : [開 7.0 秒] [閉 11.0 秒]  
電動機 : S F - J R 15 k W  $\times$  4 P

(様式 1)

## 現場代理人、安全管理者 通知書・変更通知書

令和 年 月 日

京 都 市 長

住 所

商号又は名称

代 表 者 名

下記のとおり現場代理人、安全管理者を決定・変更したので、経歴書を添えて通知します。

記

委 託 業 務 等 名

履 行 場 所

現 場 代 理 人

安 全 管 理 者

(様式2)

## 現場代理人、安全管理者 経歴書

令和 年 月 日

京 都 市 長

住 所

商号又は名称

代 表 者 名

氏 名

住 所

生 年 月 日

年 月 日

学 歴

年 月

卒業

資 格

職歴・業務履歴



(様式3)

予定、変更予定、実施 工程表

令和 年 月 日

京 都 市 長

委託業務等名

住 所  
商号又は名称  
代 表 者 名

履 行 場 所  
履 行 期 間

| 業 務 内 容 | 4 月 | 5 月 | 6 月 | 7 月 | 8 月 | 9 月 | 10 月 | 11 月 | 12 月 | 1 月 | 2 月 | 3 月 |
|---------|-----|-----|-----|-----|-----|-----|------|------|------|-----|-----|-----|
|         |     |     |     |     |     |     |      |      |      |     |     |     |
|         |     |     |     |     |     |     |      |      |      |     |     |     |
|         |     |     |     |     |     |     |      |      |      |     |     |     |
|         |     |     |     |     |     |     |      |      |      |     |     |     |
|         |     |     |     |     |     |     |      |      |      |     |     |     |
|         |     |     |     |     |     |     |      |      |      |     |     |     |
|         |     |     |     |     |     |     |      |      |      |     |     |     |
|         |     |     |     |     |     |     |      |      |      |     |     |     |
|         |     |     |     |     |     |     |      |      |      |     |     |     |
|         |     |     |     |     |     |     |      |      |      |     |     |     |
|         |     |     |     |     |     |     |      |      |      |     |     |     |

# 体 制 表

委託業務等名

|                              |  |                               |  |
|------------------------------|--|-------------------------------|--|
| TEL :<br>契約金額 (税抜)           |  |                               |  |
| 2 4 時 間 受 付<br><br>TEL :     |  | 営 業 関 係<br><br>担 当 :<br>TEL : |  |
| サ ー ビ ス セ ン タ ー<br><br>TEL : |  | 現 場 代 理 人<br><br>TEL :        |  |

|                                     |                                     |                                     |                                     |
|-------------------------------------|-------------------------------------|-------------------------------------|-------------------------------------|
| 1 再委託先<br><br>TEL :<br>金額(税抜) :     | 2 再委託先<br><br>TEL :<br>金額(税抜) :     | 3 再委託先<br><br>TEL :<br>金額(税抜) :     | 4 再委託先<br><br>TEL :<br>金額(税抜) :     |
| 1 - 1 再委託先<br><br>TEL :<br>金額(税抜) : | 2 - 1 再委託先<br><br>TEL :<br>金額(税抜) : | 3 - 1 再委託先<br><br>TEL :<br>金額(税抜) : | 4 - 1 再委託先<br><br>TEL :<br>金額(税抜) : |

## 再委託承諾申請書

令和 年 月 日

京 都 市 長

住 所  
商号又は名称  
代 表 者 名

契約の履行に当たり、下記のとおり再委託を行うこととしたいので承諾願います。

### 記

1 委託業務等名

2 再委託の内容

3 再委託の相手方 「 」

(1) 商号又は名称

(2) 代表者の職・氏名

(3) 所在地

(4) 電話番号

(5) 再委託予定金額 (税抜き及び再委託割合を明記すること)  
再委託割合

(6) 業種

# 業 務 完 了 届

令和 年 月 日

京 都 市 長

住 所

商号又は名称

代 表 者 名

下記のとおり委託業務等が完了しましたので通知します。

記

委 託 業 務 等 名

履 行 場 所

履 行 期 間

委 託 料

完 了 年 月 日

京都市南部資源リサイクルセンター 資源投入クレーン年次点検表

## 健全度評価

資源投入クレーン 第 号

令和 年 月

点検表の判定基準

| 健全度 | 状態                   | 措置        |
|-----|----------------------|-----------|
| 4   | 支障無し                 | 対処不要      |
| 3   | 軽微な劣化があるが、機能に支障なし    | 経過観察      |
| 2   | 劣化が進んでいるが、機能回復が可能である | 部分補修・部分交換 |
| 1   | 劣化が進み、機能回復が困難である     | 全交換       |

| 天 井 ク レ ー ン 年 次 点 検                            |             |                                                |                  |                |   |                |   |       |               |     |  |  |  |
|------------------------------------------------|-------------|------------------------------------------------|------------------|----------------|---|----------------|---|-------|---------------|-----|--|--|--|
| 機 械 、 鉄 鋼 関 係                                  |             |                                                |                  |                |   |                |   |       |               |     |  |  |  |
| 点検日                                            |             | から<br>まで                                       |                  | 仕 様            |   |                |   | 点 検 者 |               |     |  |  |  |
|                                                |             |                                                |                  | 定格 ton<br>0.76 |   | リフト m<br>17.45 |   |       |               |     |  |  |  |
| 点検日                                            |             | から<br>まで                                       |                  | スパン m<br>9,000 |   |                |   |       |               |     |  |  |  |
|                                                |             |                                                |                  |                |   |                |   |       |               |     |  |  |  |
| 区分                                             | 点 検 項 目     |                                                |                  | 4              | 3 | 2              | 1 | 備 考   |               |     |  |  |  |
| ラ<br>ン<br>ウ<br>ェ<br>イ                          | 1           | ランウェイレール溶接部の亀裂、レールの変形、<br>レール頭部のダレ及び異常摩耗の有無    |                  |                |   |                |   |       | 目 視           |     |  |  |  |
|                                                | 2           | ランウェイ建築梁の亀裂、損傷、発錆の有無                           |                  |                |   |                |   |       | 目 視           |     |  |  |  |
|                                                | 3           | 左右サドルのエンドバッファがランウェイレール末端の<br>左右車輪止めに同時に接触しているか |                  |                |   |                |   |       | 目 視           |     |  |  |  |
|                                                | 4           | スパン測定                                          |                  |                |   |                |   |       | 走行レールスパン測定表参照 |     |  |  |  |
|                                                | 5           | 左右レールの水平差及びレールの鋼勾配                             |                  |                |   |                |   |       | 走行レールレベル測定表参照 |     |  |  |  |
|                                                | 6           | レール継目の食違い及びレール継目の隙間の有無                         |                  |                |   |                |   |       | 走行レール継目測定参照   |     |  |  |  |
|                                                | 7           | 取付ボルト、継目板及び敷板等の緩み、外れ又は、<br>脱落の有無               |                  |                |   |                |   |       | 目 視           |     |  |  |  |
|                                                | 8           | 両端の車輪止めの損傷の有無                                  |                  |                |   |                |   |       | 目 視           |     |  |  |  |
| 走<br>行<br>ガ<br>ー<br>ダ<br>及<br>び<br>サ<br>ド<br>ル | 1           | 構造部材の異常変形及び全体のねじれ等の有無                          |                  |                |   |                |   |       | 目 視           |     |  |  |  |
|                                                | 2           | 構造部材の亀裂の有無                                     |                  |                |   |                |   |       | 目 視           |     |  |  |  |
|                                                | 3           | 構造部材に甚だしい腐蝕の発生等の有無                             |                  |                |   |                |   |       | 目 視           |     |  |  |  |
|                                                | 4           | 母材結合部のボルトまたはリベットに、緩み、<br>欠損亀裂腐蝕の発生等の有無         |                  |                |   |                |   |       | 目 視           |     |  |  |  |
|                                                | 5           | 塗膜の錆剥離、薄れ等の有無                                  |                  |                |   |                |   |       | 目 視           |     |  |  |  |
|                                                | 6           | サドルは、主ガーダに対し正しく直角に<br>取付いているか                  |                  |                |   |                |   |       | 目 視           |     |  |  |  |
|                                                | 7           | ガーダの撓み                                         |                  |                |   |                |   |       | ガーダタワミ測定参照    |     |  |  |  |
|                                                | 1           | 車輪止めの損傷、脱落又は不完全な物の有無                           |                  |                |   |                |   |       | 目 視           |     |  |  |  |
|                                                | 2           | 車輪止めの高さは適当に設置されているか                            |                  |                |   |                |   |       | 目 視           |     |  |  |  |
|                                                | 3           | 取付ボルトの緩み又は溶接部の亀裂等の有無                           |                  |                |   |                |   |       | 目 視           |     |  |  |  |
|                                                | 4           | レール頭部の変形及び摩耗等の有無                               |                  |                |   |                |   |       | 目 視           |     |  |  |  |
|                                                | 5           | 横行レールの湾曲                                       |                  |                |   |                |   |       | 目 視           |     |  |  |  |
|                                                | 6           | 横行レールゲージ測定                                     |                  |                |   |                |   |       | 横行レールゲージ測定表参照 |     |  |  |  |
|                                                | 7           | 横行レール側面の摩耗の有無                                  |                  |                |   |                |   |       | 目 視           |     |  |  |  |
| 走<br>行<br>装<br>機<br>置                          | ブ<br>レ<br>キ | 1                                              | ライニング(パット)の摩耗の有無 |                |   |                |   |       |               | 目 視 |  |  |  |

