

令和8年度京都市東北部クリーンセンター
クレーン用油圧バケット設備点検整備委託

委託仕様書

令和8年7月

京都市環境政策局東北部クリーンセンター

目 次

第 1 一般事項

1 委託業務等名	10 業務管理
2 履行場所	11 安全管理
3 履行期間	12 材料の規格
4 用語の定義	13 提出書類
5 業務の概要	14 履行確認等
6 関係法令等の遵守	15 支払い条件
7 費用の負担	16 秘密の保持
8 支給品等	17 疑義等
9 現場代理人及び安全管理者	18 環境マネジメントシステム

第 2 (□保守管理 ☒点検整備) 委託内容

- 1 クレーン用油圧バケット設備
- 2 廃材

第 3 機器仕様一覧

参考資料

- (参考図面 1、2) ごみクレーン用油圧バケット
- (参考図面 3、4) 灰クレーン用油圧バケット
- (参考図面 5、6) 粗大ごみクレーン用油圧バケット
- (参考資料 1) バケット定期自主検査チェックシート (年次) ごみクレーン
- (参考資料 2) バケット定期自主検査チェックシート (年次) 灰クレーン
- (参考資料 3) バケット定期自主検査チェックシート (年次) 粗大ごみクレーン

様式 1 ～ 6

委 託 仕 様 書

東北部クリーンセンター 荻内、阪口
(電話 075-741-1003)

第 1 一般事項

1 委託業務等名

令和 8 年度京都市東北部クリーンセンタークレーン用油圧バケット設備点検整備委託

2 履行場所

京都市左京区静海市原町 1 3 3 9 番地
京都市東北部クリーンセンター

3 履行期間

令和 8 年 1 1 月 2 日から令和 9 年 2 月 2 6 日まで
ただし、詳細工程は、協議により決定するものとする。

4 用語の定義

(1) 監督員

監督員とは、発注者が本委託業務等について選定した総括監督員、主任監督員及び担当監督員を称している。特に発注者が提示しない場合は次のとおりとする。

- ア 総括監督員 東北部クリーンセンター 所長
- イ 主任監督員 東北部クリーンセンター 施設係長
- ウ 担当監督員 東北部クリーンセンター 施設係 担当係員

(2) 承諾

承諾とは、受注者が監督員に対し、書面で申し出た事項について、監督員が書面をもって了解することをいう。

(3) 指示

指示とは、監督員が受注者に対し、必要な事項を書面によって示すことをいう。

(4) 協議

協議とは、監督員と受注者が結論を得るために合議し、その結果を書面に残すことをいう。

(5) 施設名称

当施設とは、京都市東北部クリーンセンターをいう。

(6) 定期交換部品等

定期交換部品等とは、本委託業務等対象機器において、一定の周期で交換、補充等を行う必要がある部品又は消耗品等をいう。

(7) 点検

点検とは、本委託業務等対象機器の機能を損なうことなく正常に稼働させるために、必要な項目及び関係法令等で定められた項目について、損傷、変形、腐食、異臭、その他の異常の有無を調査することをいう。

(8) 整備

整備とは、本委託業務等対象機器の機能を損なうことなく正常に稼働させるために、定期交換部品等の交換、補充等及び機器の清掃、調整を行い、機器の不具合の発生を未然に防ぐことをいう。

(9) 書面

書面とは、発行年月日が記載され、署名又は押印された文書をいう。

5 業務の概要

(1) 点検整備等

本委託業務等は、本委託業務等対象機器の機能を損なうことなく正常に稼働させるために、本仕様書に基づき必要な点検整備、試運転調整、法定検査等及び提出書類の作成等を行うものである。点検整備内容の詳細は、「第2（☐保守管理 ☒点検整備）委託内容」によるものとする。

受注者は、点検整備の着手前に、過去の当施設の委託業務報告書等を精査し、十分に現状を把握すること。

(2) ☐ 保守管理（保守管理委託の場合は☒)

本委託業務等対象機器以外を含めたプラント設備全体について、経年の変化等を把握し、機能が十分に発揮できる状態を保つよう努めること。

プラント設備に不具合が発生又は発生が予測される場合は、速やかに原因の調査、究明、影響の予測、改善策の提案（改善策に要する経費及び施設の停止期間を含む。）等を報告書にまとめ、監督員に提出すること。

6 関係法令等の遵守

受注者は、業務の履行にあたり、建設業法、労働基準法、労働安全衛生法、廃棄物の処理及び清掃に関する法律、電気事業法、電気設備に関する技術基準を定める省令、道路交通法、公害関係法規、職業安定法及び本委託業務等に関係するその他の関係法令等を遵守し、関係官公署の命令、指示に従うこと。

本委託業務等の履行期間中に、新たな関係法令及び通達等が施行され、業務内容を変更する必要がある場合は、協議し決定するものとする。

7 費用の負担

(1) 点検整備等

本委託業務等対象機器の点検整備、試運転調整、法定検査、提出書類の作成等に必要となる費用は受注者の負担とする。

(2) ☐ 保守管理（保守管理委託の場合は☒)

保守管理に必要な費用は受注者の負担とする。本件委託業務等対象機器以外の不具合の改善策等に要する費用は発注者が負担する。

(3) 届出、法定検査等

業務の履行に当たり、関係官公署及び電気事業者等への届け出が必要なものについては、受注者の負担にて書類の作成及び届出手続き等を行うこと。ただし、法定検査等の受検費用は発注者の負担とする。

(4) 特許

特許技術等の特殊技術の使用に係る費用は受注者の負担とする。

(5) 保証

履行期間の完了後1年間は、委託業務等対象機器の性能を保証するものとし、この期間中に履行不備によって発生した不具合の修復に係る費用は、受注者の負担とする。

8 支給品等

(1) 電力、用水

業務に必要な電力及び用水は、発注者が無償にて支給する。支給に当たっては、事前に監督員の承諾を得るとともに、監督員の指示に従わなければならない。指示に反するときは、発注者は支給をやめることが出来る。

(2) 事務所

業務を円滑に進めるため、監督員が指定する当施設内の場所を事務所として使用してもよい。使用するに当たっては、事前に監督員の承諾を得るとともに、監督員の指示に従わなければならない。ただし、発注者から備品の貸与は行わない。

(3) 支給品

発注者から支給品がある場合は、「第2（☐保守管理 ☒点検整備）委託内容」に記載の交換部品等に市支給と記す。

(4) 支給品の管理

支給品は、受注者の責任において管理すること。管理及び整備の不良により使用不能となった場合は、受注者の負担にて再調達するものとする。

(5) 予定交換部品等

「第2（☐保守管理 ☒点検整備）委託内容」に記載の予定交換部品について、契約期間内に納品品番の製造中止その他受注者の責に帰さない事由により当該品番の納品ができなくなった場合は、監督員の承諾を得たうえで当該品番と同等以上の機能を有すると認められる継品番又は上位品番を代替品番として納品することができることとする。また、予定交換部品以外に不良が確認又は予測された場合、監督員との協議により対応することとし、点検整備を行う場合は、監督員が在庫部品等を支給する。

(6) 工具類

工具類は、原則として貸与しない。

9 現場代理人及び安全管理者

受注者は、現場代理人及び安全管理者を自社社員から選任し、監督員の承諾を得ること。現場代理人及び安全管理者を変更したときも同様とする。

(1) 現場代理人（資格要件なし）

現場代理人は、本委託業務等の履行に関し、運営、取締りを行う他、受注者の一切の権限（委託料の変更、委託料の請求及び受領並びに契約の解除に係るものを除く。）を行使することができる。

現場代理人は、点検整備作業の期間中、履行場所に常駐し円滑な業務の進行を図ること。ただし、現場代理人の現場における運営、取締り及び権限の行使に支障がなく、かつ、発注者との連絡体制が確保されると監督員が認めた場合には、例外的に常駐を要しないこ

とする。

また、点検整備作業以外の期間においても、監督員の指示があった場合は、速やかに対応すること。

(2) 安全管理者

安全管理者は、本委託業務等において、安全対策を講じるものとする。

業種及び規模にかかわらず、安全管理者を選任すること（資格要件なし。）。

なお、政令で定める業種及び規模に該当する場合は、厚生労働省令で定める資格を有する者のうちから、安全管理者を選任すること。

10 業務管理

(1) 運転等への支障

受注者は業務履行に当たり、当施設の運転、保守管理業務に支障を与えないこと。

(2) 施設停止期間の短縮

業務履行に当たり、当施設の全部又は一部を停止する必要がある場合は、受注者は最短の停止期間で業務を履行できるよう計画し、監督員の承諾を得ること。

(3) 停電

受注者は、停電の日程を事前に監督員に確認し、対応すること。

(4) 他の点検整備等との調整

他の点検整備等と作業範囲や工程等が競合する場合は、十分に調整を行うこと。

(5) 連絡、報告

現場代理人は、監督員に当日の作業開始前に作業予定の連絡を行い、作業終了後に作業報告を行うこと。また、業務の進捗よく状況を、逐次監督員に報告すること。

(6) 資格、免許

資格、免許等を必要とする業務については、当該業務の期間中、有資格者を配置すること。

(7) 車両

入場する車両については、当施設の運営に支障がないように留意すること。

駐車車両には、車外から確認できる位置に、委託業務等名及び受注者名を記入した札等を置くこと。また、業務履行のために駐車場以外に駐車する必要がある場合は、事前に監督員の承諾を得ること。

