

作業上衣（斎場冬）仕様書

仕様書総括表【作業上衣（斎場冬）】

1 被服名 作業上衣（斎場冬）

2 生地

生地は以下の内容を満たすもの又は同等品以上とし、落札業者は生地見本、品質証明書及び出荷引受書を行財政局人事部給与課（以下「給与課」という。）担当者へ提出すること。色相については、給与課の指示に従い、染色終了後、縫製前に給与課と協議すること。

混紡率（％）		ポリエステル 綿	65 35		
糸番手	経	34／2			
	緯	34／2			
密度 (時間)	経	110本			
	緯	56本			
巾×長さ (cm × m)		150×50			
重量 (g / m ²)		260			
引張強力 (kg)	経	135			
	緯	60			
引裂強力 (g)	経	4500			
	緯	3500			
収縮率 (%)	経	2.0以内			
	緯	2.0以内			
引張伸度 (%)	経	27.0以内			
	緯	19.0以内			
色相		指定色(黒)			
堅牢度	耐光	4級以上			
	洗濯	4級以上			
	摩擦	4級以上			
	汚染	4級以上			

※ 生地は同等品以上を認める。同等品の場合は、見本品及び品質証明書を同等品報告書に添付すること。

3 縫製

別添仕様書に基づき、縫製を行うこと。

4 サイズ

別添仕様書に基づき、号数表どおり縫製を行うこと。ただし、一部適合しない者については（別寸者）、採寸のうえ、縫製を行うこと。採寸は、該当職員の勤務する各所属において、庶務担当者と連絡のうえ、職員の希望日時に行うこととし、納品後に手直し等が生じた場合は、速やかに責任をもって対処すること。

5 納品

（１）納品は、必ず全数を給与課指定の日時に、希望する場所において行うこと。

（２）上衣類・ズボン類については、１枚の物品を１枚の袋に入れ、号数が判別できるように、袋の表に号数表示を必ず明記すること。帽子類のうちサイズがある物品については、サイズごとにまとめて袋に入れ、袋の表に号数表示を必ず明記すること。

（３）別寸者の物品については、所属及び氏名を必ず明記すること。

以上の方法によらない場合は、給与課の指示に従うこと。

（４）各物品とも給与課指示どおり局区室別に仕分けのうえ、箱に入れ納品することとするが、箱の表には、局区室名、物品名、サイズ別数量を明記すること。

別寸者については、上記の指示にかかわらず、各所属納品とする場合もあるので、事前に必ず給与課と協議すること。

6 その他

契約後に、品質証明書及びメーカーの出荷証明書等を提出すること。ただし、同等品申請時に品質証明書を提出している場合は、品質証明書については再提出不要とする。

以上の指示は厳守することとし、指示に従わない場合は、再度納品を行うこととする。また、この総括表又は別添仕様書に定めのない事項が生じた場合は、その他不明な点が生じた場合は、給与課の指示に従うこと。

仕様書【作業上衣（斎場冬）】

1 品名
作業上衣（斎場冬）

2 型式
長袖ブルゾン型

3 使用素材

生地	仕様書総括表のとおり
芯地	KN2800 衿（羽根衿，台衿） カフス，ポケット箱縁
ファスナー	フロント YKK ビスロン 4VS C／574
ロットボタン	スコーピル プラスチック
脇ゴム	45mm 平ゴム

4 縫製仕様

衿	全面芯地入り 6mm ステッチ入り	
ポケット	○ アウトポケット（胸部左右） ○ 斜め切り込み箱縁ポケット（脇左右） ※ サイズは図1参照のこと	
裾帯	芯を入れコバステッチ入り 帯幅50mm 両脇とも脇ゴム仕様	
ペン挿し	左上腕部側面にペン挿し（2本挿し仕様）付 サイズは図1参照のこと	
カフス	ロットボタン1つ止め カフス幅 50mm	
前身	比翼無しのオープンファスナーとする	
後身	タックを左右各1本ずつとる。ヨークは2枚合わせ仕様。 タック深さ10mm程度	
縫製	縫い目数	30mm 間に12針以上 縫糸ポリエステルスパン糸 50番
	肩山	本縫い コバステッチ入り
	アームホール	本縫い コバステッチ入り
	脇	インターロック縫い
その他	片布 裏ヨーク中央に白布60mm×40mmを縫い付け 衿吊り 共生地で衿付け中央に縫い付け サイズ表示 衿吊り位置に挟み縫い 品質・洗濯表示 上前見返しに付ける エコマーク 左前身の裏側	

5 サイズ表
(公差±1 cm)
作業上衣(斎場冬)

(単位 cm)