| 区分     | 点 検 項 目 |    |                             | 4 | 3 | 2 | 1 | 備 考         |
|--------|---------|----|-----------------------------|---|---|---|---|-------------|
| 走行機械装置 | ブレーキ    | 2  | プーリー(ローター)面の異常摩耗、亀裂、損傷等の有無  |   |   |   |   | 目 視         |
|        |         | 3  | 本体の摩耗及び損傷、給油状態、作動状態         |   |   |   |   | 目 視         |
|        | 減速機     | 4  | ベアリングの状態                    |   |   |   |   | 目 視         |
|        |         | 5  | ケーシングの状態                    |   |   |   |   | 目 視         |
|        |         | 6  | オイルシールの状態                   |   |   |   |   | 目 視         |
|        | ピニオンギヤ  | 7  | ギヤーの噛合い状態                   |   |   |   |   | 目 視         |
|        |         | 8  | 給油状態                        |   |   |   |   | 目 視         |
|        | 軸受      | 9  | 発熱、焼付、損傷等の有無                |   |   |   |   | 目 視         |
|        |         | 10 | 軸受本体の破損又は、亀裂等の有無            |   |   |   |   | 目 視         |
|        |         | 11 | ころがり軸受の異常の有無                |   |   |   |   | 目 視         |
|        |         | 12 | 給油装置等の異常の有無                 |   |   |   |   | 目 視         |
|        | 車輪      | 13 | 車輪フランジの変形及びボス、アームに亀裂、損傷等の有無 |   |   |   |   | 目 視         |
|        |         | 14 | 車輪の摩耗測定                     |   |   |   |   | 走行車輪摩耗測定表参照 |
|        | 各軸      | 15 | 軸受ブッシュ接触部に異常摩耗等の有無          |   |   |   |   | 目 視         |
| 横行機械装置 | ブレーキ    | 1  | ライニング(パット)の摩耗の有無            |   |   |   |   | 目 視         |
|        |         | 2  | プーリー(ローター)面の異常摩耗、亀裂、損傷等の有無  |   |   |   |   | 目 視         |
|        |         | 3  | 本体の摩耗及び損傷、給油状態、作動状態         |   |   |   |   | 目 視         |
|        | 減速機     | 4  | ベアリングの状態                    |   |   |   |   | 目 視         |
|        |         | 5  | ケーシングの状態                    |   |   |   |   | 目 視         |
|        |         | 6  | オイルシールの状態                   |   |   |   |   | 目 視         |
|        | ピニオンギヤ  | 7  | ギヤーの噛合い状態                   |   |   |   |   | 目 視         |
|        |         | 8  | 給油状態                        |   |   |   |   | 目 視         |
|        | 軸受      | 9  | 発熱、焼付、損傷等の有無                |   |   |   |   | 目 視         |
|        |         | 10 | 軸受本体の破損又は、亀裂等の有無            |   |   |   |   | 目 視         |
|        |         | 11 | ころがり軸受の異常の有無                |   |   |   |   | 目 視         |
|        |         | 12 | 給油装置等の異常の有無                 |   |   |   |   | 目 視         |
|        | 車輪      | 13 | 車輪フランジの変形及びボス、アームに亀裂、損傷等の有無 |   |   |   |   | 目 視         |
|        |         | 14 | 車輪の摩耗測定                     |   |   |   |   | 横行車輪摩耗測定表参照 |

| 区分             | 点 検 項 目 |    |                              |  | 4 | 3 | 2 | 1 | 備 考 |
|----------------|---------|----|------------------------------|--|---|---|---|---|-----|
| 機械<br>行装<br>機置 | 各軸      | 15 | 軸受ブッシュ接触部に異常摩耗等の有無           |  |   |   |   |   | 目 視 |
|                | カップリング  | 1  | カップリングに亀裂損傷等の有無              |  |   |   |   |   | 目 視 |
|                |         | 2  | キー及びキー溝の変形、キーの抜出し、緩み等の有無     |  |   |   |   |   | 目 視 |
|                |         | 3  | 軸心の通りの良否                     |  |   |   |   |   | 目 視 |
|                |         | 4  | カップリングボルトの緩み及び脱落の有無          |  |   |   |   |   | 目 視 |
|                |         | 5  | 皮及びゴムリングの摩耗の有無               |  |   |   |   |   | 目 視 |
|                | ブレーキ    | 6  | ライニング(パット)の摩耗の有無             |  |   |   |   |   | 目 視 |
|                |         | 7  | ブレーリー(ローター)面の異常摩耗、亀裂、損傷等の有無  |  |   |   |   |   | 目 視 |
|                |         | 8  | 本体の摩耗及び損傷、給油状態、作動状態          |  |   |   |   |   | 目 視 |
|                | 減速機     | 9  | ギヤの噛合い状態                     |  |   |   |   |   | 目 視 |
|                |         | 10 | オイルの汚れ、量、漏れの有無               |  |   |   |   |   | 目 視 |
|                |         | 11 | ベアリングの状態                     |  |   |   |   |   | 目 視 |
|                |         | 12 | ケーシングの状態                     |  |   |   |   |   | 目 視 |
|                |         | 13 | オイルシールの状態                    |  |   |   |   |   | 目 視 |
|                | 軸受      | 14 | 発熱、焼付、損傷等の有無                 |  |   |   |   |   | 目 視 |
|                |         | 15 | 軸受本体の破損又は、亀裂等の有無             |  |   |   |   |   | 目 視 |
|                |         | 16 | 給油装置等の異常の有無                  |  |   |   |   |   | 目 視 |
|                | ワイヤードラム | 17 | 溶接部分の亀裂の有無                   |  |   |   |   |   | 目 視 |
|                |         | 18 | ドラムギヤ取付けボルトの緩みの有無            |  |   |   |   |   | 目 視 |
|                |         | 19 | ドラム溝の異常摩耗                    |  |   |   |   |   | 目 視 |
|                |         | 20 | ドラム軸用キーププレートの変形及び緩み損傷、亀裂等の有無 |  |   |   |   |   | 目 視 |
|                | ワイヤーロープ | 21 | 表面の接触及び摩擦等による摩耗の有無           |  |   |   |   |   |     |
|                |         | 22 | キンクの有無                       |  |   |   |   |   |     |
|                |         | 23 | 断線の有無                        |  |   |   |   |   |     |
|                |         | 24 | 腐蝕の有無                        |  |   |   |   |   |     |
|                |         | 25 | 形くずれの有無                      |  |   |   |   |   |     |
|                |         | 26 | 給油状態及びロープ表面に砂埃、水分等の付着がないか    |  |   |   |   |   |     |
|                |         | 27 | ワイヤーロープが機体その他に接触していないか       |  |   |   |   |   |     |



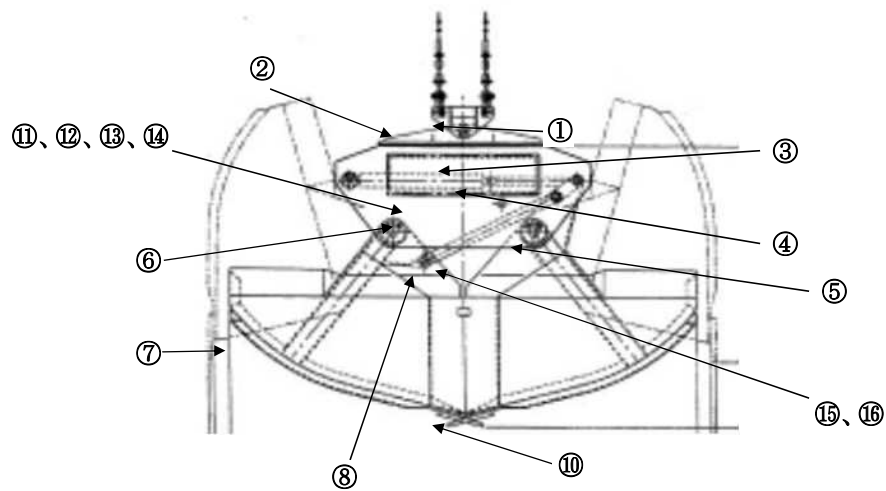
| 区分       | 点 検 項 目 |                       | 4              | 3 | 2 | 1 | 備 考     |
|----------|---------|-----------------------|----------------|---|---|---|---------|
| 巻上機械装置   | イコライザー等 | 28                    | イコライザーバーの異常の有無 |   |   |   |         |
|          |         | 29                    | ワイヤーソケットの異常の有無 |   |   |   | 目 視     |
|          |         | 30                    | ワイヤークリップの緩みの有無 |   |   |   | 目 視     |
| トロリーフレーム | 1       | 構成部材の変形、亀裂(特に溶接部)等の有無 |                |   |   |   | 目 視     |
|          | 2       | 錆の発生、塗膜の剥離、薄れ等の有無     |                |   |   |   | 目 視     |
|          | 3       | 各取付ボルトの緩み脱落等の有無       |                |   |   |   | 目 視     |
| 巻上下運動    | 1       | 各部の異常音、異常発熱、異常振動等の有無  |                |   |   |   | 目視・動作確認 |
|          | 2       | ブレーキの作動状態、ライニング摩耗状態   |                |   |   |   | 目視・動作確認 |
|          | 3       | リミットスイッチの作動状態         |                |   |   |   | 目視・動作確認 |
| 走行横行運動   | 1       | 各部の異常音、異常発熱、異常振動等の有無  |                |   |   |   | 目視・動作確認 |
|          | 2       | ブレーキの作動状態             |                |   |   |   | 目視・動作確認 |
|          | 3       | リミットスイッチの作動状態         |                |   |   |   | 目視・動作確認 |
| 備 考      |         |                       |                |   |   |   |         |

