

物件等調達

仕様書

高速鉄道部技術監理課土木担当

件名	高速鉄道烏丸線軌道材料（トンダレール他）
納品（履行）場所	竹田車両基地
契約期間	契約日の翌日から 令和7年1月31日 まで
内容	<ul style="list-style-type: none"> ・ 品目、数量、規格は、別紙「購入内訳書」、「添付図面」のとおり。 ・ 詳細は、別紙「軌道材料購入仕様書」、「分岐器類製作仕様書」及び「添付図面」参照。
特記事項等	<ul style="list-style-type: none"> ・ 完了後精算払い

軌道材料購入仕様書

(適用)

第1条 この仕様書は、高速鉄道烏丸線軌道材料（トングレール他）の購入について適用する。

(数量及び仕様等)

第2条 軌道材料の数量は、購入内訳書のとおりとする。

(製作)

第3条 製作する軌道材料の数量、形状・寸法、材料及び品質等は、購入内訳書、図面及び「分岐器類製作仕様書」のとおりとする。

2 受注者は、製作に際しては、発注者と十分に打合せを行い、必要に応じて製作図面を作成して発注者の承諾を得るものとする。

3 受注者は、契約後速やかに発注者と打合せを行い、納入可能な時期を提示するものとする。

(提出書類)

第4条 受注者は、「交通局技術監理課関係書類一覧表」により書類を提出し、指定日までに必要部数を発注者に提出するものとする。

2 受注者は、工程、製作方法、品質試験及び検査方法等を記載した納入計画書を提出するものとする。

3 受注者は、その他発注者が指示する関係書類を期日までに提出しなければならない。

4 受注者は、前各項の関係書類に変更が生じた場合は、変更書類を速やかに提出しなければならない。

(責任者)

第5条 受注者は、軌道材料の製作・納入にあたり、責任者を選定するものとする。

2 責任者は、契約図書に基づき、本契約に関する一切の事項を処理する者であり、本契約の内容を熟知し、軌道材料の調達を行うために必要な経験を有する者でなければならない。

(品質試験及び検査)

第6条 受注者は、製作段階において、製作仕様書に規定する試験及び検査を行うこと。

なお、これに要する費用は受注者の負担とする。

2 受注者は、前項に規定する試験成績結果表及び品質証明書を発注者に2部提出すること。

(品質証明)

第7条 受注者は、納品に先立ち、軌道材料の品質を証明しなければならない。

(納入場所及び履行期限)

第8条 納入場所は、竹田車両基地（京都市伏見区竹田西段川原町）内の発注者の指定する場所とし、いずれも地上渡しとする。

2 履行期限は令和7年1月31日限りとする。

(納入方法)

第9条 納入材料は損傷のないように防護し、納入業者の責による納入材料の損傷については、受注者が責任をもって対応すること。

(運 搬)

第10条 受注者は、運搬にあたっては諸官公署の指示に従い、安全に充分留意すること。

2 運搬に必要な手続きは全て受注者において行うこと。

(その他)

第11条 仕様、製作、納入等に関して疑義が生じた場合は、速やかに発注者と協議し、その指示に従うこと。

分岐器類製作仕様書

(適用範囲)

第1条 この仕様書は、マンガンクロッシング、トングレール及びトングレールに付属する連結板、止金具、カラー、座金、ボルト（以下「付属品」とする）の製作基準について規定する。

2 この仕様書に規定する以外は、J I S E 1 1 0 1（普通レール及び分岐器類用特殊レール）及びJ I S E 1 3 0 3（鉄道用分岐器類）による。

(材 料)

第2条 トングレールに使用するレールは、J I S E 1 1 0 1（普通レール及び分岐器類用特殊レール）による。

2 マンガンクロッシング及びトングレールの化学成分は、次表のとおりとする。

マンガンクロッシング (単位：%)

C	S i	Mn	P	S
0.90～1.20	0.30～0.80	11.00～14.00	0.050 以下	0.035 以下

トングレール (単位：%)