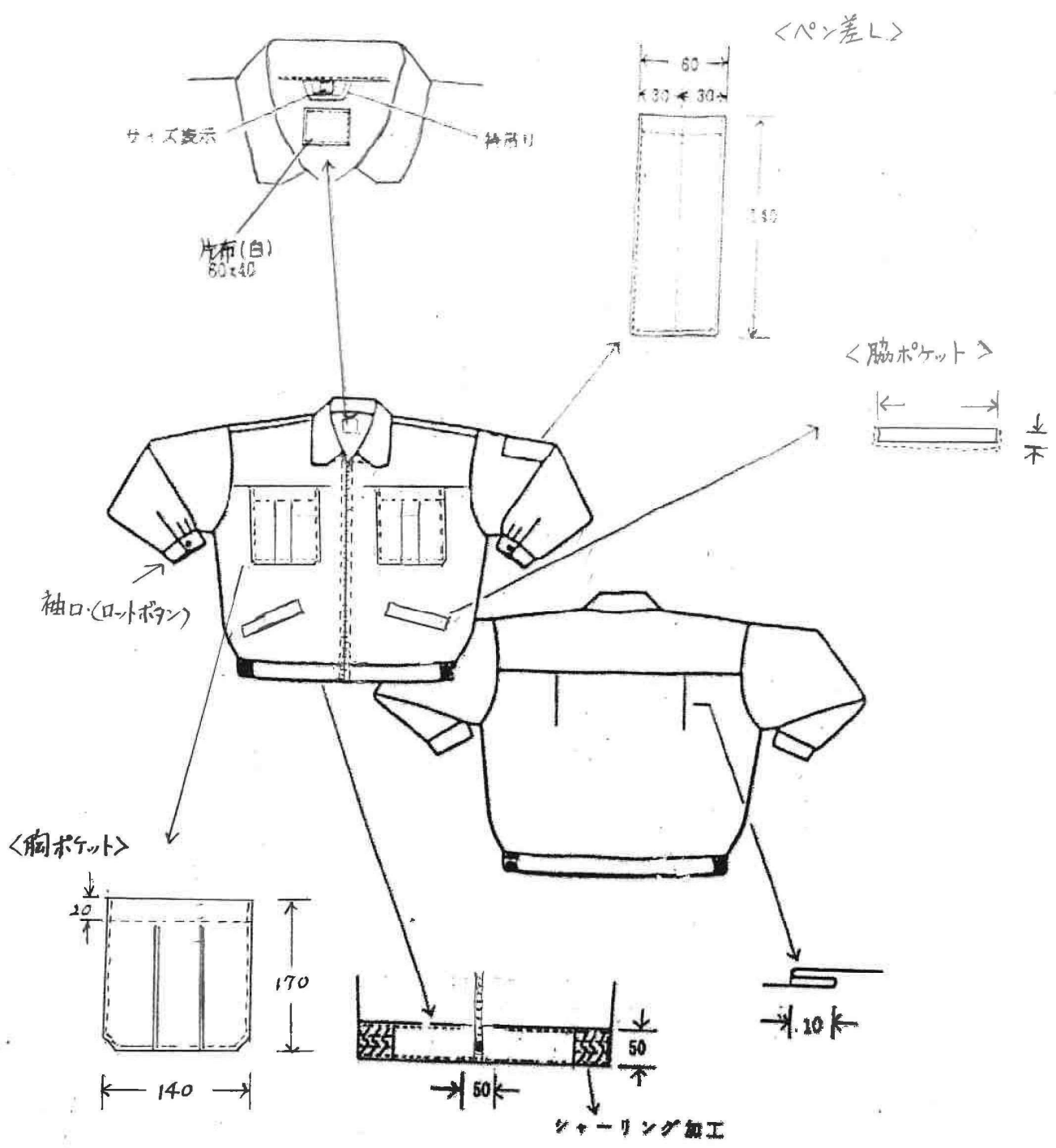
号数 サイズ	1	2	3	4	5	6	7
着丈	62	64	66	68	68	70	70
肩幅	46	48	50	52	54	56	58
袖丈	53	55	57	58	59	59	59
バスト	112	116	120	124	128	134	140

※ 上記以外のサイズは別寸とする。

6 全体および部分図
図1のとおり

7 その他
本仕様書に定めのない事項については、給与課の指示に従うこととする

図1



作業ズボン（斎場）仕様書

仕様書総括表

1 品名
作業ズボン（斎場）

2 生地
生地は以下の内容をみたすもの又は同等品以上とし、生地見本、品質証明書及び出荷引受書を提出すること。ただし、同等品申請時に品質証明書を提出している場合は、品質証明書については再提出不要とする。