| 天 井 ク レ ー ン 年 次 点 検        |                                 |                            |                |   |   |   |     |
|----------------------------|---------------------------------|----------------------------|----------------|---|---|---|-----|
| 電 気 関 係                    |                                 |                            |                |   |   |   |     |
| 区分                         | 点 検 項 目                         |                            | 4              | 3 | 2 | 1 | 備 考 |
| 電<br>源<br>盤                | 1                               | NFB, ELBの動作状態、外観の異常の有無     |                |   |   |   | 目 視 |
|                            | 2                               | ELBの動作状態及び表示等の異常の有無        |                |   |   |   | 目 視 |
|                            | 3                               | 端子等の異常の有無                  |                |   |   |   | 目 視 |
|                            | 4                               | 配線等の異常の有無                  |                |   |   |   | 目 視 |
| 照<br>明<br>用<br>変<br>圧<br>器 | 1                               | 異常温度の上昇                    |                |   |   |   | 目 視 |
|                            | 2                               | 異音、異常振動の有無                 |                |   |   |   | 目 視 |
|                            | 3                               | 塵埃等の清掃                     |                |   |   |   | 目 視 |
| 総<br>括                     | 1                               | NFBの動作状態、外観の異常の有無          |                |   |   |   | 目 視 |
|                            | 2                               | トランスの異常の有無                 |                |   |   |   | 目 視 |
|                            | 3                               | 電磁接触機の接点摩滅、アークシュート部の黒化等の有無 |                |   |   |   | 目 視 |
| 共<br>用<br>保<br>護<br>盤      | 1                               | NFBの動作状態、外観の異常の有無          |                |   |   |   | 目 視 |
|                            | 2                               | 電磁接触機の接点摩滅、アークシュート部の黒化等の有無 |                |   |   |   | 目 視 |
|                            | 3                               | 継電器の接点、取付状態の異常の有無          |                |   |   |   | 目 視 |
|                            | 4                               | PT、CT各計器の異常の有無             |                |   |   |   | 目 視 |
|                            | 5                               | 端子・配線等の異常の有無               |                |   |   |   | 目 視 |
|                            | 6                               | シーケンサ異常の有無                 |                |   |   |   | 目 視 |
|                            | 7                               | 各インバーターの異常の有無              |                |   |   |   | 目 視 |
| 操<br>作<br>盤                | コ<br>ン<br>ト<br>ロ<br>ー<br>ラ<br>ー | 1                          | 端子等の締付         |   |   |   | 目 視 |
|                            |                                 | 2                          | ブレーカカバーの異常の有無  |   |   |   | 目 視 |
|                            |                                 | 3                          | モノレバースイッチ作動の状態 |   |   |   | 目 視 |
|                            |                                 | 4                          | 接点摩滅等の有無       |   |   |   | 目 視 |
|                            | 各<br>ス<br>イ<br>ッ<br>チ           | 5                          | 電源入、切ボタン作動の状態  |   |   |   | 目 視 |
|                            |                                 | 6                          | 短絡、緊急遮断スイッチの状態 |   |   |   | 目 視 |
| 走<br>行<br>給<br>電<br>装<br>置 | 1                               | ケーブル絶縁被覆の損傷の有無             |                |   |   |   | 目 視 |
|                            | 2                               | ケーブルの伸縮部分の状態               |                |   |   |   | 目 視 |
|                            | 3                               | ケーブルのねじれの有無                |                |   |   |   | 目 視 |

| 区分     | 点 検 項 目 |                              | 4 | 3 | 2 | 1 | 備 考 |
|--------|---------|------------------------------|---|---|---|---|-----|
| 走行給電装置 | 4       | 各電線接続箱の状態                    |   |   |   |   | 目 視 |
|        | 5       | 端子、ボルト、ねじ等の締付部分              |   |   |   |   | 目 視 |
|        | 6       | 給電ポストの状態                     |   |   |   |   | 目 視 |
|        | 7       | ケーブル案内機構の動作状態                |   |   |   |   | 目 視 |
| 横行給電装置 | 1       | ケーブル絶縁被覆の損傷の有無               |   |   |   |   | 目 視 |
|        | 2       | ケーブルの伸縮部分の状態                 |   |   |   |   | 目 視 |
|        | 3       | ケーブルのねじれの有無                  |   |   |   |   | 目 視 |
|        | 4       | 各電線接続箱の状態                    |   |   |   |   | 目 視 |
|        | 5       | 端子、ボルト、ねじ等の締付部分              |   |   |   |   | 目 視 |
|        | 6       | 給電ポストの状態                     |   |   |   |   | 目 視 |
|        | 7       | ケーブル案内機構の動作状態                |   |   |   |   | 目 視 |
| 二次抵抗器  | 1       | グリットの発錆、ひび等の有無               |   |   |   |   | 目 視 |
|        | 2       | 端子等の締付                       |   |   |   |   | 目 視 |
|        | 3       | 本体取付部の締付状態                   |   |   |   |   | 目 視 |
| 給電リール  | 1       | シャフトの偏心、撓みの有無                |   |   |   |   | 目 視 |
|        | 2       | リールの歪みの有無                    |   |   |   |   | 目 視 |
|        | 3       | カーボンブラシの摩耗、接触面、押さえ圧力の状態      |   |   |   |   | 目 視 |
|        | 4       | スリップリングの摺動面の状態               |   |   |   |   | 目 視 |
|        | 5       | マグネットカプラの状況、カップリング'リング'の摩耗状況 |   |   |   |   | 目 視 |
|        | 6       | 本体取付部の締付状態                   |   |   |   |   | 目 視 |
| 巻上電動機  | 1       | カーボンブラシの摩耗、接触面、押さえ圧力の状態      |   |   |   |   | 目 視 |
|        | 2       | カーボンブラシのピグテールの接続端子部の状態       |   |   |   |   | 目 視 |
|        | 3       | スリップリングの摺動面の状態               |   |   |   |   | 目 視 |
|        | 4       | リード線の接続端子の締付状態               |   |   |   |   | 目 視 |
|        | 5       | 本体取付部の締付状態                   |   |   |   |   | 目 視 |
|        | 6       | 異音、異常振動の有無                   |   |   |   |   | 目 視 |
| 走行電動機  | 1       | リード線の接続端子の締付状態               |   |   |   |   | 目 視 |
|        | 2       | 本体取付部の締付状態                   |   |   |   |   | 目 視 |

| 区分                                   | 点 検 項 目 |                             |  |  | 備 考 |     |
|--------------------------------------|---------|-----------------------------|--|--|-----|-----|
| 走電<br>行<br>動<br>用<br>機               | 3       | 異音、異常振動の有無                  |  |  |     | 目 視 |
| 横<br>行<br>用<br>電<br>動<br>機           | 1       | リード線の接続端子の締付状態              |  |  |     | 目 視 |
|                                      | 2       | 本体取付部の締付状態                  |  |  |     | 目 視 |
|                                      | 3       | 異音、異常振動の有無                  |  |  |     | 目 視 |
| 開<br>閉<br>用<br>電<br>動<br>機           | 1       | リード線の接続端子の締付状態              |  |  |     | 目 視 |
|                                      | 2       | 本体取付部の締付状態                  |  |  |     | 目 視 |
|                                      | 3       | 異音、異常振動の有無                  |  |  |     | 目 視 |
| リ<br>ミ<br>ッ<br>ト<br>ス<br>イ<br>ッ<br>チ | 1       | 走行用リミットスイッチの作動の状態           |  |  |     | 目 視 |
|                                      | 2       | 横行用リミットスイッチの作動の状態           |  |  |     | 目 視 |
|                                      | 3       | 巻上非常極限リミットスイッチの作動の状態        |  |  |     | 目 視 |
|                                      | 4       | 同上用スプロケット及びチェーンの状態          |  |  |     | 目 視 |
|                                      | 5       | 巻上用リミットスイッチの作動の状態           |  |  |     | 目 視 |
|                                      | 6       | 同上用スプロケット及びチェーンの状態          |  |  |     | 目 視 |
|                                      | 7       | ホッパー中心表示用リミットスイッチ及び表示灯作動の状態 |  |  |     | 目 視 |
| そ<br>の<br>他<br>の<br>設<br>備           | 1       | 各表示灯の状態                     |  |  |     | 目 視 |
|                                      | 2       | 照明器具の状態                     |  |  |     | 目 視 |
|                                      | 3       | 荷重計、制御盤、表示盤、現場盤の状態          |  |  |     | 目 視 |
|                                      | 4       | 警告装置の状態                     |  |  |     | 目 視 |
| 備 考                                  |         |                             |  |  |     |     |

# 油 圧 バ ケ ッ ト 点 検 表



| No. | 部 品 名 称      | 4 | 3 | 2 | 1 | 備 考     |
|-----|--------------|---|---|---|---|---------|
| ①   | ワイヤーソケット、ピン  |   |   |   |   | 目 視     |
| ②   | 吊りチェーン・シャックル |   |   |   |   | 目 視     |
| ③   | 支持金具、ピン      |   |   |   |   | 目 視・測 定 |
| ④   | センターフレームバー   |   |   |   |   | 打 診     |
| ⑤   | オイルゲージ       |   |   |   |   | 目 視     |
| ⑥   | シリンダー        |   |   |   |   | 目 視     |
| ⑦   | シェル本体        |   |   |   |   | 目 視     |
| ⑧   | コンロッド、ピン     |   |   |   |   | 目 視     |
| ⑨   | コーナータイヤ      | / | / | / | / |         |
| ⑩   | 底爪           |   |   |   |   | 目 視     |
| ⑪   | 開閉モーター       |   |   |   |   | 目 視     |
| ⑫   | 電磁弁          |   |   |   |   | 目 視     |
| ⑬   | 油圧ポンプ        |   |   |   |   | 目 視     |
| ⑭   | ホース関係        |   |   |   |   | 目 視     |
| ⑮   | 作動油          |   |   |   |   | 目 視     |
| ⑯   | サクシヨンフィルター   |   |   |   |   | 目 視     |