(8) 作業時間

作業時間は、原則として午前9時から午後5時までとする。ただし、作業工程等の都合により、監督員が承諾した場合は、この限りではない。

(9) 服装

受注者及び再委託業者名が判断出来る服装にて作業を行うこと。

(10) 原状復旧

受注者は、点検整備作業終了に際して、本委託業務等対象機器及び周辺の後片付け清掃、原状復旧及び安全確認を行い、監督員の確認を受けること。

(11) 廃材処分

業務の履行に伴い発生する廃材は、関係法令等に従い適切に処理すること。ただし、監督員の指示するものは、指定する場所に保管すること。

11 安全管理

(1) 安全管理、災害予防

安全管理者は、安全管理、災害予防に万全を期すよう留意すること。

(2) 安全教育

安全管理者は、従事者に対して必要な安全教育を実施し、その結果を記録すること。監督員の指示があった場合は、安全教育の実施記録を提出すること。

(3) 従事者の指導

安全管理者は、施設内の立入禁止、火気厳禁、使用禁止、保護具着用等の指定場所における指示事項等を厳守するように、従事者を指導しなければならない。

(4) 安全計画書

安全管理者は、現場代理人と共に点検整備作業、仮設、搬入・搬出等に関する安全対策を、安全計画書にとりまとめ、点検整備作業着手前に監督員に提出すること。

(5) 使用機材等

安全管理者は、使用機材、仮設構造物、道工具類等について、使用前に安全性等を確認すること。

(6) 漏電保護

当施設のコンセント電源を利用する場合は、漏電保護機能付の安全装置を取付けること。

(7) 他委託業者との調整

安全管理者は、他の委託業者等とともに十分に調整、協力し、安全対策に努めること。

(8) 災害発生時の措置

万一、災害が発生した場合、安全管理者は、被害状況、原因及び対応を監督員に報告し、必要に応じて安全計画書を見直し、再提出すること。

(9) ☒ ダイオキシシン類対策（ダイオキシシンにばく露する恐れがある場合は☒）

安全管理者は、厚生労働省通達（平成13年4月25日、基発401号の2）の「廃棄物焼却施設内作業におけるダイオキシシン類ばく露防止対策について」に基づく安全対策を行うこと。

法令等により、保護具着用が義務付けられている区画に入る場合は、適正な保護具の着用を行うこと。

12 材料の規格

使用材料は、日本産業規格（JIS）に適合したものであること。ただし、監督員の承諾したものについてはこの限りではない。

13 提出書類

受注者は、次の(1)～(4)の各段階で次に掲げる書類を（部数指定の場合を除く。）各1部提出すること。監督員の承諾を要する場合は、書類の表紙に監督員の押印欄を設けること。

書類は、表紙、目次及びそれに対する仕切りカード等を入れ見やすく整理すること。

また、提出書類を全て格納できるA4パンチファイルを業務着手前に提出するものとし、A4パンチファイルの表紙及び背表紙には、委託業務等名及び受注者名を明記すること。

以後の各段階での書類の提出方法についてはパンチ穴を開けた状態（請求書は除く）で封筒、クリアファイル等を用いること。

なお、書類の量が多い場合は分冊も可とするが、極力両面印刷し紙の使用量の削減を行うこと。

(1) 業務着手前

契約後、速やかに次の書類を提出し、監督員の承諾を得ること。

ア 現場代理人、安全管理者通知書・変更通知書（様式1）

イ 現場代理人、安全管理者経歴書（様式2）

ウ 予定工程表（様式3）

調査、設計、機材調達、報告書作成等に要する期間や、法定点検及び監督員による履行確認の予定を記載すること。

エ 体制表（緊急連絡先及び再委託先がある場合はそれを含む。）（様式4）

オ 労災保険への加入を証明する書類

（書類の発行までは、発行元への申請書等を提出すること。）

カ 資格、免許等の写し

資格、免許等が必要な作業がある場合は、該当作業の従事者の該当作業に関する資格、免許等の写しを提出すること。

キ 再委託承諾申請書（該当がある場合）（様式5）

再委託承諾申請書には、次の書類を添付すること。

(ア) 履行能力を証明する書類

再委託する業務内容に、技術条件が付されている場合及び資格、免許等が必要な場合は、履行能力を証明する書類として、資格、免許等の写しを提出すること。

(イ) 履行の質を担保する書類

過去の同種整備の履行実績を確認できる書類を提出すること。

(2) 点検整備作業着手前

点検整備作業着手前に次の書類を提出し、監督員の承諾を得ること。

ア 整備計画書

整備計画書は、整備内容を文書化したもので、以下の資料によって構成される。

(ア) 点検整備要領書

「第2（☐保守管理 ☒点検整備）委託内容」の項目ごとに具体的な点検整備方法等をまとめたもの。

(イ) 使用機材等仕様書

整備に使用する機器、材料等の交換部品について、メーカー、型番、材質、形状、数量等の部品を特定するための情報を明らかにしたもの。

(ウ) 仮設計画書

(エ) 搬入、搬出計画書

(オ) 安全計画書

労働災害防止のため、危険有害要因等（法令等で定められていないものを含む。）をリストアップし、災害防止のために実施する内容をまとめて、提出すること。

(カ) (ア)から(オ)に関する図面

(3) 点検整備作業中

点検整備作業中に次の書類を提出すること。

ア 週間作業予定表

日曜日から土曜日までの1週間の作業予定表を作業予定週の前の週までに提出すること。点検整備期間が1週間を超える場合は、その都度、提出すること。

イ 作業日報（予定・実績）

作業予定及び実績（作業内容及び人工数）を各々1日分記した作業日報を作成し、作業日報（予定）は作業予定日の朝までに、作業日報（実績）は作業実施後速やかに提出すること。

ウ 履行確認要領書

監督員の指示により中間履行確認を行う場合及び業務完了時履行確認の際には、事前に履行確認要領書を提出し、監督員の承諾を得ること。

履行確認要領書には、履行確認する対象機器の外観、形状、寸法、機能等の確認項目、管理値等の判断基準及び使用計測機器の管理記録等を記すこと。

(4) 業務完了時

業務完了時に次の書類を提出し、監督員の承諾を得ること。

ア 業務報告書

業務報告書は、次の(ア)～(カ)の内容を明記し、(イ)については、「第2（☐保守管理 ☒点検整備）委託内容」の項目ごとに構成すること。（☒1部提出、☐2部提出、☐__部提出）

(ア) 実施工程表（様式3）

(イ) 作業報告

a 作業日時

b 作業内容

c 所見

d 作業記録写真

(a) 作業の進行状況（点検整備前、点検整備中、点検整備後）に応じて作業種別ごとに撮影し、年月日、説明等を書き加えて整理すること。

なお、写真の被写体は、点検の結果（機器の損傷、消耗品の摩耗状況等）がわかるように撮影すること。

(b) 原則、デジタル写真とし、色彩はカラーとする。

(c) 有効画素数は、100万画素程度から300万画素程度とし、大きさはL版（サービスサイズ）程度とし、着手時に提出されているA4パンチファイルに綴じることのできる方式であること。

(d) これにより難しい場合は、監督員と協議すること。

(ウ) 健全度評価

下表に従い本委託対象機器の健全度を評価すること。健全度評価に当たっては、過去の当施設の委託業務報告書等を十分に精査すること。

健全度	状 態	措 置
4	支障なし	対処不要
3	軽微な劣化があるが、機能に支障なし。	経過観察
2	劣化が進んでいるが、機能回復が可能である。	部分補修、部分交換
1	劣化が進み、機能回復が困難である。	全交換

(エ) 整備スケジュール

本委託業務等対象機器の今後5年間に必要な整備内容、定期交換部品等及び概算費用を明記すること。整備スケジュールの検討に当たっては、過去の当施設の委託業務報告書等を十分精査すること。

(オ) 災害防止報告

(カ) 前各号（(ア)～(オ)）に係る電子ファイル（☐提出、☒提出不要）

CD又はDVD1枚に書き込み、A4パンチファイルに綴ることのできるCDリフィル（CDポケット）に格納して提出すること。

イ 業務完了届（様式6）

ウ 請求書（請求書は京都市請求書標準様式による。以下のサイトの様式を使用すること。（<https://www.city.kyoto.lg.jp/kaikei/page/0000300554.html>））

14 履行確認等

(1) 試運転確認

点検整備完了時に監督員が指示した場合は、現場代理人立会いのもと、機器単体の試運転及び他の委託業者等も立会いのもとプラント設備（関連設備）の総合的な試運転を行うものとする。

(2) 中間履行確認

業務等履行中において監督員が指示した場合は、現場代理人立会いのもと中間履行確認を実施するものとする。

(3) 完了時履行確認

受注者は、業務完了時に業務報告書を提出し、現場代理人立会いのもと監督員による履行確認を受けるものとする。

15 支払い条件

支払回数は業務完了後の一括支払いとし、前払金の支払は行わない。

16 秘密の保持

(1) 秘密保持の義務

発注者及び受注者は、本委託業務等を通じて知り得た個人情報等の業務上の秘密を外部に漏らす及び他の目的に使用してはならない。本委託業務等の履行に当たる受注者の従事者も同様の義務を負い、この違反について受注者はその責を免れない。

(2) 契約終了又は解除の場合

前項の規定は、契約が終了又は解除された後においても同様とする。

17 疑義等

業務上発生した疑義については、協議のうえ対処するものとする。

18 環境マネジメントシステム

当施設は、環境マネジメントシステムに基づいた環境保全の取組を進めており、受注者

は業務遂行にあたり環境マネジメントマニュアル及びそれに係る文書類の内容を事前に確認し、その取組に協力すること。

第2 (口保守管理 ☒点検整備) 委託内容

1 クレーン用油圧バケット設備

(1) ごみクレーン用油圧バケット

ア ごみクレーン用油圧バケット (No. A)