なお、色相については、行財政局人事部給与課（以下「給与課」という。）の指示に従い、染色終了後、縫製前に給与課と協議をすること。

品名・品番等		ツイル		
混 紡 率 (%)		ポリエステル 6 5 綿 3 5		
糸 番 手	経	3 4 / 2		
	緯	3 4 / 2		
密 度 (吋 間)	経	1 1 2 本		
	緯	5 4 本		
巾×長さ (cm×m)		1 5 0 × 5 0		
重 量 (g / m ²)		2 7 0		
引張強力 (kg)	経	1 2 0		
	緯	6 0		
引裂強力 (g)	経	3 5 0 0		
	緯	2 6 0 0		
収 縮 率 (%)	経	3 . 0 以内		
	緯	3 . 0 以内		
引張伸度 (%)	経	1 3 . 0 以内		
	緯	8 . 0 以内		
色 相		指定色		
堅 牢 度	耐光	4 級以上		
	洗濯	4 級以上		
	摩擦	4 級以上		
	汚染	4 級以上		

※生地は同等品以上を認める。同等品の場合は、見本品及び品質保証書を同等品報告書に添付すること。

3 縫 製

別添仕様書に基づき、見本を参考のうえ、縫製を行うこと。

4 号数

別添仕様書に基づき、号数表どおり縫製を行うこと。ただし、一部適合しない者については、採寸のうえ、縫製を行うこと。

なお、採寸は、該当職員の勤務する各所属において、庶務担当者と連絡のうえ、職員の希望日時に行うこととし、納品後に手直し等が生じた場合は、速やかに責任を持って対処すること。

5 納 品

- (1) 納品は、必ず全数を給与課指定の日時に、希望する場所において行うこと。
- (2) 1着を1枚の袋に入れ、号数が判別できるように、袋の表に号数を明記すること。
- (3) 別寸者の物品については、所属名及び氏名を明記すること。
- (4) 以上の方法によらない場合は、給与課の指示に従うこと。
- (5) 各物品とも給与課指示どおり所属別に仕分けのうえ、箱に入れ納品することとするが、箱の表には、所属名、物品名、号数別数量を明記すること。

6 その他

以上の指示は厳守することとし、指示に従わない場合は、再度納品を行うこととする。

また、この総括表又は別添仕様書に定めのない事項が生じた場合、その他不明な点が生じた場合等は、給与課の指示に従うこと。

【仕様書】

1 品名
作業ズボン（斎場）

2 型式
裾シングル 前ファスナー ワンタックカーゴズボン

3 使用素材

表生地	仕様書総括表のとおり
芯地	KN2800 腰裏
ファスナー	3YAN-C 表生地に色を合わせる
前カン(フック)	TM-247

4 縫製仕様

腰	表 腰裏 ループ タック	帯なし 前ファスナー止め 腰飾りミシン 上端より45mm 幅45mm 長さ60mm 前後計5本 両端 カンヌキ止め タック幅20mm
前立て	比翼式 ファスナー式	幅35～40mm 断ち目はオーバーロック掛け
裾	シングル	折り幅35mm 裾幅：ウエスト82cmで23cmを基本とする
ポケット	脇ポケット	斜めポケット左右各1個 上下カンヌキ止め仕様 口幅150mm 深さ上邪より290mm
	後ポケット	アウトポケット左右各1個（内装付） サイズは別図参照のこと 襷・形状は見本参照のこと
	脇下ポケット	アウトポケット左右各1個 片風琴式（ひだ40mm） サイズは図参照のこと 襷・形状は見本参照のこと
	内股	巻き縫い
	尻	巻き縫い
	脇	平二本縫い
	裾	たたき縫い
その他	片布 サイズ表示 品質・洗濯表示	左ポケット袋地上邪に縫い付け 白布40mm×60mm 右脇ポケット上部に挟み縫い 右腰裏下部に挟み縫い