# 走 行 レ ー ル ス パ ン 測 定 表

|    |
|----|
| 良否 |
|    |

許容値: スパン25m未満(±10mm)    スパン25～40m(±15mm)

|      |    |   |       |       |    |  |    |
|------|----|---|-------|-------|----|--|----|
| 操作室側 | A  |   | 基準スパン | 9,000 | mm |  | B  |
|      | 1  | ● |       |       | mm |  | 1  |
|      | 2  | ● |       |       | mm |  | 2  |
|      | 3  | ● |       |       | mm |  | 3  |
|      | 4  | ● |       |       | mm |  | 4  |
|      | 5  | ● |       |       | mm |  | 5  |
|      | 6  | ● |       |       | mm |  | 6  |
|      | 7  | ● |       |       | mm |  | 7  |
|      | 8  | ● |       |       | mm |  | 8  |
|      | 9  | ● |       |       | mm |  | 9  |
|      | 10 | ● |       |       | mm |  | 10 |

# 走 行 レ ー ル 継 目 測 定

修正限度: 隙間(3mm) 高さ、左右(0.5mm)

A3 高さ mm  
左右 mm  
隙間 mm

B2 高さ mm  
左右 mm  
隙間 mm

A5 高さ mm  
左右 mm  
隙間 mm

B4 高さ mm  
左右 mm  
隙間 mm

A7 高さ mm  
左右 mm  
隙間 mm

B6 高さ mm  
左右 mm  
隙間 mm

A9 高さ mm  
左右 mm  
隙間 mm

B8 高さ mm  
左右 mm  
隙間 mm

# 走行レールレベル測定表

良否

左右レール水平限度: スパン×1/500

最大水平限度

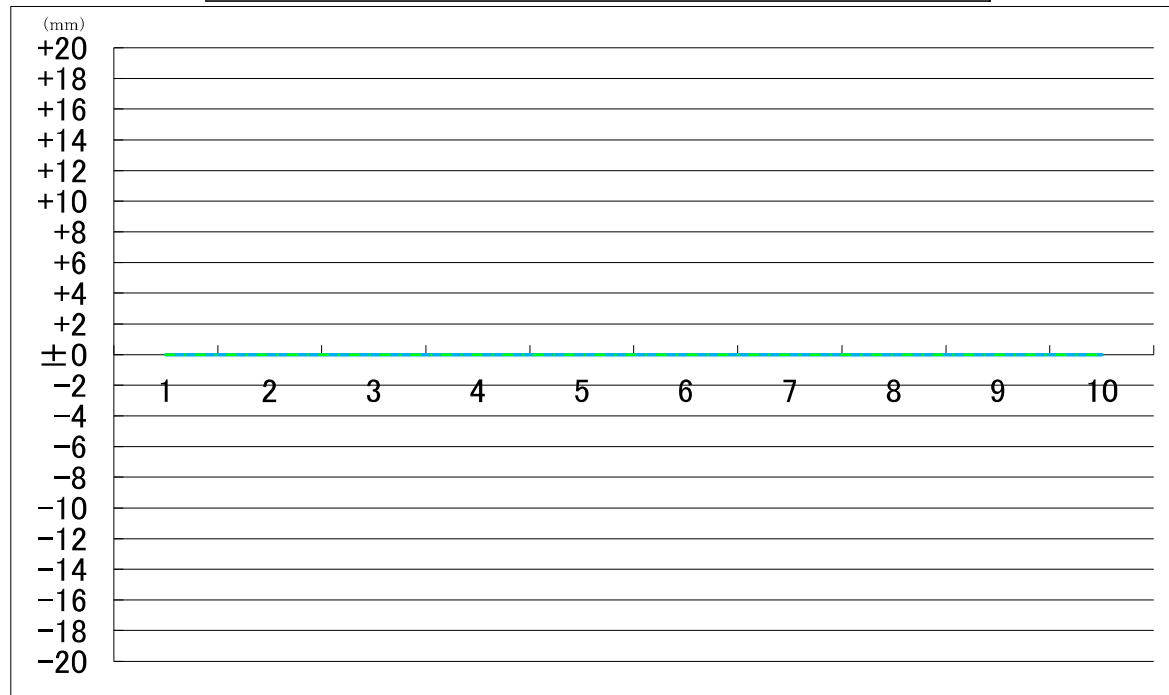
$$(9,000) \times 1 / 500 = (18) \text{ (mm)}$$

操作室側

|    | A   |    | B   |    |          |
|----|-----|----|-----|----|----------|
|    | 測定値 | 誤差 | 測定値 | 誤差 | 左右レール水平差 |
| 1  |     | ±0 |     |    | ±0       |
| 2  |     | ±0 |     |    | ±0       |
| 3  |     | ±0 |     |    | ±0       |
| 4  |     | ±0 |     |    | ±0       |
| 5  |     | ±0 |     |    | ±0       |
| 6  |     | ±0 |     |    | ±0       |
| 7  |     | ±0 |     |    | ±0       |
| 8  |     | ±0 |     |    | ±0       |
| 9  |     | ±0 |     |    | ±0       |
| 10 |     | ±0 |     |    | ±0       |

基準値をA-1 mmとする。

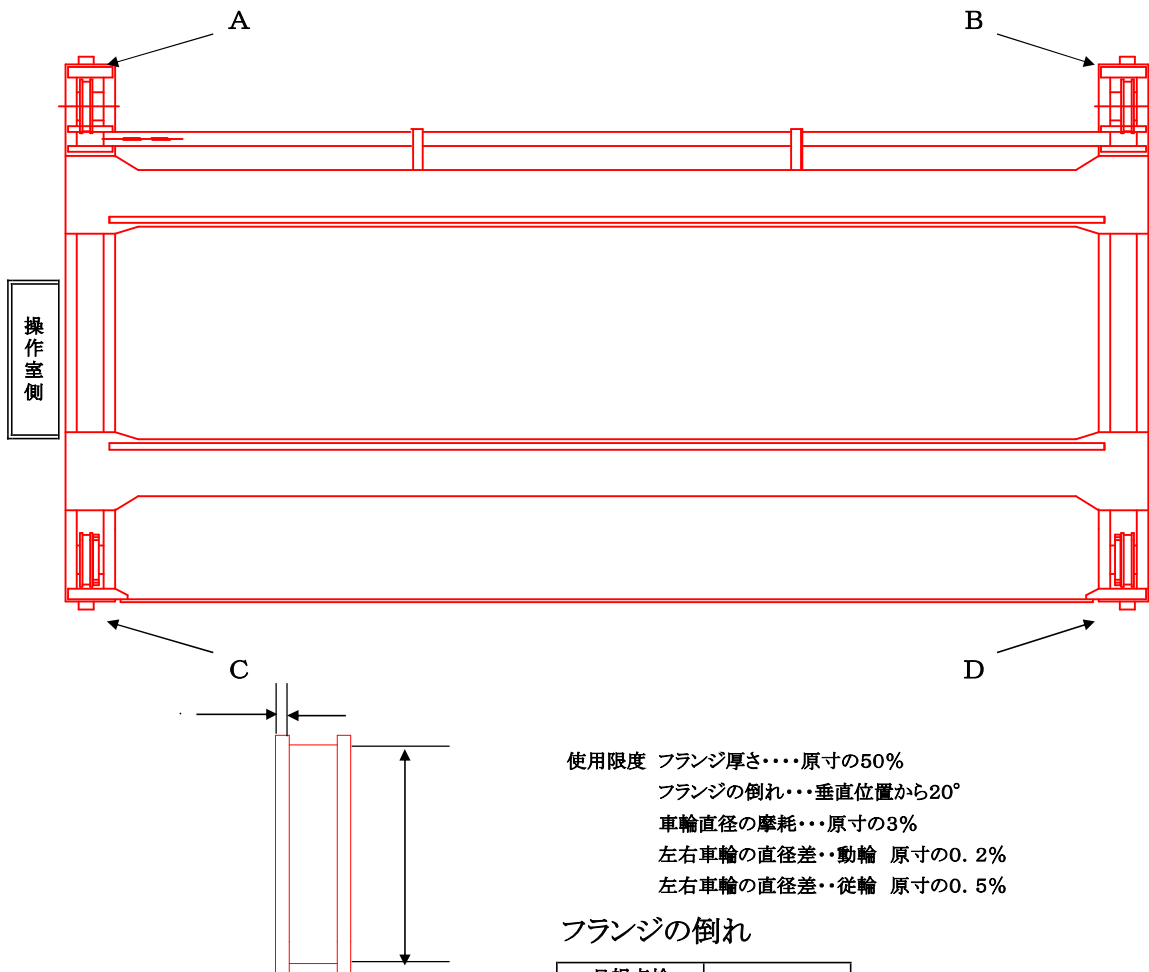
# 走行レールレベルグラフ



A側 B側 左右差

# 走行車輪摩耗測定表

良否



## フ ラ ン ジ

(mm)

|         | A (従動側) |      | B (従動側) |      | C (駆動側) |      | D (駆動側) |      |
|---------|---------|------|---------|------|---------|------|---------|------|
|         | 外側      | 内側   | 内側      | 外側   | 外側      | 内側   | 内側      | 外側   |
| 原 寸     | 18.0    | 18.0 | 18.0    | 18.0 | 18.0    | 18.0 | 18.0    | 18.0 |
| 実 寸     |         |      |         |      |         |      |         |      |
| フランジの厚さ |         |      |         |      |         |      |         |      |

## 車 輪 直 径

(φ)

|         | A (従動側) | B (従動側) | C (駆動側) | D (駆動側) |
|---------|---------|---------|---------|---------|
| 原 寸     | 350.0   | 350.0   | 350.0   | 350.0   |
| 実 寸     |         |         |         |         |
| 車輪直径の摩耗 |         |         |         |         |
| 左右輪の直径差 |         |         |         |         |