C	S i	Mn	P	S
0.63～0.75	0.15～0.30	0.7～1.10	0.030 以下	0.025 以下

3 マンガンクロッシング及びトングレールの機械的性質は次表によるものとし、それ以外の項目についてはマンガンクロッシングはJ I S G 5 1 3 1（高マンガン鋼鋳鋼品）のS C M n H 3、トングレールはJ I S E 1 1 0 1によるものとする。

	引張強さ (N/mm ²)	伸び (%)	硬さ
マンガンクロッシング	740 以上	35 以上	—
トングレール	800 以上	10 以上	235 以上 (HB)

4 付属品の材質はJ I Sの添付図面による。

(形状・寸法及び寸法許容差)

第3条 形状及び寸法は、添付図面による。

2 寸法許容差は、次のとおりとする。

(1) マンガンクロッシングは、J I S E 1 3 0 3（鉄道用分岐器類）の付図-15 マンガンクロッシングによる。

ただし、ノーズ-翼乗り移り部のウィングレール盛り上げ幅の寸法許容差は、下限-1mmのみとし、上限は規定しないものとする。

(2) トングレールは、J I S E 1 3 0 3（鉄道用分岐器類）の付図-2 トングレールによる。

(3) ボルト等の穴の径の許容差は、添付図面に規定していないものは±0.5mm とし、犬ぎ用角穴の辺長の許容差は+2.0mm～-0.5mmとする。

(製作方法)

第4条 製作方法は、次によるものとする。

製作方法は、J I S E 1 1 0 1 (普通レール) 及び J I S E 1 3 0 3 (鉄道用分岐器類) によるものとする。

(外 観)

第5条 マンガンクロッシング、トンダレール及び付属品は、有害な傷・ねじれ・曲がりその他欠陥があってはならない。

(検 査)

第6条 マンガンクロッシング及びトンダレールの検査は、J I S E 1 1 0 1 (普通レール) 及び J I S E 1 3 0 3 (鉄道用分岐器類) によるものとし、第5条の規定に適合しなければならない。

2 形状寸法検査は適当な寸法測定器具を用いて行い、第3条(形状寸法許容差)の規定に適合しなければならない。

3 マンガンクロッシング及びトンダレールの材質検査は、第2条(材料)の規定に適合しなければならない。

(表示、塗装及び包装)

第7条 マンガンクロッシングの表示、塗装は次のとおりとする。

(1) マンガンクロッシングの腹部外面又は適当な位置にレールの種類、クロッシングの番数、製造者名又はその略号、製造番号及び製造年月(西暦の末尾2桁)を浮き出し表示する。

(2) 検査の終わったクロッシングは、J I S K 5 5 3 1による塗料又は、これと同等品以上のものを塗る。

2 トンダレールの表示、塗装は次のとおりとする。

(1) トンダレールの前端面に製造業者名又はその略号、製造年月(西暦の末尾2桁)を刻印表示する。

(2) トンダレールの先端部分は、木片を用いて保護する。

(提出書類)

第8条 提出書類は次に定めるものによる他購入仕様書に定めるものとする。

(1) 材料検査表(マンガンクロッシング以外)

(2) 材質検査表(マンガンクロッシングのみ)