(ア) 点検整備

a 油圧ユニット整備

1 式

(a) タンク清掃、点検、パッキン交換

(b) 作動油交換

(c) 電動機交換

(d) 電動機パイロット切替弁交換

(e) 電磁切替弁交換

(f) リリーフ弁交換

(g) カウンタバランス弁交換

(h) 油圧ポンプ交換

油圧ポンプの交換、設定値確認

(i) 各油圧バルブの開放点検、シール交換

(j) カウンターバランス弁の開放点検、シール交換

(k) エアブリーザ用フィルタ交換

(l) リターンフィルタエレメント交換

(m) ニューフレックスマスターカップリング交換

(n) 温度計付油面計交換

(o) チェーンカップリング用ケース交換

(p) サクションフィルタ交換、パッキン交換

(q) ラインフィルタ交換

(r) 圧力スイッチ、ダンパー交換

(s) 高圧ゴムホース、継手交換

b 油圧シリンダ整備

1 式

(a) 油圧シリンダ取外点検整備

(b) 高圧ゴムホース・継手交換

(c) 油圧シリンダ用パッキン、球面軸受交換

(d) ピン及びピン穴の摩耗測定

c バケット各部整備

1 式

(a) シリンダプロテクタ取外点検

(b) バケット爪点検整備・背板丸鋼補修

(c) ガーダ各部清掃

(d) 各部ボルト、ナット緩み点検、増締め

(e) グリスニップル新替及び給脂

(f) バケット外面塗装 (塗装材料を含む)

黄色 (マンセル 2.5Y8/14)
1層刷毛塗り 一部内部含む

(g) 吊下金具点検整備・計測

(h) 吊下横架材点検整備・計測

(i) 各軸部点検・計測

(j) 翼板整備

d 試運転調整

1 式

(a) 電動機及び電磁弁回路の絶縁抵抗測定

(b) 油量及び油漏れの確認

(c) 電動機、ポンプ運転時の異音等の確認

(d)	可変容量油圧ポンプデットヘッド圧力確認及び調整			
(e)	各油圧機器の動作確認設定値の確認・調整			
(f)	圧力スイッチの設定圧力調整			
(g)	バケット開閉時間の測定			
e	ごみクレーン用油圧バケット振替			1 式
(a)	No. 2ごみクレーン用油圧バケット	整備後、No. BからNo. Aに振替		
(イ)	交換部品			
a	油圧機器用Oリング			1 式
b	電動機	22kW 4P 屋外型		1 台
c	油圧ポンプ	PZS 3B-70N4-4642A		1 台
d	電動機パイロット切替弁			1 個
e	電磁切替弁			1 個
f	リリーフ弁			1 個
g	カウンタバランス弁			1 個
h	カウンターバランス弁用シールキット	E2E125		1 組
i	リターンフィルタ用エレメント	VLR-12-40P-S		1 個
j	注油口付エアブリーザ用エアフィルタ	MSA-C50T-V-I-O-F用		1 個
k	ニューフレックスマスターカップリング	M1600-200-0400		1 個
l	温度計付油面計	102-11 S-150		1 個
m	チェーンカップリング用ケース	CR-6018J用		1 個
n	サクションフィルタ	SFT-16-150W		1 個
o	ラインフィルタ	SS-02-31-00A		1 個
p	圧力スイッチ	SZ400PF		1 個
q	圧力スイッチ用ダンパー	PSD-5		1 個
r	高圧ゴムホース	OMB20F-16 1005×1005		1 本
s	高圧ゴムホース	OMB20F-12 1005×1005、4本		1 組
t	高圧ゴムホース	OMB20F-04 1005×1005、3本		1 組
u	高圧ゴムホース	NWP140-25 1005×1005		1 本
v	高圧ゴムホース	NWP140-19 1005×1005		1 本
w	油圧ユニット高圧ゴムホース用継手			1 式
x	油圧シリンダ用パッキン			6 組
y	油圧シリンダ用球面軸受	SB7512064相当		12 個
z	高圧ゴムホース	OMB20F-08 1005×1005 G.W付、12本		1 組
aa	油圧シリンダ高圧ゴムホース用継手			1 式
ab	下部カバー用パッキン			1 枚
ac	下部カバー用六角ボルト・座金			1 式
ad	シートパッキン（吸込みパイプ用）			1 枚
ae	翼板			6 枚
af	爪補修用丸鋼			12 本 市支給
ag	作動油	テラス S2 TX46	350 ㍓	市支給
ah	給脂用グリス及びグリスニップル	EP2、Aタイプ、Cタイプ		1 式 市支給
イ	ごみクレーン用油圧バケット (No. C)			

- (ア) 点検整備 1 式
- a 高圧ゴムホースの外観点検
 - b 開閉時間の測定
 - c 可変容量油圧ポンプデットヘッド圧力確認及び調整
 - d 電動機接続用チェーンカップリング 開放点検及び給油(グリスを含む) ダフニーエポネックスSR2又はパイロノックユニバーサル
 - e エアブリーザ点検清掃
 - f リターンフィルタ点検清掃
 - g 各油圧機器の動作確認設定値の確認・調整

- (2) 灰クレーン用油圧バケット
- ア 灰クレーン用油圧バケット (No. 2)

- (ア) 点検整備
- a 油圧ユニット整備 1 式
 - (a) タンク清掃、点検、パッキン交換
 - (b) 作動油交換
 - (c) 油圧ポンプの点検 油圧ポンプの点検、設定値確認
 - (d) 各油圧バルブの開放点検、シールキット交換
 - (e) カウンタバランス弁の開放点検、シールキット交換
 - (f) リターンフィルタ用エレメント交換
 - (g) エアブリーザ用フィルタ交換
 - (h) ニューフレックスマスターカップリング交換
 - (i) 温度計付油面計交換
 - (j) チェーンカップリング用ケース交換
 - (k) サクションフィルタ交換、パッキン交換
 - (l) ラインフィルタ交換
 - (m) 圧力スイッチ、ダンパー交換
 - (n) 高圧ゴムホース、継手交換
 - (o) 組端子台交換
 - b 油圧シリンダ整備 1 式
 - (a) 油圧シリンダ取外点検整備
 - (b) 高圧ゴムホース・継手交換
 - (c) 油圧シリンダ用パッキン、球面軸受交換
 - (d) ピン及びピン穴の摩耗測定
 - c バケット各部整備 1 式
 - (a) 側面カバー取外点検
 - (b) バケット爪点検整備
 - (c) ガーダ各部清掃
 - (d) ガーダ上部カバーパッキン、上部カバーパッキン、端子箱パッキン交換
 - (e) 各部ボルト、ナット緩み点検、増締め
 - (f) グリスニップル新替及び給脂
 - (g) バケット外面塗装(塗装材料を含む) 黄色(マンセル 2.5Y8/14) シェル部のみ錆止めを一層入れること
 - (h) 吊下金具点検整備・計測
 - (i) 吊下横架材点検整備・計測

	(j) 各軸部点検整備・計測		
	(k) シェル底板及びガーダ底板点検・板厚計測		
	(l) ケーブル押え用シャックル及びチェーン交換		
	(m) ガーダ上部カバー交換		
d	試運転調整		1 式
	(a) 電動機及び電磁弁回路の絶縁抵抗測定		
	(b) 油量及び油漏れの確認		
	(c) 電動機、ポンプ運転時の異音等の確認		
	(d) 可変容量油圧ポンプデットヘッド圧力確認及び調整		
	(e) 各油圧機器の動作確認設定値の確認・調整		
	(f) 圧力スイッチの設定圧力調整		
	(g) バケット開閉時間の測定		
(イ)	交換部品		
a	油圧機器用Oリング		1 式
b	カウンターバランス弁用シールキット	E2A060	1 組
c	リターンフィルタ用エレメント	VLR10-40P-S-12	1 個
d	注油口付エアブリーザ用フィルタ	MSA-C50T-V-I-O-F用	1 個
e	ニューフレックスマスターカップリング	M1600-200-0400	1 個
f	温度計付油面計	102-11 S-150	1 個
g	チェーンカップリング用ケース	CR-6018J用	1 個
h	サクションフィルタ	SFT-16-150W	1 個
i	ラインフィルタ	SS-02	1 個
j	圧力スイッチ	SZ400PF	1 個
k	圧力スイッチ用ダンパー	PSD-5	1 個
l	組端子台		1 個
m	高压ゴムホース	OMB20F-16 1005×1005	1 本
n	高压ゴムホース	OMB20F-12 1005×1005、4本	1 組
o	高压ゴムホース	OMB20F-04 1005×1005、2本	1 組
p	高压ゴムホース	NWP140-32 1005×1005	1 本
q	高压ゴムホース	NWP140-19 1005×1005	1 本
r	油圧ユニット高压ゴムホース用継手		1 式
s	ボンデットシール		1 個
t	油圧シリンダ用パッキン		2 組
u	油圧シリンダ用球面軸受	SB7512064相当	4 個
v	高压ゴムホース	OMB20F-12 1005×1005 スパイラルチューブ付、4本	1 組
w	油圧シリンダ高压ゴムホース用継手		1 式
x	コネクティングバー用球面軸受		4 個
y	下部カバー用パッキン		2 枚
z	下部カバー用六角ボルト・座金		2 組
aa	ガーダ上部カバー		1 枚
ab	ガーダ上部カバー用パッキン		1 枚
ac	ガーダ上部カバー用六角ボルト・座金		1 組
ad	上部カバー用パッキン		2 枚

ae	上部カバー用六角ボルト・座金		2 組	
af	端子箱蓋用パッキン		1 枚	
ag	端子箱蓋用六角ボルト・座金		1 組	
ah	吸込みパイプ用シートパッキン		1 枚	
ai	ケーブル押え用シャックル	SB16	2 個	
aj	ケーブル押え用チェーン	コモンリンク 呼び径14×3リンク	1 式	
ak	吊下ピン（金具C用）		4 本	
al	作動油	テラス S2 TX46	270 リットル	市支給
am	給脂用グリス及びグリスニップル	EP2、Aタイプ	1 式	市支給