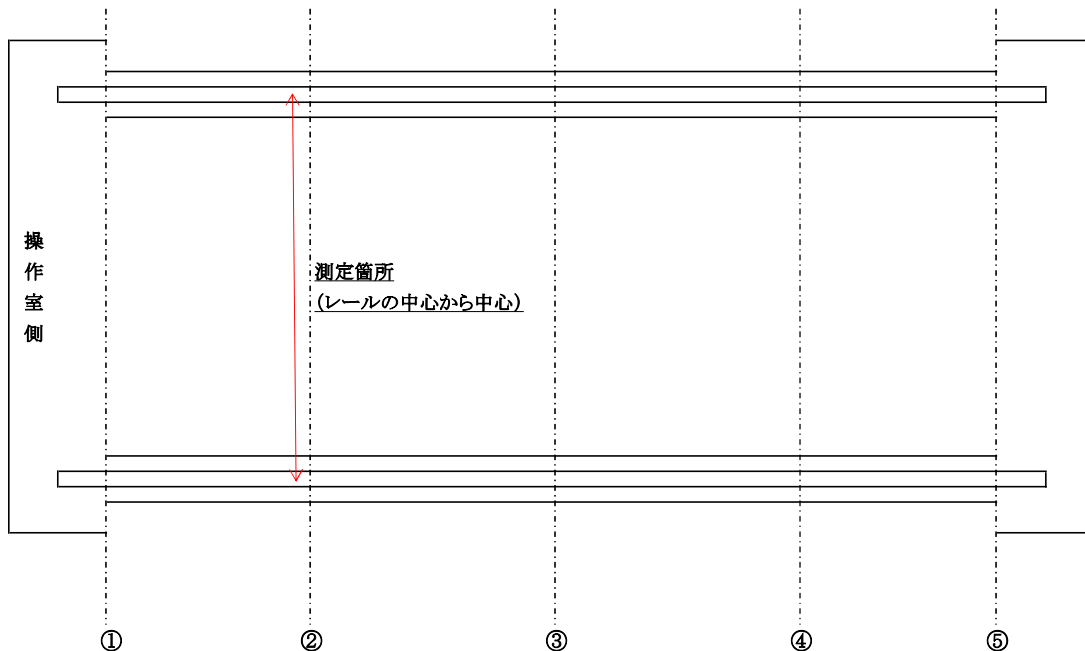
# 横 行 レー ル ゲー ジ 測 定 表

良否

基準寸法

2,100

mm



許容値:  $\pm 5\text{mm}$

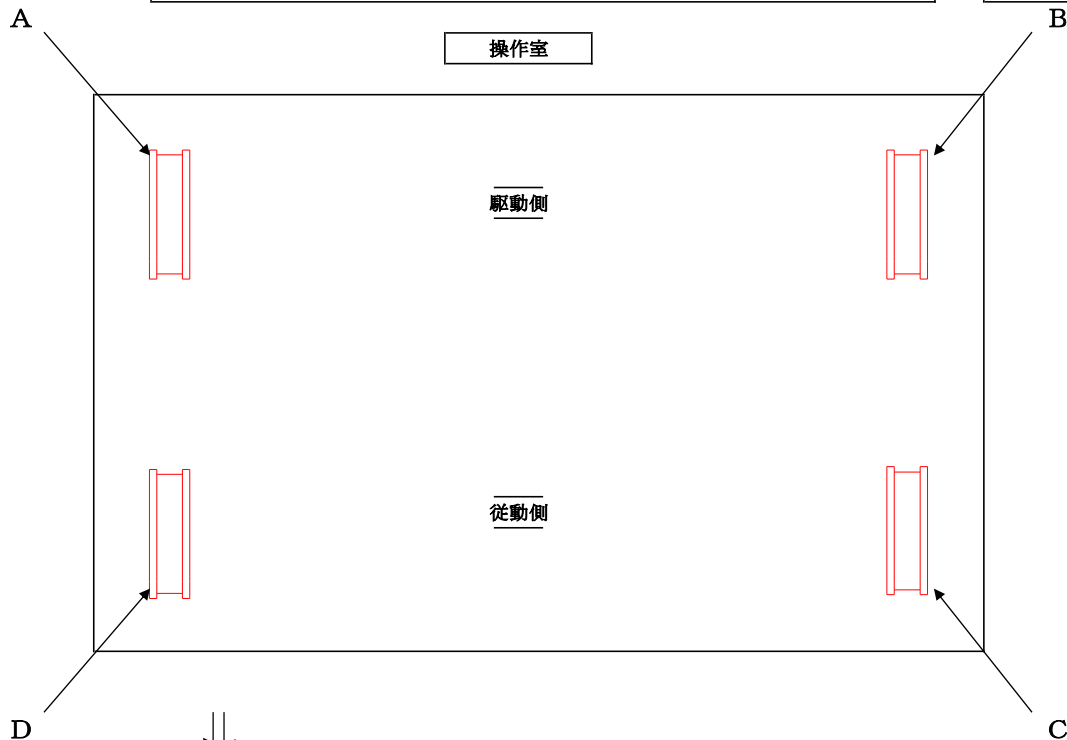
(mm)

| 測定位置 | 1 | 2 | 3 | 4 | 5 |
|------|---|---|---|---|---|
| 測定値  |   |   |   |   |   |
| 誤差   |   |   |   |   |   |

# 横行車輪摩耗測定表

良否

操作室



使用限度 フランジ厚さ・・・原寸の50%  
 フランジの倒れ・・・垂直位置から20°  
 車輪直径の摩耗・・・路面 原寸の3%  
 左右車輪の直径差・・・動輪 原寸の0.2%  
 左右車輪の直径差・・・従輪 原寸の0.5%

フランジの倒れ

目視点検

## フ ラ ン ジ

(mm)

|         | A (駆動側) |      | B (駆動側) |      | C (従動側) |      | D (従動側) |      |
|---------|---------|------|---------|------|---------|------|---------|------|
|         | 外側      | 内側   | 内側      | 外側   | 外側      | 内側   | 内側      | 外側   |
| 原 寸     | 13.0    | 13.0 | 13.0    | 13.0 | 13.0    | 13.0 | 13.0    | 13.0 |
| 実 寸     |         |      |         |      |         |      |         |      |
| フランジの厚さ |         |      |         |      |         |      |         |      |

## 車 輪 直 径

(φ)

|         | A (駆動側) | B (駆動側) | C (従動側) | D (従動側) |
|---------|---------|---------|---------|---------|
| 原 寸     | 230.0   | 230.0   | 230.0   | 230.0   |
| 実 寸     |         |         |         |         |
| 車輪直径の摩耗 |         |         |         |         |
| 左右輪の直径差 |         |         |         |         |

# 電 流 ・ 絶 縁 抵 抗 測 定 表

良否

|         |  |       |  |
|---------|--|-------|--|
| 測 定 月 日 |  | 天 候   |  |
| 測 定 器 具 |  | 測 定 者 |  |
| 測 定 器 具 |  |       |  |

| 測定項目                                                             |     | 端子No.                                                                                              |     |        | 絶縁抵抗値 | 作動    | 電流値 |       |       |      |  |  |
|------------------------------------------------------------------|-----|----------------------------------------------------------------------------------------------------|-----|--------|-------|-------|-----|-------|-------|------|--|--|
|                                                                  |     |                                                                                                    |     |        |       |       | 無負荷 |       |       | 定格荷重 |  |  |
| クレーン主回路                                                          |     |                                                                                                    |     |        |       |       |     |       |       |      |  |  |
| 制御回路                                                             |     |                                                                                                    |     |        |       |       |     |       |       |      |  |  |
| 操作回路                                                             |     |                                                                                                    |     |        |       |       |     |       |       |      |  |  |
| 巻上動力回路<br>45kW                                                   | 一次側 | U1                                                                                                 | V1  | W1     |       | 上     |     |       |       |      |  |  |
|                                                                  | 二次側 | R11                                                                                                | R21 | R31    |       | 下     |     |       |       |      |  |  |
| 巻上ブレーキ回路                                                         |     | PB0                                                                                                |     | NB0    |       |       |     |       |       |      |  |  |
| 開閉動力回路<br>15kW                                                   |     | U2                                                                                                 | V2  | W2     |       | 開     |     |       |       |      |  |  |
|                                                                  |     |                                                                                                    |     |        |       | 閉     |     |       |       |      |  |  |
| 開閉ブレーキ回路                                                         |     |                                                                                                    |     |        |       |       |     |       |       |      |  |  |
| 走行動力回路<br>3.7kW×2                                                |     | U41                                                                                                | V41 | W41    |       | 左     | 右   |       |       |      |  |  |
|                                                                  |     | U42                                                                                                | V42 | W42    |       | 左     | 右   |       |       |      |  |  |
| 走行ブレーキ回路                                                         |     | UB4                                                                                                |     | WB4    |       |       |     |       |       |      |  |  |
| 横行動力回路<br>2.2kW                                                  |     | U31                                                                                                | V31 | W31    |       | 前     |     |       |       |      |  |  |
|                                                                  |     |                                                                                                    |     |        |       | 後     |     |       |       |      |  |  |
| 横行ブレーキ回路                                                         |     | UB3                                                                                                |     | WB3    |       |       |     |       |       |      |  |  |
| 表示灯回路                                                            |     | RA                                                                                                 |     | SA     |       |       |     |       |       |      |  |  |
| 下部照明回路                                                           |     | RL                                                                                                 |     | SL     |       |       |     |       |       |      |  |  |
| コンセント回路                                                          |     | RA                                                                                                 |     | SA     |       |       |     |       |       |      |  |  |
| トルクモーター回路<br>0.75kW                                              |     | U5                                                                                                 | V5  | W5     |       | 上下    |     |       |       |      |  |  |
|                                                                  |     |                                                                                                    |     |        |       |       |     |       |       |      |  |  |
|                                                                  |     |                                                                                                    |     |        |       |       |     |       |       |      |  |  |
|                                                                  |     |                                                                                                    |     |        |       |       |     |       |       |      |  |  |
| 備 考                                                              |     |                                                                                                    |     |        |       |       |     |       |       |      |  |  |
| 絶縁抵抗値判定基準                                                        |     | 400V級0.4MΩ以上 200V級0.2MΩ以上<br>電動機の絶縁抵抗JEC146:1976による。対地電圧150V以下 最小絶縁抵抗0.1MΩ以上<br>電気事業法の電気設備技術基準による。 |     |        |       |       |     |       |       |      |  |  |
| 電流値判定基準<br>銘板の指定電流値以下である事<br>JIS B 8801:2003による。<br>定格電流値(銘板指定値) |     | 巻上電動機                                                                                              |     | 45kW   | 85.0A | 開閉電動機 |     | 15kW  | 28.0A |      |  |  |
|                                                                  |     | 走行電動機                                                                                              |     | 3.7kW  | 6.6A  | 横行電動機 |     | 2.2kW | 4.2A  |      |  |  |
|                                                                  |     | トルクモーター                                                                                            |     | 0.75kW | 1.81A |       |     |       |       |      |  |  |