(3) 寸法検査表

購 入 内 訳 書

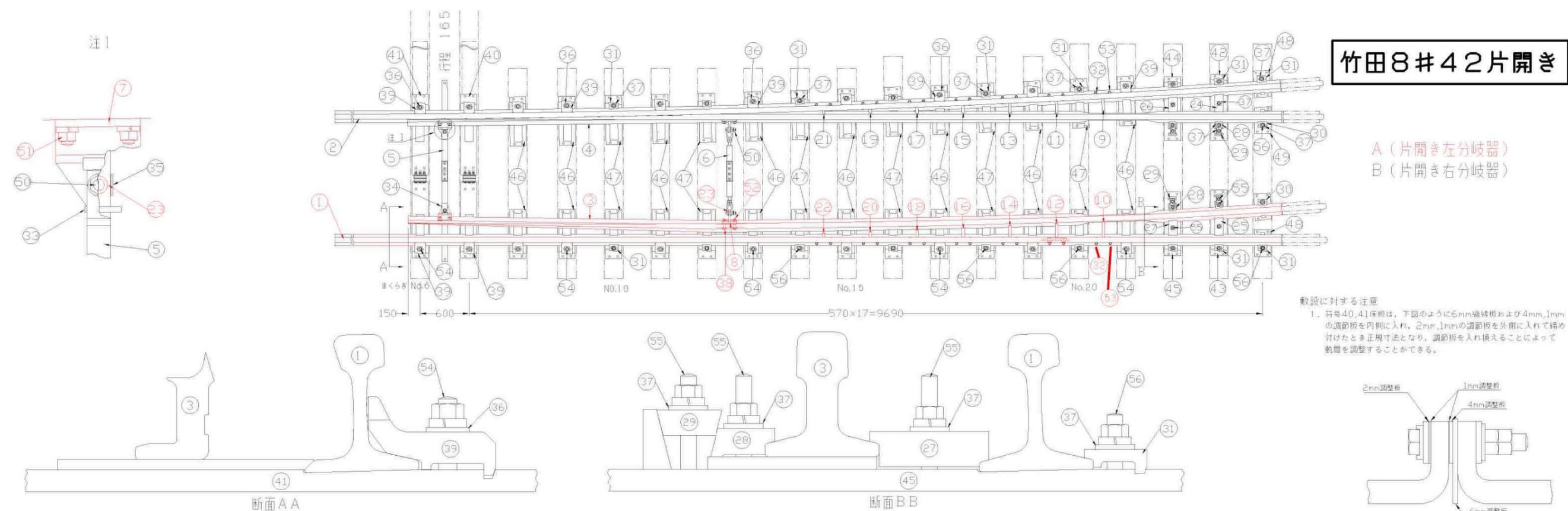
(単位：円)

品 名	形状数量	単位	数量	単 価	金 額	図面番号・名称
1	トンダレール (80S)					
	左分岐8#曲トンダレ L=10.7m (連結板、カラー、座金、ボルト含む)	本	1			図1 60kg、10.7mポイント P60共-1改 図3 PD60共-2改(1/4) トンダレール 図4 PD60共-2改(2/4) トンダレールの曲げ方 図5 ボルト D-1 図6 転てつ棒、連結板、止金具 D-8改 図7 座金、レールブレス D-9改
2	基本レール (60kg)					
	左分岐直基本 L=13.1m (止金具、座金、ボルト含む)	本	1			図1 60kg、10.7mポイント P60共-1改 図3 PD60共-2改(1/4) トンダレール 図4 PD60共-2改(2/4) トンダレールの曲げ方 図5 ボルト D-1 図6 転てつ棒、連結板、止金具 D-8改 図7 座金、レールブレス D-9改
3	トンダレール (80S)					
	右分岐10#曲トンダレ L=10.7m (連結板、カラー、座金、ボルト含む)	本	1			図2 60kg、10.7mポイント P60共-1改 図3 PD60共-2改(1/4) トンダレール 図4 PD60共-2改(2/4) トンダレールの曲げ方 図5 ボルト D-1 図6 転てつ棒、連結板、止金具 D-8改 図7 座金、レールブレス D-9改
4	基本レール (60kg)					
	右分岐直基本 L=13.1m (止金具、座金、ボルト含む)	本	1			図2 60kg、10.7mポイント P60共-1改 図3 PD60共-2改(1/4) トンダレール 図4 PD60共-2改(2/4) トンダレールの曲げ方 図5 ボルト D-1 図6 転てつ棒、連結板、止金具 D-8改 図7 座金、レールブレス D-9改
5	レール形 (60-B)					
	8mm	枚	10			図8 絶縁継目(60-B-1) 図9 絶縁継目(60-B-4)
6	普通継目ボルト					
	60kgレール用 L=135mm (ナット、ワッシャ、座金含む)	本	100			図10 普通継目(60kgレール用)
7	普通継目ボルト (国際クロッシング部)					
	60kgレール用 L=300mm (ナット、ワッシャ、座金含む)	本	10			図11 クロッシング部の継目(60kgレール用)
8	普通継目ボルト (国際クロッシング部)					
	60kgレール用 L=290mm (ナット、ワッシャ、座金含む)	本	10			図11 クロッシング部の継目(60kgレール用)
9	普通継目ボルト (国際クロッシング部)					
	60kgレール用 L=280mm (ナット、ワッシャ、座金含む)	本	10			図11 クロッシング部の継目(60kgレール用)
10	普通継目ボルト (国際クロッシング部)					
	60kgレール用 L=260mm (ナット、ワッシャ、座金含む)	本	10			図11 クロッシング部の継目(60kgレール用)
11	普通継目ボルト (国際クロッシング部)					
	60kgレール用 L=250mm (ナット、ワッシャ、座金含む)	本	10			図11 クロッシング部の継目(60kgレール用)
12	普通継目ボルト (国際クロッシング部)					
	60kgレール用 L=240mm (ナット、ワッシャ、座金含む)	本	10			図11 クロッシング部の継目(60kgレール用)
	計					
	消費税及び地方消費税相当額					
	合 計					