イ 灰クレーン用油圧バケット (No. 1)

(ア)	点検整備		1 式	
a	高圧ゴムホースの外観点検			
b	開閉時間の測定			
c	可変容量油圧ポンプデットヘッド圧力確認及び調整			
d	電動機接続用チェーンカップリング 開放点検及び給油(グリスを含む)	ダフニーエポネックスSR2又はパイロ ロックユニバーサル		
e	エアブリーザ点検清掃			
f	リターンフィルタ点検清掃			
g	各油圧機器の動作確認設定値の確認・調整			
h	ケーブル押え用シャックル及びチェーン交換			

(イ) 交換部品

a	ケーブル押え用シャックル	SB16	2 個	
b	ケーブル押え用チェーン	コモンリンク 呼び径14×3リンク	1 式	
c	吊下ピン（金具C用）		4 本	

(3) 粗大ごみクレーン用油圧バケット

ア 粗大ごみクレーン用油圧バケット (No. 1)

(ア)	点検整備			
a	粗大バケット爪搬出		1 式	
b	バケット爪点検整備・背板丸鋼補修		1 式	
c	バケット油圧シリンダーパッキン交換		1 式	
d	バケット油圧ホース交換		1 式	
e	粗大クレーン用油圧バケット振替	No. 1持帰り時は、No. 2使用とし、整備後、No. 1使用とする。	1 式	

(イ) 交換部品

a	爪翼板丸棒		10 本	市支給
b	爪先		5 枚	
c	油圧シリンダ用パッキン		5 組	
d	油圧シリンダ用球面軸受		10 個	
e	油圧シリンダ高圧ゴムホース用継手		1 式	
f	高圧ゴムホース	IG04579-20	8 本	
g	高圧ゴムホース	IG04579-21	2 本	
h	給脂用グリス及びグリスニップル	EP2、Aタイプ、Cタイプ	1 式	市支給

廃材

発生した全ての廃材は、金属とそれ以外に分けて、監督員の指定する場所に保管すること。

第3 機器仕様一覧

1 バケット設備機器

(1) ごみクレーン用油圧バケット

型 式	電動油圧式クラブバケット POHE 型（福島製作所製）
数 量	3 台（No. A、B、C）
自 重	約 7.7 t（吊下金具含む）
容 量	25.0 m ³
開 閉 時 間	開：約 11.5 秒 閉：約 17.0 秒
電 動 機	型式 かご型全閉外扇屋外型（IP55） 定格出力 22kW、（4P）S1 電源 AC440V、60Hz、3相
油圧ポンプ	型式 PZS-3B-70N4-4642A 最大理論吐出量 70cm ³ /rev 定格圧力 21MPa
油圧シリンダ	サイズ $\phi 125 \times \phi 70 \times 375$ st
主 要 材 質	ガーダ SS400 爪 SS400、HT590、SCM440

(2) 灰クレーン用油圧バケット

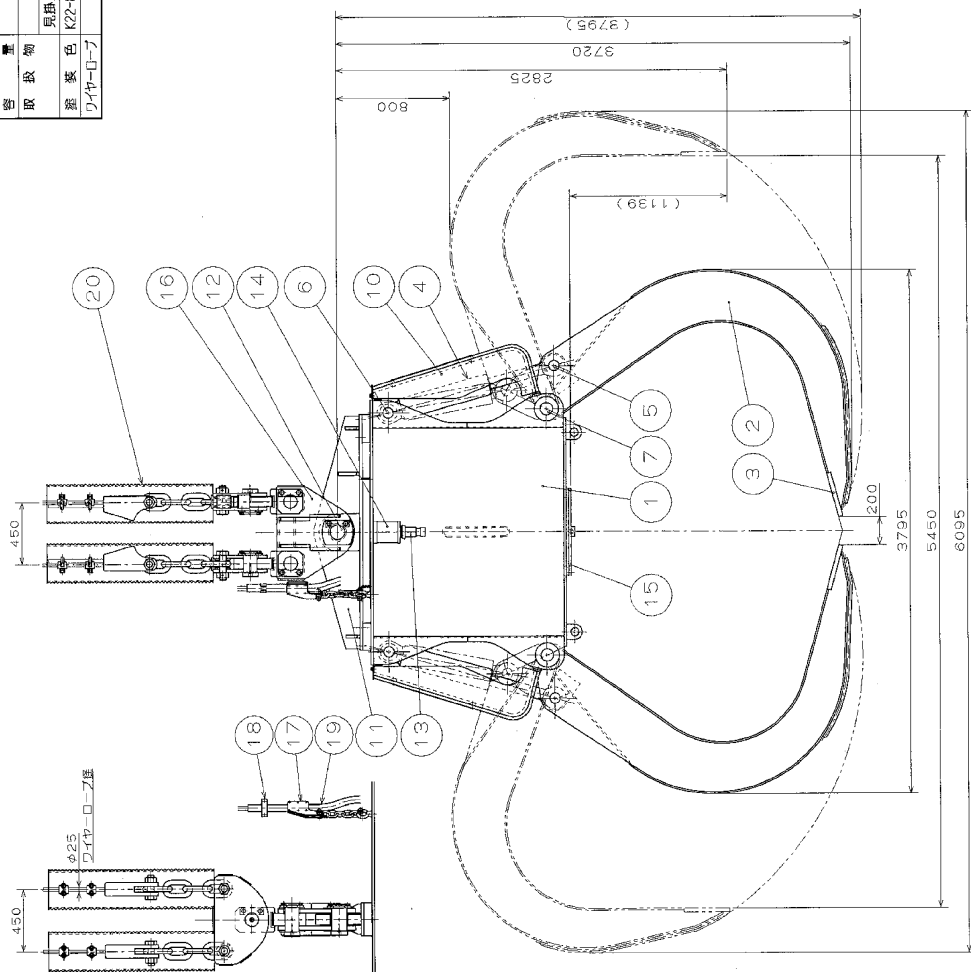
型 式	電動油圧式クラブバケット H 型（福島製作所製）
基 数	2 台（No. 1、2）
自 重	約 5.9 t（吊下金具含む）
容 量	4.0 m ³
開 閉 時 間	開：約 8.0 秒 閉：約 12.0 秒
電 動 機	型式 かご型全閉外扇屋外型（IP55） 定格出力 18.5kW、（4P）S1 電源 AC440V、60Hz、3相
油圧ポンプ	型式 PZS-3B-70N4-4642A 最大理論吐出量 70cm ³ /rev 定格圧力 21MPa
油圧シリンダ	サイズ $\phi 125 \times \phi 75 \times 670$ st
主 要 材 質	ガーダ SS400 爪 SS400、SCM440

(3) 粗大ごみクレーン用油圧バケット

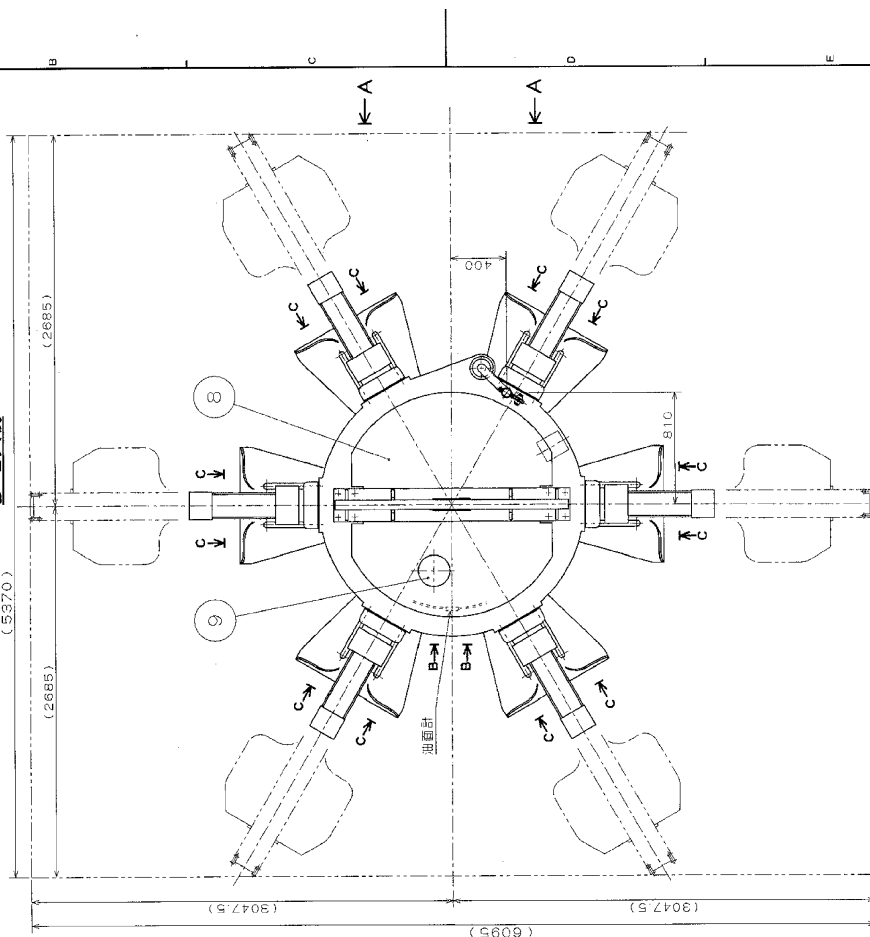
型 式	電動油圧式クラブバケット POHE 型（福島製作所製）
基 数	2 台（No. 1、2）
自 重	約 3.8 t（吊下金具含む）
容 量	11.3 m ³
開 閉 時 間	開：約 6.5 秒 閉：約 11.0 秒