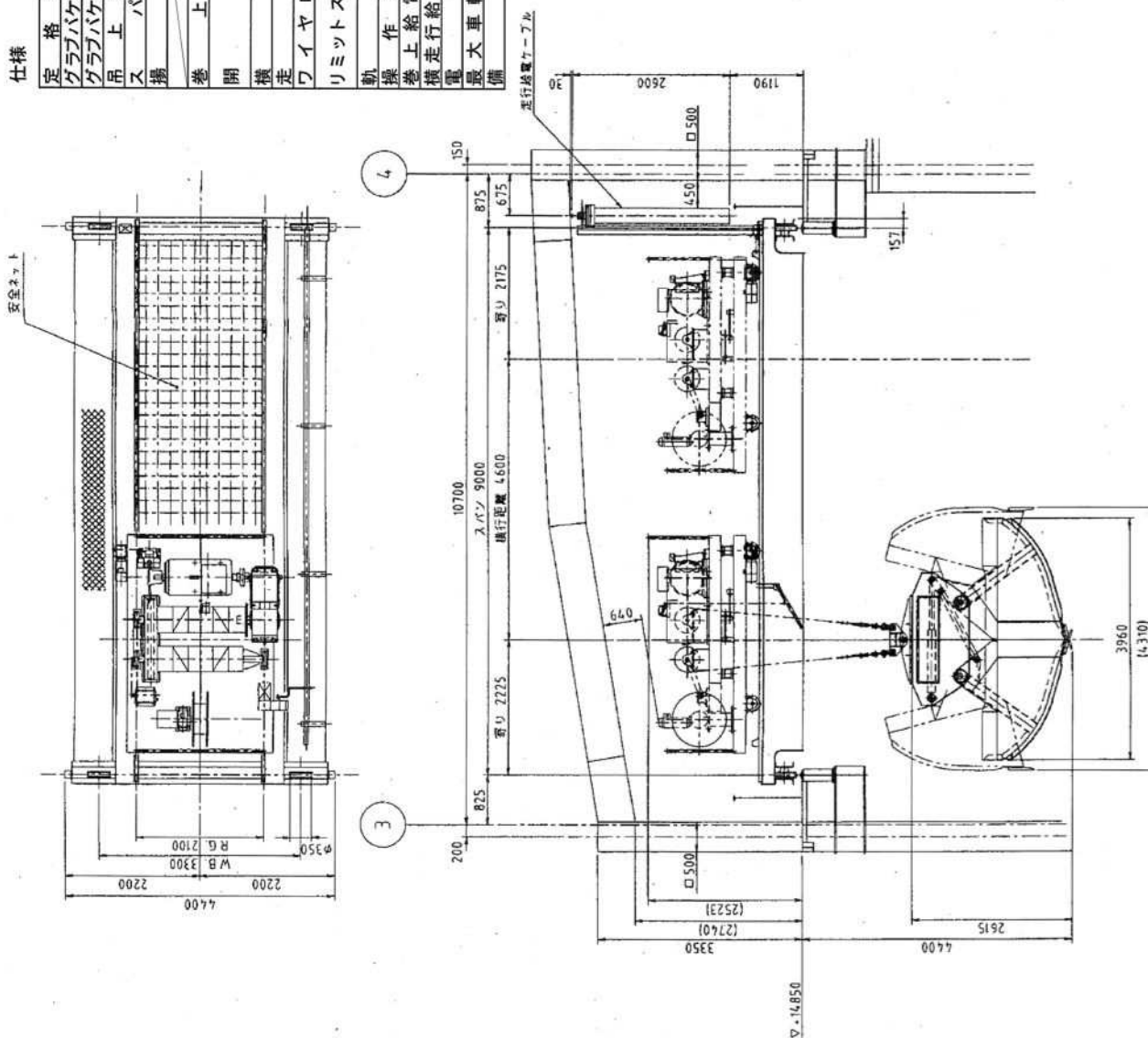


| 区分          | 点 検 項 目 |                | 健 全 度 |   |   |   | 備 考 |
|-------------|---------|----------------|-------|---|---|---|-----|
|             |         |                | 4     | 3 | 2 | 1 |     |
| 総<br>評<br>価 | 1       | ランウェイの健全度      |       |   |   |   |     |
|             | 2       | 走行ガード及びサドルの健全度 |       |   |   |   |     |
|             | 3       | 横行レールの健全度      |       |   |   |   |     |
|             | 4       | 走行装置の健全度       |       |   |   |   |     |
|             | 5       | 横行装置の健全度       |       |   |   |   |     |
|             | 6       | 巻上装置の健全度       |       |   |   |   |     |
|             | 7       | トロリーフレームの健全度   |       |   |   |   |     |
|             | 8       | 巻上下運動の健全度      |       |   |   |   |     |
|             | 9       | 走行横行運動の健全度     |       |   |   |   |     |
|             |         |                |       |   |   |   |     |