添付図面目録

番号	図 名
1	60kg、10.7mポイント P60共-1改 竹田8#42片開き
2	60kg、10.7mポイント P60共-1改 竹田10#43イ
3	PD60共-2改(1/4) トングレール
4	PD60共-2改(2/4) ポイント用品 トングレールの曲げ方
5	ボルト D-1
6	転てつ棒、連結板、止金具 D-8改
7	座金、レールブレス D-9改
8	絶縁継目(60-B-1)
9	絶縁継目(60-B-4)
10	普通継目(60kgレール用)
11	クロッシング部の継目(60kgレール用)

竹田8#42片開き

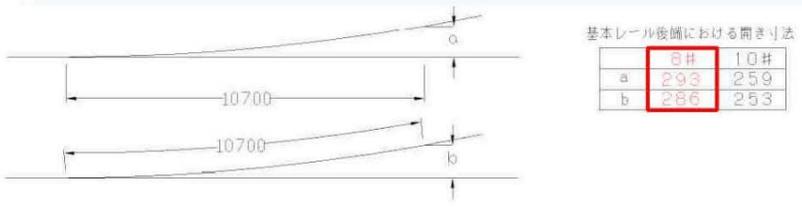


A および B 材料表

符号	参照図面番号		名称	材質	寸法		法		員数	備考	
	図面番号	符号			A用/B用	JR図面番号	A用/B用	A用			B用
1	PDca共-2改	1	基本レール		13100		12280	(14264)	1	60kgレール	
2	PDca共-1改	2	"		12280		12280	(14264)	1	"	
3	PDca共-2改	3	トングレール		10700		10700		1	80Sレール	
4	PDca共-1改	4	"		10700		10700		1	"	
5	D-9改	1	転てつ棒	SM400A	a=958		a=958		1	JRS22721-3軌道用棒(MF形)E-100L及びJRS21405-1スライダアジャスタク(MF形)荷重15a,15b,17,19Hキ	
6	"	2	控え柱	SS400	b=454		b=454		1		
7	"	3	D-TCL改	SM400A	c=125		c=125		2		
8	"	4	"	"	d=136		d=136		2		
9	"	5	D-ST1改	SS400	e=217.5	e=210.5	e=193	e=187.5	1		
10	"	"	"	"	e=210.5	e=217.5	e=187.5	e=193	1		
11	"	"	"	"	e=185.5	e=183	e=171	e=165.5	1		
12	"	"	"	"	e=163	e=185.5	e=165.5	e=171	1		
13	"	"	"	"	e=162.5	e=156	e=148.5	e=143	1		
14	"	"	"	"	e=156	e=162.5	e=143	e=148.5	1		
15	"	"	"	"	e=137.5	e=131	e=127.5	e=122.5	1		
16	"	"	"	"	e=131	e=137.5	e=122.5	e=127.5	1		
17	"	"	"	"	e=114.5	e=108	e=108	e=103	1		
18	"	"	"	"	e=108	e=114.5	e=103	e=108	1		
19	"	"	"	"	e=93.5	e=87.5	e=89.5	e=84.5	1		
20	"	"	"	"	e=87.5	e=93.5	e=84.5	e=89.5	1		
21	"	"	"	"	e=75	e=69	e=72.5	e=67.5	1		
22	"	"	"	"	e=69	e=75	e=67.5	e=72.5	1		
23	D-9改	1	D-WS1	3	カラー	備考欄参照	D=38, d=24, 5, a=21	D=38, d=24, 5, a=21	4	SS400-C-S45Cを熱処理してσ _{0.2} ≧377かつH _v ≧30-45とする。	
24	"	11	D-CP1	10	座金	SS400	a1=214, a2=207	a1=206, a2=199	a1=171.5, a2=166	a1=165, a2=160	1
25	"	10	"	9	"	"	a1=206, a2=199	a1=214, a2=207	a1=165, a2=160	a1=171.5, a2=166	1
26	"	11	"	10	"	"	a1=179.5, a2=173	a1=172, a2=165.5	a1=144, a2=139	a1=138, a2=133	1
27	"	10	"	9	"	"	a1=172, a2=165.5	a1=179.5, a2=173	a1=138, a2=133	a1=144, a2=139	1
28	"	12	"	11	"	"	82×36×80		82×36×80		4
29	"	13	"	12	"	"	83, 5×32×60		83, 5×32×60		4
30	"	17	"	15	"	"	75×31×110		75×31×110		2
31	"	8	"	7	"	"	80×31×110		80×31×110		18
32	"	4	D-WS1	6	"	"	□50×16		□50×16		28
33	"	5	"	7	"	"	SUP6		または	SUP9	1
34	"	6	"	8	"	"	"		"	"	1