5 号数表（公差±1 cm）
作業ズボン（斎場）

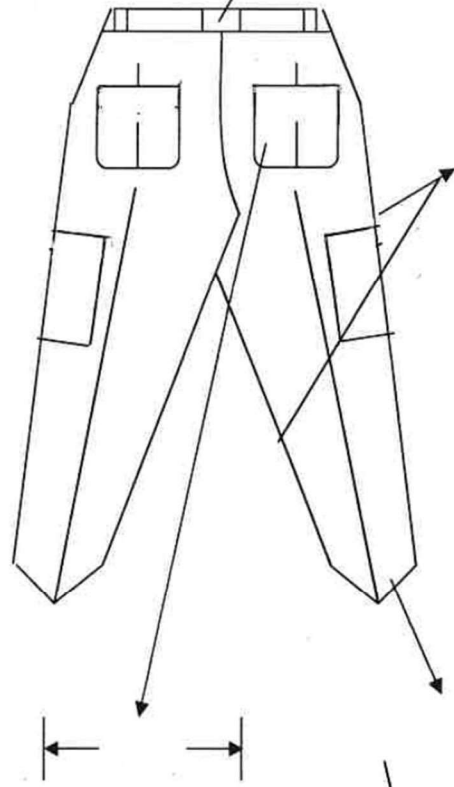
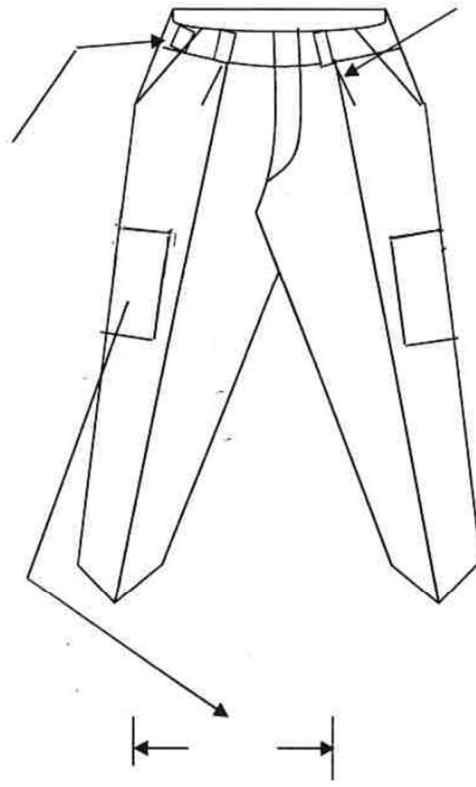
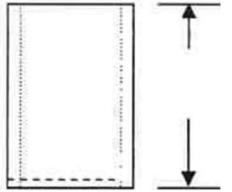
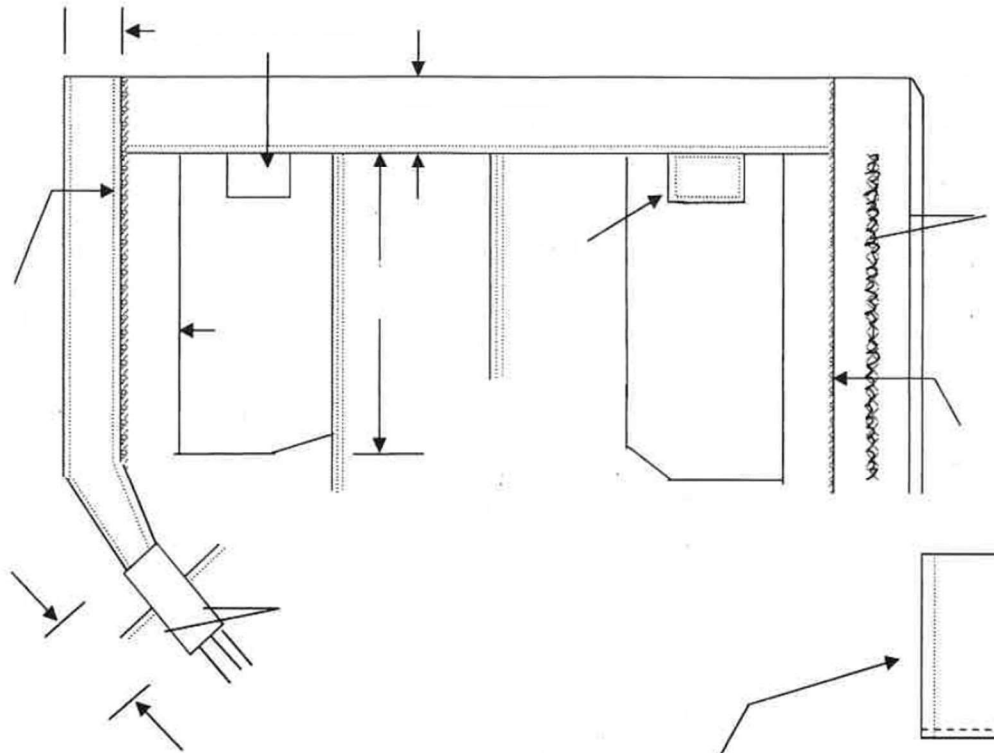
（単位cm）

	1	2	3	4	5	6	7	8	9	10
ウエスト	73	76	79	82	85	88	91	95	100	105
股 上	27	28	28	29	29	30	30	31	32	32
股 下	76	78	78	78	78	78	76	76	74	74
ワタリ幅	35	36	36.5	37	38	38.5	39	40	41	42

※ 上記以外のサイズは別寸とする。

6 全体および部分図
別図のとおり

7 その他
本仕様書に定めのない事項については給与課の指示に従うこと。



平二重縫い