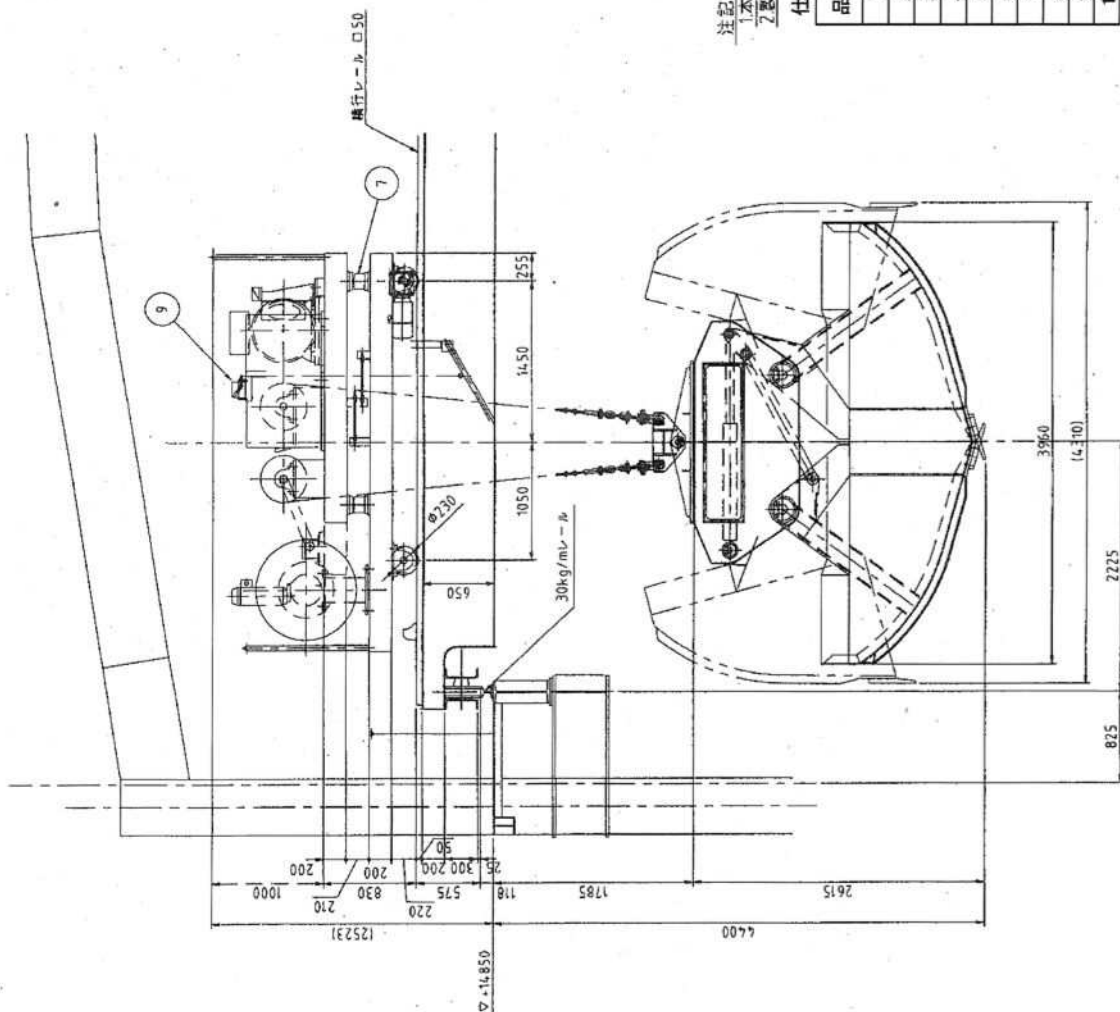


安全ネット

|           |                                            |                   |
|-----------|--------------------------------------------|-------------------|
| 定格重量      | 0.76t (出重 0.08t/m <sup>3</sup> )           |                   |
| グラブバケット容量 | 切取り 9.6m <sup>3</sup> (9.5m <sup>3</sup> ) |                   |
| グラブバケット自重 | 4.2t (4.0t + つり具 0.2t)                     |                   |
| 吊上荷重      | 4.96t                                      |                   |
| スパン       | 9.0m                                       |                   |
| 揚程        | 17.45m                                     |                   |
| 巻上        | 電動機                                        | 制動機               |
| 下         | 45kw-8P 60%ED                              | 電磁ブレーキ            |
| 開         | 11kw-4P cont                               |                   |
| 閉 7 SEC   |                                            |                   |
| 閉 11 SEC  |                                            |                   |
| 行         | 2.2kw-4P cont                              | 電磁ブレーキ            |
| 行         | 2 × 3.7kw-4P cont                          | 電磁ブレーキ            |
| 走         | 45m/min                                    |                   |
| ワイヤー      | B種 12.5 4本吊り                               | SEIRZヨリ各2本        |
| ロープ       | 6xFi(29)                                   |                   |
| リミットスイッチ  | 巻上下                                        | ロータリーエンコーダー       |
| タ         | 回転式                                        | 走行                |
| イ         | 重锤式                                        | 走行                |
| ツ         | 巻上下                                        | 走行                |
| ツ         | 横行                                         | 30kg/m レール        |
| 作         | 横行                                         | 室内遠隔操作方式 (半自動・手動) |
| 方         | 式                                          | キャブタイヤケール電動巻取り方式  |
| 式         | 式                                          | キャブタイヤケール電動巻取り方式  |
| 電         | 源                                          | 三相交流 440V 60Hz    |
| 源         |                                            | 6.3t/1輪           |
| 最大車輪荷重    |                                            | 安全ネット付            |
| 者         |                                            |                   |



## クレーン組立図



1 本図の数量はクレーン部分を示す。  
 2 製作数  
 仕様

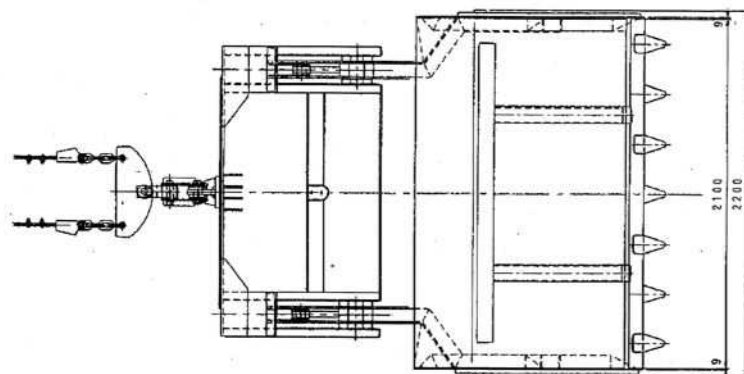
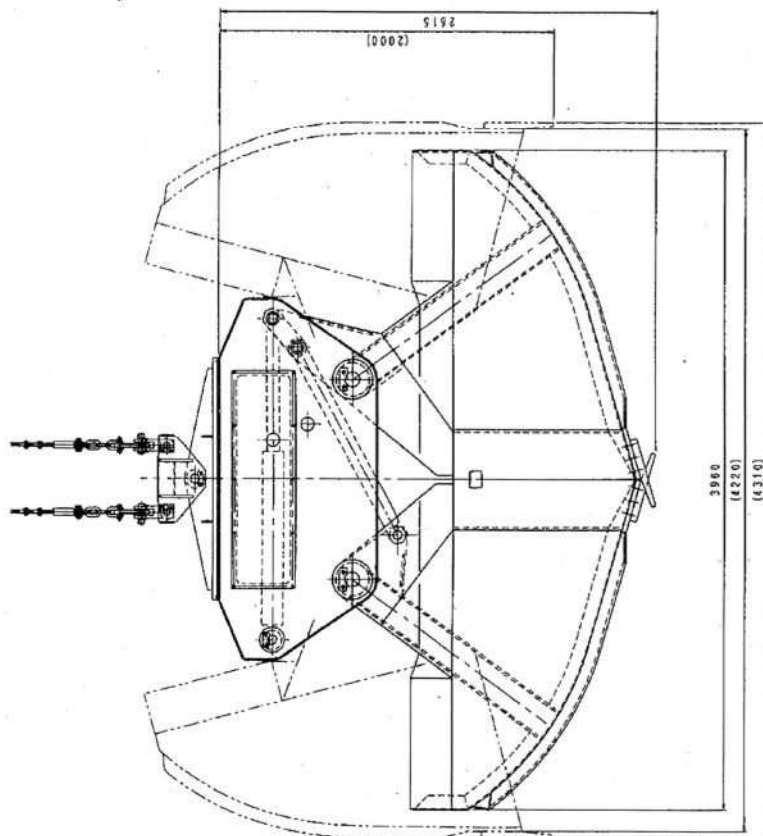
| 品番 | 名 | メ | 一   | 力 | 数 | 量    | 重          | 量     | 考 |
|----|---|---|-----|---|---|------|------------|-------|---|
| 1  | 電 | 機 | 三   | 菱 | 1 | 820  | 45kw-8p    | 60%ED |   |
| 2  | 減 | 機 | 住   | 友 | 1 | 860  | MDF31CN-28 |       |   |
| 3  | 電 | 機 | 安   | 川 | 1 | 132  | QBSP-2867  |       |   |
| 4  | ブ | 機 | 安   | 川 | 1 | 98   | φ540 x t30 |       |   |
| 5  | 回 | 機 | 松   | 島 | 1 | 10.5 | ELRC-108   |       |   |
| 6  | 電 | 機 | 日   | 電 | 1 | 145  |            |       |   |
| 7  | ロ | 機 | オ   | リ | 4 | 48   | C2Z1-5     |       |   |
| 8  | フ | 機 | ナ   | ベ | 1 | 37.4 | FCL280     |       |   |
| 9  | 重 | 機 | 三   | 菱 | 1 | 4.5  | LF-C形      |       |   |
| 10 | ピ | 機 | NSK |   | 3 | 27.3 | UOIP213    |       |   |

巻上速度

$V = 870 \text{ r.p.m} \times 1/28 = 41.0 \text{ m/min}$

トロリー一台組立図

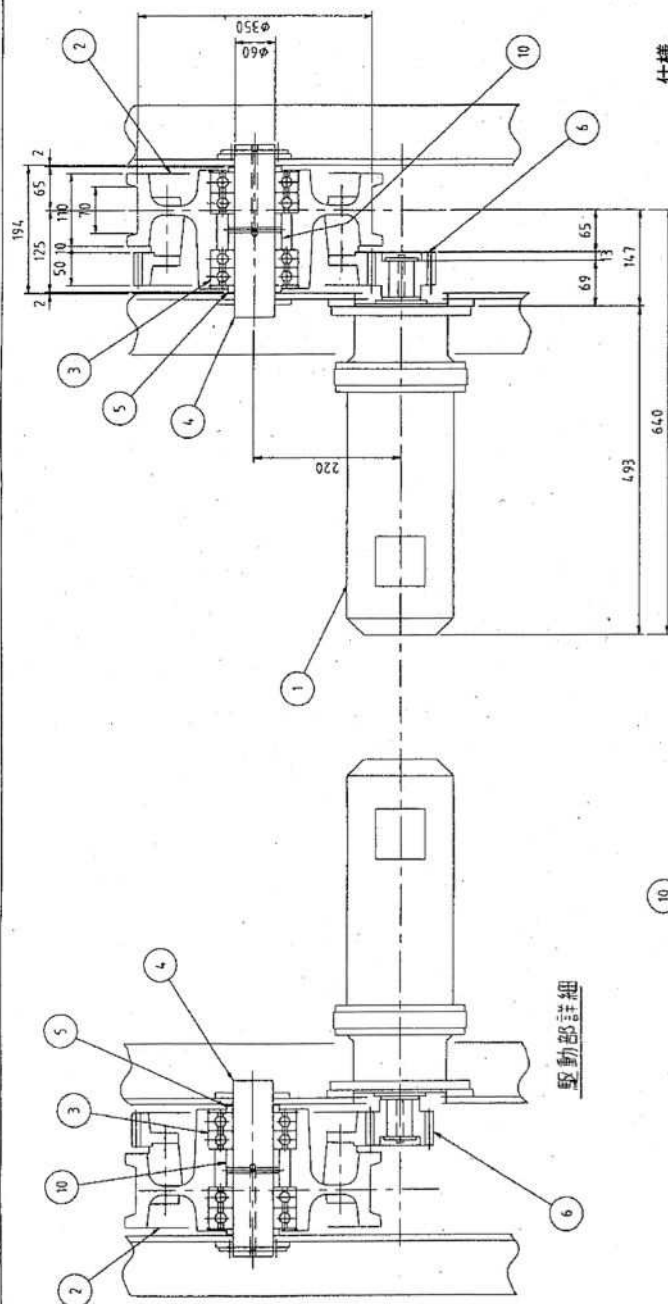




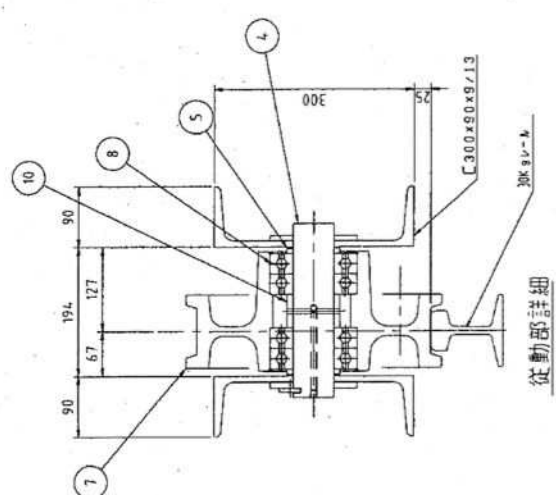
仕様

|    |                                                |      |                        |
|----|------------------------------------------------|------|------------------------|
| 形式 | GF-950                                         | 開閉時間 | 50HZ 開 7 sec, 閉 11 sec |
| 容量 | 切取: 9.6 m <sup>3</sup> 内容量: 9.5 m <sup>3</sup> | 電動機  | 11KW x 4P (全閉外周B種)     |
| 用途 | 缶・ビン類(比重: 0.08 t/m <sup>3</sup> )              | 主電源  | 3φ AC440V 60HZ         |
| 自重 | 4.2 ton (吊金具含み)                                | 操作電源 | 1φ AC100V 60HZ         |
| 油重 | 400 L                                          |      |                        |