電 動 機	型式	かご型全閉外扇屋外型 (IP55)
	定格出力	15.0kW、(4P)S1
	電源	AC440V、60Hz、3相
油圧ポンプ	型式	PVS-2B-45P3-5993A
	最大理論吐出量	45cm ³ /rev
	定格圧力	21MPa
油圧シリンダ	サイズ	φ100×φ63×325st
主 要 材 質	ガード	SS400
	爪	SS400、HT590相当、SCM440

仕	様	表	電 動 機	AC440V、60Hz、3相 22KW、4P、1台	相 組	3相
式	POHE	7.7 t (吊具含)	電 源 弁 装 置	AC100V、60Hz、1相	相 組	1相
型	自	25 m ³ (取込)	開 閉 時 間	約 11.0 秒	開 閉	11.0 秒
取	置	70mm ² 以下	開 閉 時 間	約 17.5 秒	開 閉	17.5 秒
投	量	見 積 比 例	油 圧 シリンダ	φ125×φ70×375/1 本	油 圧 シリンダ	φ125×φ70×375/1 本
色	緑	～ 0.5 t/m ²	作 動	ケ ー ブル	ケ ー ブル	ケ ー ブル
色	白	K22-80K (25 t/8B/14)	ケ ー ブル	3PHAC 3.5mm ² 13C 706	ケ ー ブル	3PHAC 3.5mm ² 13C 706
ロープ	25 t 4本吊	φ25 × 4本吊	ロープ	φ25 × 4本吊	ロープ	φ25 × 4本吊



A-A矢視



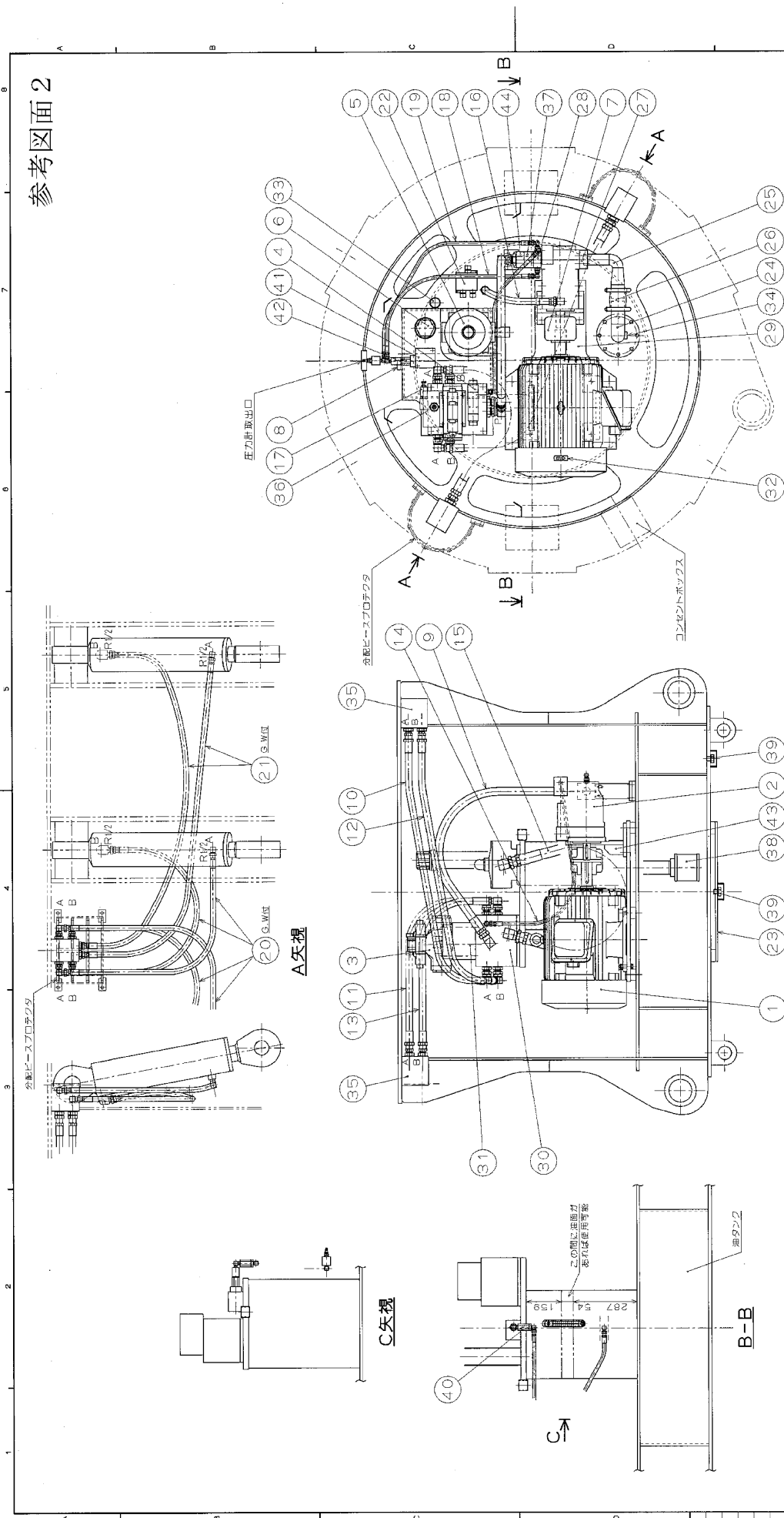
C-C矢視

3-B矢視

C-C矢視

[illegible]

参考図面 2

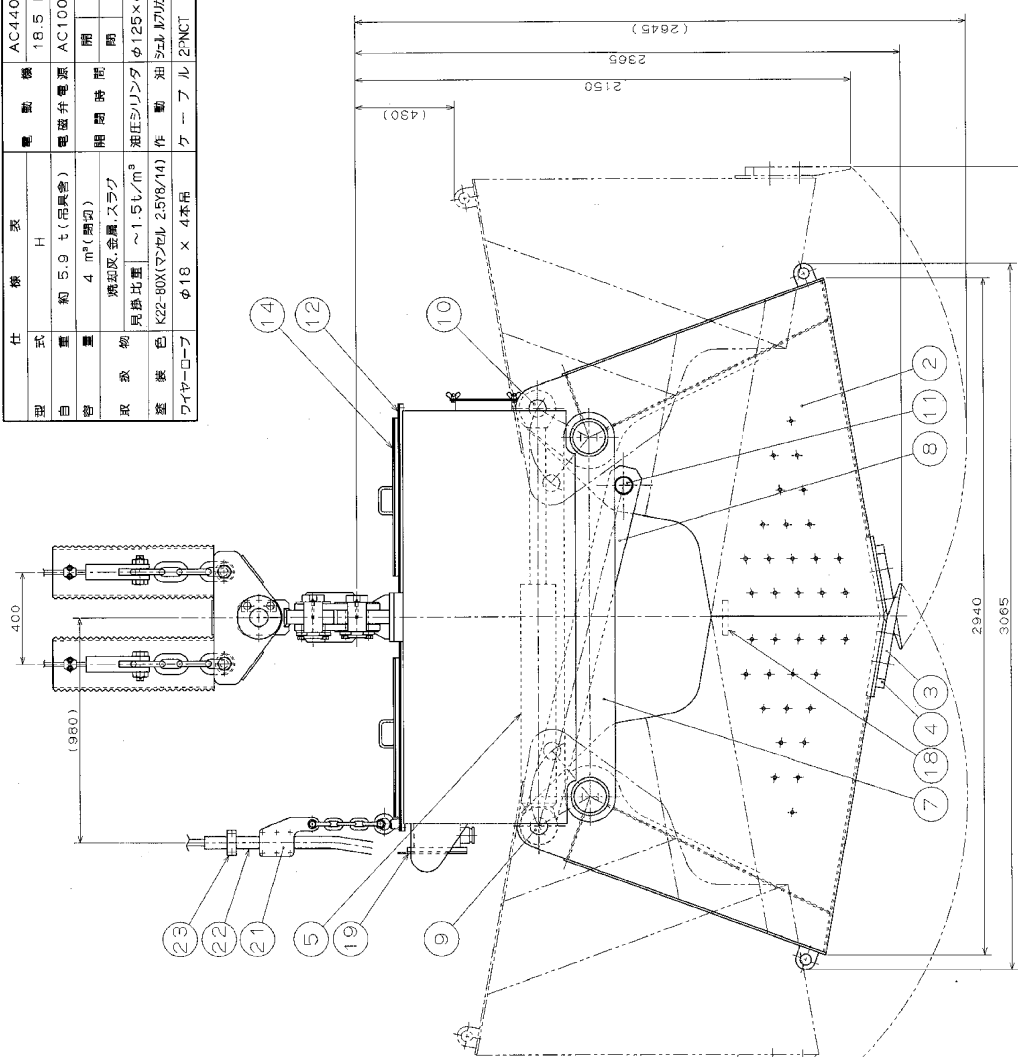


品名	数量	単位	材料	仕様	備考
1 電動機	1	台	SS400	2 電動機	電動機
2 電動機	1	台	SS400	3 電動機	電動機
3 電動機	1	台	SS400	4 電動機	電動機
4 電動機	1	台	SS400	5 電動機	電動機
5 電動機	1	台	SS400	6 電動機	電動機
6 電動機	1	台	SS400	7 電動機	電動機
7 電動機	1	台	SS400	8 電動機	電動機
8 電動機	1	台	SS400	9 電動機	電動機
9 電動機	1	台	SS400	10 電動機	電動機
10 電動機	1	台	SS400	11 電動機	電動機
11 電動機	1	台	SS400	12 電動機	電動機
12 電動機	1	台	SS400	13 電動機	電動機
13 電動機	1	台	SS400	14 電動機	電動機
14 電動機	1	台	SS400	15 電動機	電動機
15 電動機	1	台	SS400	16 電動機	電動機
16 電動機	1	台	SS400	17 電動機	電動機
17 電動機	1	台	SS400	18 電動機	電動機
18 電動機	1	台	SS400	19 電動機	電動機
19 電動機	1	台	SS400	20 電動機	電動機
20 電動機	1	台	SS400	21 電動機	電動機
21 電動機	1	台	SS400	22 電動機	電動機
22 電動機	1	台	SS400	23 電動機	電動機
23 電動機	1	台	SS400	24 電動機	電動機
24 電動機	1	台	SS400	25 電動機	電動機
25 電動機	1	台	SS400	26 電動機	電動機
26 電動機	1	台	SS400	27 電動機	電動機
27 電動機	1	台	SS400	28 電動機	電動機
28 電動機	1	台	SS400	29 電動機	電動機
29 電動機	1	台	SS400	30 電動機	電動機
30 電動機	1	台	SS400	31 電動機	電動機
31 電動機	1	台	SS400	32 電動機	電動機
32 電動機	1	台	SS400	33 電動機	電動機
33 電動機	1	台	SS400	34 電動機	電動機
34 電動機	1	台	SS400	35 電動機	電動機
35 電動機	1	台	SS400	36 電動機	電動機
36 電動機	1	台	SS400	37 電動機	電動機
37 電動機	1	台	SS400	38 電動機	電動機
38 電動機	1	台	SS400	39 電動機	電動機
39 電動機	1	台	SS400	40 電動機	電動機
40 電動機	1	台	SS400	41 電動機	電動機
41 電動機	1	台	SS400	42 電動機	電動機
42 電動機	1	台	SS400	43 電動機	電動機
43 電動機	1	台	SS400	44 電動機	電動機

品名	数量	単位	材料	仕様	備考
1 電動機	1	台	SS400	2 電動機	電動機
2 電動機	1	台	SS400	3 電動機	電動機
3 電動機	1	台	SS400	4 電動機	電動機
4 電動機	1	台	SS400	5 電動機	電動機
5 電動機	1	台	SS400	6 電動機	電動機
6 電動機	1	台	SS400	7 電動機	電動機
7 電動機	1	台	SS400	8 電動機	電動機
8 電動機	1	台	SS400	9 電動機	電動機
9 電動機	1	台	SS400	10 電動機	電動機
10 電動機	1	台	SS400	11 電動機	電動機
11 電動機	1	台	SS400	12 電動機	電動機
12 電動機	1	台	SS400	13 電動機	電動機
13 電動機	1	台	SS400	14 電動機	電動機
14 電動機	1	台	SS400	15 電動機	電動機
15 電動機	1	台	SS400	16 電動機	電動機
16 電動機	1	台	SS400	17 電動機	電動機
17 電動機	1	台	SS400	18 電動機	電動機
18 電動機	1	台	SS400	19 電動機	電動機
19 電動機	1	台	SS400	20 電動機	電動機
20 電動機	1	台	SS400	21 電動機	電動機
21 電動機	1	台	SS400	22 電動機	電動機
22 電動機	1	台	SS400	23 電動機	電動機
23 電動機	1	台	SS400	24 電動機	電動機
24 電動機	1	台	SS400	25 電動機	電動機
25 電動機	1	台	SS400	26 電動機	電動機
26 電動機	1	台	SS400	27 電動機	電動機
27 電動機	1	台	SS400	28 電動機	電動機
28 電動機	1	台	SS400	29 電動機	電動機
29 電動機	1	台	SS400	30 電動機	電動機
30 電動機	1	台	SS400	31 電動機	電動機
31 電動機	1	台	SS400	32 電動機	電動機
32 電動機	1	台	SS400	33 電動機	電動機
33 電動機	1	台	SS400	34 電動機	電動機
34 電動機	1	台	SS400	35 電動機	電動機
35 電動機	1	台	SS400	36 電動機	電動機
36 電動機	1	台	SS400	37 電動機	電動機
37 電動機	1	台	SS400	38 電動機	電動機
38 電動機	1	台	SS400	39 電動機	電動機
39 電動機	1	台	SS400	40 電動機	電動機
40 電動機	1	台	SS400	41 電動機	電動機
41 電動機	1	台	SS400	42 電動機	電動機
42 電動機	1	台	SS400	43 電動機	電動機
43 電動機	1	台	SS400	44 電動機	電動機

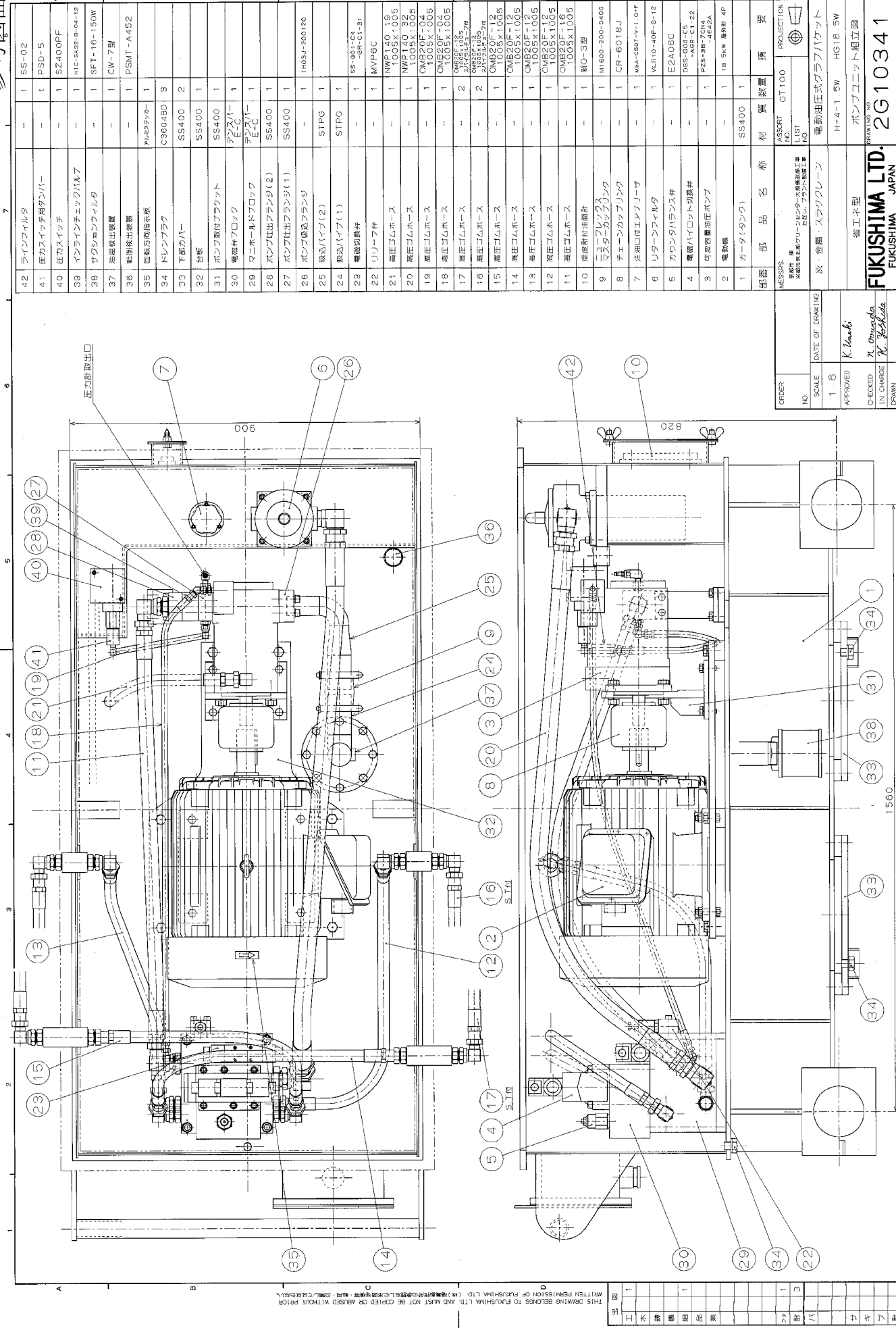
ASSORT. NO. 6T101
PROJECTION
LIST
NO. 6T101
DATE OF DRAWING
1:12
APPROVED
K. Onoda
CHECKED
IN CHARGE
K. Onoda
DRAWN
FUKUSHIMA LTD.
FUKUSHIMA JAPAN
2G10330

2800180

[illegible]