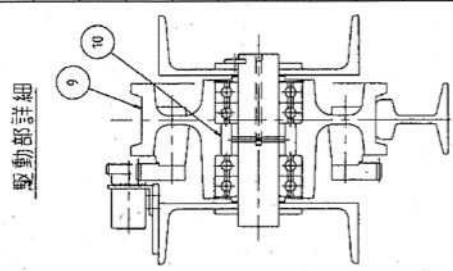
油圧バケット全体組立図



駆動部詳細



従動部詳細 (1ヶ所)



走行用エンコーダ-詳細 (従動部)

T.W=394kg

注記

1. ビニオン用キー及び歯部止め金具は、モーター付とする。
2. 本図数量は、クレーン1基を示す。
3. 製作数...クレーン - 1基

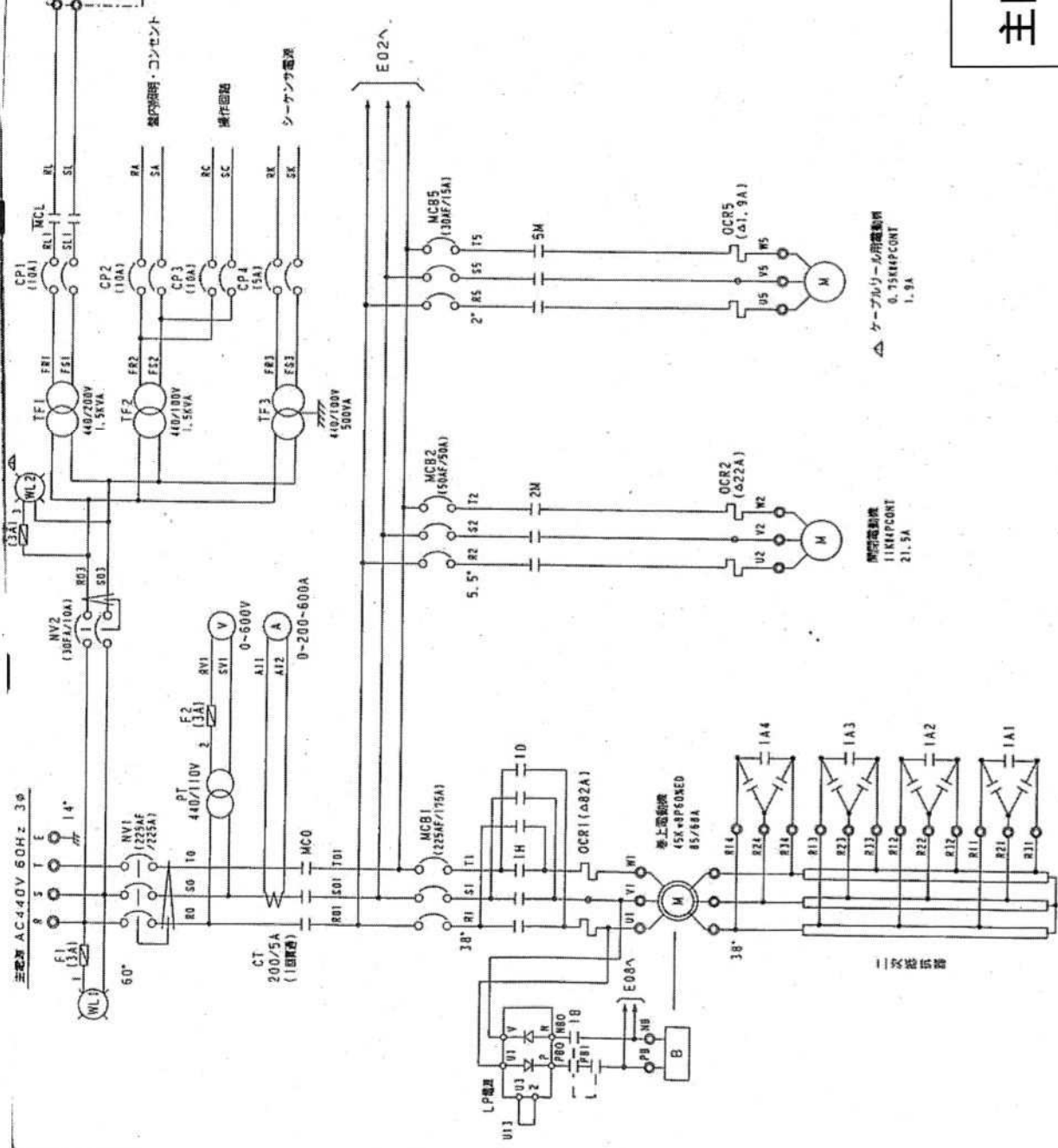
仕様

| 品番 | 名称                  | メーカー (材質) | 数量  | 重量 (kg) | 備考                      |
|----|---------------------|-----------|-----|---------|-------------------------|
| 1  | サイクロ減速機 (5.5kw)     | 住友重機      | 2   | 130     | CNVMS-4125-11<br>ブレーキ付き |
| 2  | ベアリング入車輪 (駆動)       | FCD600    | 2   | 129     | φ350 歯車<br>M=5Z=70付     |
| 3  | 深ミソ玉軸受 #6312        | SUJ       | (8) | (13.9)  | 車輪に含む                   |
| 4  | シヤフト S45C           | S45C      | (4) | (23.4)  | 車輪に含む                   |
| 5  | スラストカラー SS400       | SS400     | (8) | (1.9)   | 車輪に含む                   |
| 6  | ビニオン S45C           | S45C      | 2   | 4.9     | SS5-18(小原歯車)            |
| 7  | ベアリング入車輪 (従動)       | FCD600    | 1   | 64.5    | φ350                    |
| 8  | 深ミソ玉軸受 #6312        | SUJ       | (8) | (13.9)  | 車輪に含む                   |
| 9  | ベアリング入車輪 (後動) エンコーダ | FCD600    | 1   | 64.5    | φ350 歯車<br>M=1.5Z=240付  |
| 10 | スベーサ                | SS400     | (4) | (1.2)   | 車輪に含む                   |

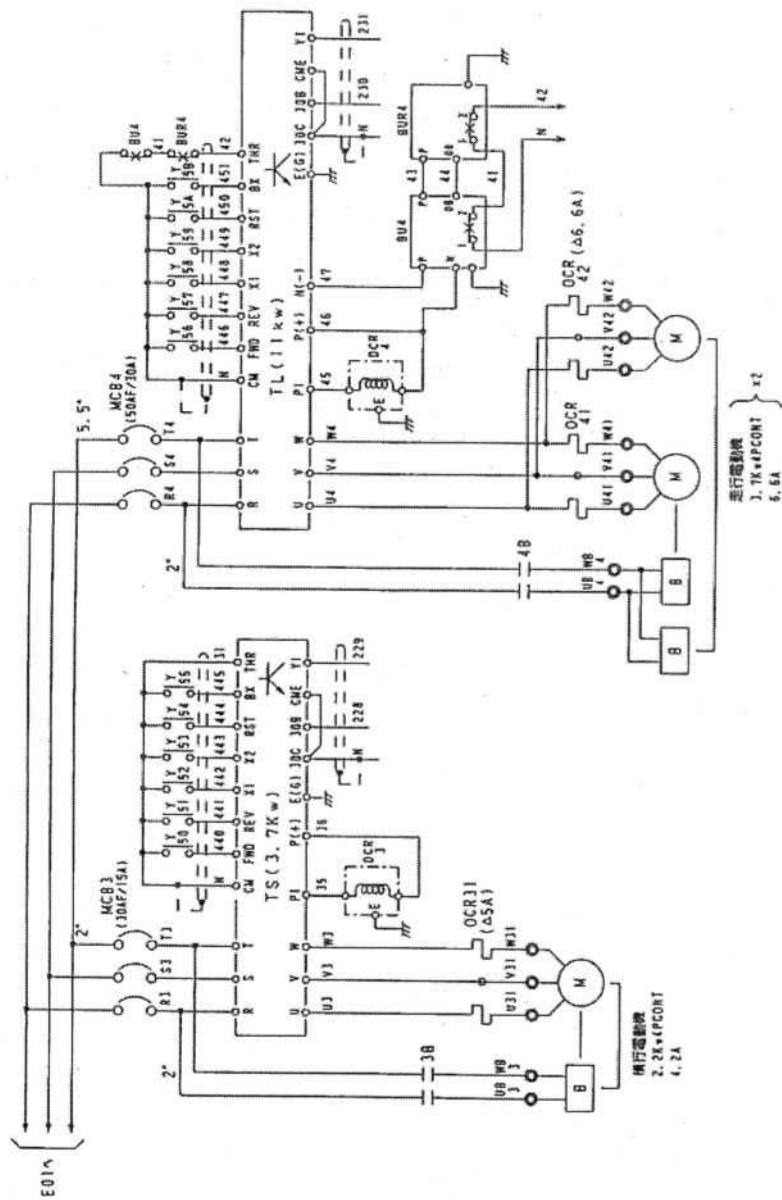
$$\text{速度 } V = 1750 \times 0.35 \pi \times \frac{18}{70} \times \frac{1}{11} = 4.5 \text{ m/min}$$

# 走行装置組立図





主回路展開接続図 1



主回路展開接続図 2