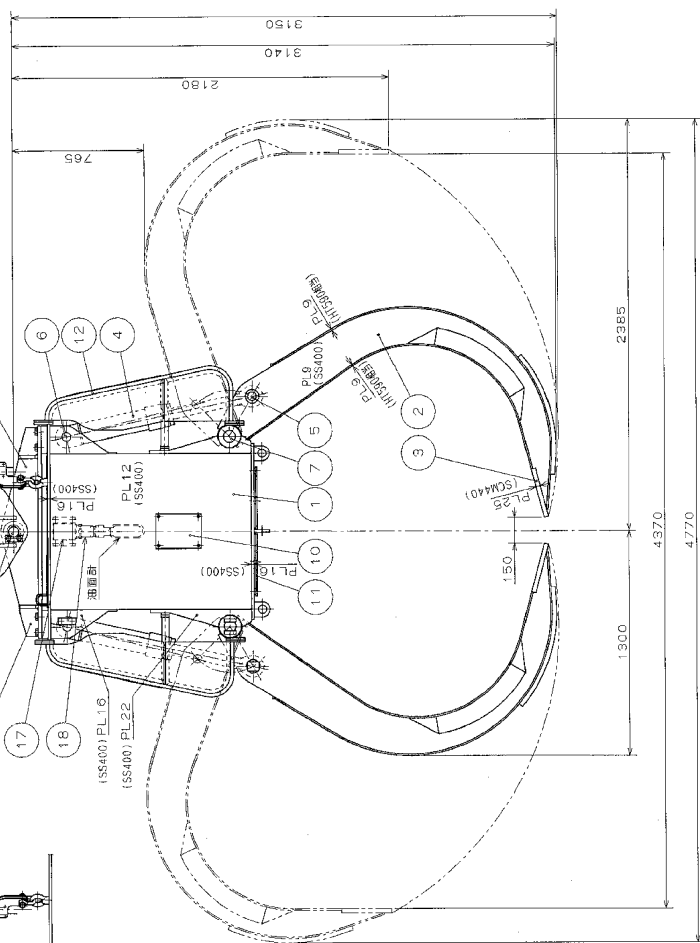
FUKUSHIMA LTD. DRAWING NO. 2G10339

オリジナル図番



THIS DRAWING BELONGS TO FUKUSHIMA LTD. AND MUST NOT BE COPIED OR ABUSED WITHOUT PRIOR WRITTEN PERMISSION OF FUKUSHIMA LTD. (株)福島建設材料の設計図は本図面を複製、転用、公開することはできません。

[illegible]



1. 2. 3. 4. 5. 6. 7. 8. 9. 10. 11. 12. 13. 14. 15. 16. 17. 18. 19. 20. 21. 22. 23. 24. 25. 26. 27. 28. 29. 30. 31. 32. 33. 34. 35. 36. 37. 38. 39. 40. 41. 42. 43. 44. 45. 46. 47. 48. 49. 50. 51. 52. 53. 54. 55. 56. 57. 58. 59. 60. 61. 62. 63. 64. 65. 66. 67. 68. 69. 70. 71. 72. 73. 74. 75. 76. 77. 78. 79. 80. 81. 82. 83. 84. 85. 86. 87. 88. 89. 90. 91. 92. 93. 94. 95. 96. 97. 98. 99. 100. 101. 102. 103. 104. 105. 106. 107. 108. 109. 110. 111. 112. 113. 114. 115. 116. 117. 118. 119. 120. 121. 122. 123. 124. 125. 126. 127. 128. 129. 130. 131. 132. 133. 134. 135. 136. 137. 138. 139. 140. 141. 142. 143. 144. 145. 146. 147. 148. 149. 150. 151. 152. 153. 154. 155. 156. 157. 158. 159. 160. 161. 162. 163. 164. 165. 166. 167. 168. 169. 170. 171. 172. 173. 174. 175. 176. 177. 178. 179. 180. 181. 182. 183. 184. 185. 186. 187. 188. 189. 190. 191. 192. 193. 194. 195. 196. 197. 198. 199. 200. 201. 202. 203. 204. 205. 206. 207. 208. 209. 210. 211. 212. 213. 214. 215. 216. 217. 218. 219. 220. 221. 222. 223. 224. 225. 226. 227. 228. 229. 230. 231. 232. 233. 234. 235. 236. 237. 238. 239. 240. 241. 242. 243. 244. 245. 246. 247. 248. 249. 250. 251. 252. 253. 254. 255. 256. 257. 258. 259. 260. 261. 262. 263. 264. 265. 266. 267. 268. 269. 270. 271. 272. 273. 274. 275. 276. 277. 278. 279. 280. 281. 282. 283. 284. 285. 286. 287. 288. 289. 290. 291. 292. 293. 294. 295. 296. 297. 298. 299. 300. 301. 302. 303. 304. 305. 306. 307. 308. 309. 310. 311. 312. 313. 314. 315. 316. 317. 318. 319. 320. 321. 322. 323. 324. 325. 326. 327. 328. 329. 330. 331. 332. 333. 334. 335. 336. 337. 338. 339. 340. 341. 342. 343. 344. 345. 346. 347. 348. 349. 350. 351. 352. 353. 354. 355. 356. 357. 358. 359. 360. 361. 362. 363. 364. 365. 366. 367. 368. 369. 370. 371. 372. 373. 374. 375. 376. 377. 378. 379. 380. 381. 382. 383. 384. 385. 386. 387. 388. 389. 390. 391. 392. 393. 394. 395. 396. 397. 398. 399. 400. 401. 402. 403. 404. 405. 406. 407. 408. 409. 410. 411. 412. 413. 414. 415. 416. 417. 418. 419. 420. 421. 422. 423. 424. 425. 426. 427. 428. 429. 430. 431. 432. 433. 434. 435. 436. 437. 438. 439. 440. 441. 442. 443. 444. 445. 446. 447. 448. 449. 450. 451. 452. 453. 454. 455. 456. 457. 458. 459. 460. 461. 462. 463. 464. 465. 466. 467. 468. 469. 470. 471. 472. 473. 474. 475. 476. 477. 478. 479. 480. 481. 482. 483. 484. 485. 486. 487. 488. 489. 490. 491. 492. 493. 494. 495. 496. 497. 498. 499. 500. 501. 502. 503. 504. 505. 506. 507. 508. 509. 510. 511. 512. 513. 514. 515. 516. 517. 518. 519. 520. 521. 522. 523. 524. 525. 526. 527. 528. 529. 530. 531. 532. 533. 534. 535. 536. 537. 538. 539. 540. 541. 542. 543. 544. 545. 546. 547. 548. 549. 550. 551. 552. 553. 554. 555. 556. 557. 558. 559. 560. 561. 562. 563. 564. 565. 566. 567. 568. 569. 570. 571. 572. 573. 574. 575. 576. 577. 578. 579. 580. 581. 582. 583. 584. 585. 586. 587. 588. 589. 590. 591. 592. 593. 594. 595. 596. 597. 598. 599. 600. 601. 602. 603. 604. 605. 606. 607. 608. 609. 610. 611. 612. 613. 614. 615. 616. 617. 618. 619. 620. 621. 622. 623. 624. 625. 626. 627. 628. 629. 630. 631. 632. 633. 634. 635. 636. 637. 638. 639. 640. 641. 642. 643. 644. 645. 646. 647. 648. 649. 650. 651. 652. 653. 654. 655. 656. 657. 658. 659. 660. 661. 662. 663. 664. 665. 666. 667. 668. 669. 670. 671. 672. 673. 674. 675. 676. 677. 678. 679. 680. 681. 682. 683. 684. 685. 686. 687. 688. 689. 690. 691. 692. 693. 694. 695. 696. 697. 698. 699. 700. 701. 702. 703. 704. 705. 706. 707. 708. 709. 710. 711. 712. 713. 714. 715. 716. 717. 718. 719. 720. 721. 722. 723. 724. 725. 726. 727. 728. 729. 730. 731. 732. 733. 734. 735. 736. 737. 738. 739. 740. 741. 742. 743. 744. 745. 746. 747. 748. 749. 750. 751. 752. 753. 754. 755. 756. 757. 758. 759. 760. 761. 762. 763. 764. 765. 766. 767. 768. 769. 770. 771. 772. 773. 774. 775. 776. 777. 778. 779. 780. 781. 782. 783. 784. 785. 786. 787. 788. 789. 790. 791. 792. 793. 794. 795. 796. 797. 798. 799. 800. 801. 802. 803. 804. 805. 806. 807. 808. 809. 810. 811. 812. 813. 814. 815. 816. 817. 818. 819. 820. 821. 822. 823. 824. 825. 826. 827. 828. 829. 830. 831. 832. 833. 834. 835. 836. 837. 838. 839. 840. 84

(点検チェックシート作成例)

バケット年次点検チェックシート (年次)

参考資料 1

用途別：ごみクレーン用バケット No. _____

年 月 日

型 式：POHE

○：良好 ×：不良 △：要経過観察 —：該当せず

点検者：

| 区分 | 点 検 項 目 | 検 査 方 法 | 今回の施工内容・処置 | 判定 |
|-----------|---------------------------|----------------------|------------|----|
| ポンプユニット | 1. 作動油の油量 | 目視点検 | | |
| | 2. 作動油の変色・汚れ | タンク開放・目視点検 | | |
| | 3. 作動圧力
(設定圧力)：21.0MPa | 圧力測定・作動テスト | | |
| | 4. 設計値：開11.5秒/閉17.0秒 | 開閉作動テスト
手動計測3回の平均 | | |
| | 5. 電磁パイロット切換弁 | 開放点検・動作確認 | | |
| | 6. カウンタバランス弁 | 開放点検・動作確認 | | |
| | 7. リリーフ弁 | 開放点検・動作確認 | | |
| | 8. リターンラインフィルタ | 開放点検・動作確認 | | |
| | 9. マニホールドブロック | 開放点検・動作確認 | | |
| | 10. 油圧ポンプ | 開放点検・動作確認 | | |
| | 11. ポンプ吐出側高圧ホース | 目視点検・油漏れ確認 | | |
| | 12. ポンプ吸込側高圧ホース | 目視点検・油漏れ確認 | | |
| | 13. 開側高圧ホース | 目視点検・油漏れ確認 | | |
| | 14. 閉側高圧ホース | 目視点検・油漏れ確認 | | |
| | 15. 分配ピースフランジ | 目視点検・油漏れ確認 | | |
| | 16. 注油口付エアブリーザ | 目視点検 | | |
| | 17. サクションフィルタ | 目視点検 | | |
| | 18. 温度計付油面計 | 目視点検・油漏れ確認 | | |
| | 19. チェンカップリング | 開放点検 | | |
| | 20. ユニット内各部油漏れ | 目視点検・油漏れ確認 | | |
| | 21. 各部締付ボルトの緩み | 目視点検・増し締め | | |
| ガーダ及びバケット | 22. 油圧シリンダ | 開放点検・目視点検 | | |
| | 23. シリンダ用高圧ホース | 目視点検・油漏れ確認 | | |
| | 24. L型継手 (ホースアダプタ) | 目視点検・油漏れ確認 | | |
| | 25. 油圧シリンダ油漏れ | 目視点検・油漏れ確認 | | |
| | 26. シリンダヘッドピン | 目視点検・測定 | | |
| | 27. シリンダロッドピン | 目視点検・測定 | | |
| | 28. シリンダープロテクタ | 目視点検 | | |
| | 29. メインピン | 目視点検・測定 | | |
| | 30. メインピンブッシュ | 目視点検・測定 | | |

[illegible]

(点検チェックシート作成例)

バケット年次点検チェックシート (年次)

参考資料 2

用途別：灰クレーン用バケット No. _____

年 月 日

型 式： H _____

○：良好 ×：不良 △：要経過観察 -：該当せず

点検者：

| 区分 | 点 検 項 目 | 検 査 方 法 | 今回の施工内容・処置 | 判定 |
|-----------|---------------------------------|----------------------|------------|----|
| ポンプユニット | 1. 作動油の油量 | 目視点検 | | |
| | 2. 作動油の変色・汚れ | タンク開放・目視点検 | | |
| | 3. 作動圧力
(設定圧力)：21.0MPa | 圧力測定・作動テスト | | |
| | 4. バケット開閉測定
設計値：開8.0秒/閉12.0秒 | 開閉作動テスト
手動計測3回の平均 | | |
| | 5. 電磁パイロット切換弁 | 開放点検・動作確認 | | |
| | 6. カウンタバランス弁 | 開放点検・動作確認 | | |
| | 7. リリーフ弁 | 開放点検・動作確認 | | |
| | 8. インラインチェック弁 | 開放点検・動作確認 | | |
| | 9. マニホールドブロック | 開放点検・動作確認 | | |
| | 10. 油圧ポンプ | 開放点検・動作確認 | | |
| | 11. ポンプ吐出側高圧ホース | 目視点検・油漏れ確認 | | |
| | 12. ポンプ吸込側高圧ホース | 目視点検・油漏れ確認 | | |
| | 13. 開側高圧ホース | 目視点検・油漏れ確認 | | |
| | 14. 閉側高圧ホース | 目視点検・油漏れ確認 | | |
| | 15. 配管アセンブリ A・B | 目視点検・油漏れ確認 | | |
| | 16. 注油口付エアブリーザ | 目視点検 | | |
| | 17. リターンフィルタ | 目視点検 | | |
| | 18. サクションフィルタ | 目視点検 | | |
| | 19. 温度計付油面計 | 目視点検・油漏れ確認 | | |
| | 20. チェンカップリング | 開放点検 | | |
| | 21. ユニット内各部油漏れ | 目視点検・油漏れ確認 | | |
| | 22. 各部締付ボルトの緩み | 目視点検・増し締め | | |
| ガード及びバケット | 23. 油圧シリンダ | 開放点検・目視点検 | | |
| | 24. シリンダ用高圧ホース | 目視点検・油漏れ確認 | | |
| | 25. L型継手 (ホースアダプタ) | 目視点検・油漏れ確認 | | |
| | 26. 油圧シリンダ油漏れ | 目視点検・油漏れ確認 | | |
| | 27. シリンダヘッドピン | 目 視 点 検・測定 | | |
| | 28. シリンダロッドピン | 目 視 点 検・測定 | | |
| | 29. サイドカバー | 目視点検・増し締め | | |
| | 30. サイド軸受 (ブッシュ B) | 目視点検 | | |
| | 31. 主軸及びブッシュ A | 目視点検 | | |

[illegible]

(点検チェックシート作成例)

バケット年次点検チェックシート (年次)

参考資料 3

用途別：粗大ごみクレーン用バケット No. _____

年 月 日

型 式：POHE

○：良好 ×：不良 △：要経過観察 —：該当せず

点検者：

| 区分 | 点 検 項 目 | 検 査 方 法 | 今回の施工内容・処置 | 判定 |
|-----------|---------------------------------|----------------------|------------|----|
| ポンプユニット | 1. 作動油の油量 | 目視点検 | | |
| | 2. 作動油の変色・汚れ | タンク開放・目視点検 | | |
| | 3. 作動圧力
(設定圧力)：21.0MPa | 圧力測定・作動テスト | | |
| | 4. バケット開閉測定
設計値：開6.5秒/閉11.0秒 | 開閉作動テスト
手動計測3回の平均 | | |
| | 5. 電磁パイロット切換弁 | 開放点検・動作確認 | | |
| | 6. カウンタバランス弁 | 開放点検・動作確認 | | |
| | 7. リリーフ弁 | 開放点検・動作確認 | | |
| | 8. リターンラインフィルタ | 開放点検・動作確認 | | |
| | 9. マニホールドブロック | 開放点検・動作確認 | | |
| | 10. 油圧ポンプ | 開放点検・動作確認 | | |
| | 11. ポンプ吐出側高圧ホース | 目視点検・油漏れ確認 | | |
| | 12. ポンプ吸込側高圧ホース | 目視点検・油漏れ確認 | | |
| | 13. 開側高圧ホース | 目視点検・油漏れ確認 | | |
| | 14. 閉側高圧ホース | 目視点検・油漏れ確認 | | |
| | 15. 分配ピースフランジ | 目視点検・油漏れ確認 | | |
| | 16. 注油口付エアブリーザ | 目視点検 | | |
| | 17. サクションフィルタ | 目視点検 | | |
| | 18. 温度計付油面計 | 目視点検・油漏れ確認 | | |
| | 19. チェンカップリング | 開放点検 | | |
| | 20. ユニット内各部油漏れ | 目視点検・油漏れ確認 | | |
| | 21. 各部締付ボルトの緩み | 目視点検・増し締め | | |
| ガーダ及びバケット | 22. 油圧シリンダ | 開放点検・目視点検 | | |
| | 23. シリンダ用高圧ホース | 目視点検・油漏れ確認 | | |
| | 24. L型継手 (ホースアダプタ) | 目視点検・油漏れ確認 | | |
| | 25. 油圧シリンダ油漏れ | 目視点検・油漏れ確認 | | |
| | 26. シリンダヘッドピン | 目視点検・測定 | | |
| | 27. シリンダロッドピン | 目視点検・測定 | | |
| | 28. シリンダープロテクタ | 目視点検 | | |
| | 29. メインピン | 目視点検・測定 | | |
| | 30. メインピンブッシュ | 目視点検・測定 | | |

[illegible]

(様式 1)

現場代理人、安全管理者 通知書・変更通知書

令和 年 月 日

京 都 市 長

住 所

商号又は名称

代 表 者 名

下記のとおり現場代理人、安全管理者を決定・変更したので、経歴書を添えて通知します。

記

委託業務等名

履 行 場 所

現 場 代 理 人

安 全 管 理 者

(様式2)

現場代理人、安全管理者 経歴書

令和 年 月 日

京 都 市 長

住 所

商号又は名称

代 表 者 名

氏 名

住 所

生 年 月 日

年 月 日

学 歴

年 月

卒業

資 格

職歴・業務履歴

(様式 3)

予定、変更予定、実施 工程表

令和 年 月 日

京 都 市 長

委託業務等名

住所

商号又は名称

履行場所

代表者名

[illegible]

体 制 表

委託業務等名

| | |
|--------------------------|-------------------------------|
| TEL : | |
| 2 4 時 間 受 付

TEL : | 営 業 関 係

担 当 :
TEL : |
| | 現 場 代 理 人

TEL : |
| | サービスセンター

TEL : |

再委託承諾申請書

令和 年 月 日

京 都 市 長

住 所

商号又は名称

代 表 者 名

契約の履行に当たり、下記のとおり再委託を行うこととしたいので承諾願います。

記

1 委託業務等名

2 再委託の内容

3 再委託の相手方

(1) 商号又は名称

(2) 氏名又は代表者の職・氏名

(3) 所在地

(4) 電話番号

(5) 再委託予定金額 (税込み又は税抜きを明記すること)

(様式6)

業 務 完 了 届

令和 年 月 日

京 都 市 長

住 所

商号又は名称

代 表 者 名

下記のとおり委託業務等が完了しましたので通知します。

記

委 託 業 務 等 名

履 行 場 所

履 行 期 間

委 託 料

完 了 年 月 日