符号	参照図面番号		名称	材質	寸法		法		員数	備考
	図面番号	符号			A用/B用	JR図面番号	A用/B用	A用		
35	D-9改	7	D-WS1	9	座金	SS400	44×16×75	44×16×75	2	
36	"	2	"	4	"	"	C55×6または□55×6	C55×6または□55×6	20	
37	"	3	"	5	"	"	C50×6または□50×6	C50×6または□50×6	32	
38	"	14	D-WS1改	16	"	"	55×16×75	55×16×75	4	
39	"	15	D-RB1	2	レールプレス	備考欄参照			20	SC450またはSS400
40	D-11	1	D-PL24	1	床板	SS400	a1=85, a2=65, l1=130 a1=136.3, a2=137.5, b3=985 a1=85, a2=65, l1=130 a1=136.3, a2=136.3, b3=985	a1=85, a2=65, l1=130 a1=137.5, a2=137.5, b3=985 a1=85, a2=65, l1=130 a1=136.3, a2=136.3, b3=985	1	調節板 t=1mm 2枚, t=2mm 1枚, t=4mm 1枚を含む。 絶縁材JRS21499-1床板及び床板用絶縁 符号①②③④付き。
41	"	"	"	"	"	"	a1=85, a2=65, l1=130 a1=136.3, a2=136.3, b3=985 a1=85, a2=65, l1=130 a1=136.3, a2=136.3, b3=985	a1=85, a2=65, l1=130 a1=137.5, a2=137.5, b3=985 a1=85, a2=65, l1=130 a1=136.3, a2=136.3, b3=985	1	
42	D-10	4	5	D-PL9	5	6	"	"	1	
43	"	3	6	"	4	7	"	"	1	
44	"	4	5	"	5	6	"	"	1	
45	"	3	6	"	4	7	"	"	1	
46	"	1	"	2	"	"	a=250 l1=600	a=250 l1=600	16	
47	"	2	"	3	"	"	b=250 l2=600	b=250 l2=600	12	
48	D-13	2	D-PL23	2	"	"	200×28×330	200×28×330	2	
49	"	3	"	3	"	"	"	"	2	
50	D-1	1	D10001	3	ボルト	SS490	a1=15, b1=80, 24×130	a1=15, b1=80, 24×130	4	径の許容差 0.05
51	"	2	"	9	"	"	24×110	24×110	4	
52	"	"	"	9	"	"	24×120	24×120	4	
53	"	3	"	10	"	"	20×80	20×80	28	材料及び製造方法はJRS02203-4 縦目板ボルト、ナット及び平座金(60kgレール)用による。
54	"	4	D10003	5	"	"	a=55 24×120	a=55 24×120	20	
55	"	5	"	6	"	"	b=55 20×130	b=55 20×130	12	
56	"	"	"	"	"	"	20×90	20×90	20	

※直基本レールについては、止め金具・座金・ボルトをつけて納入



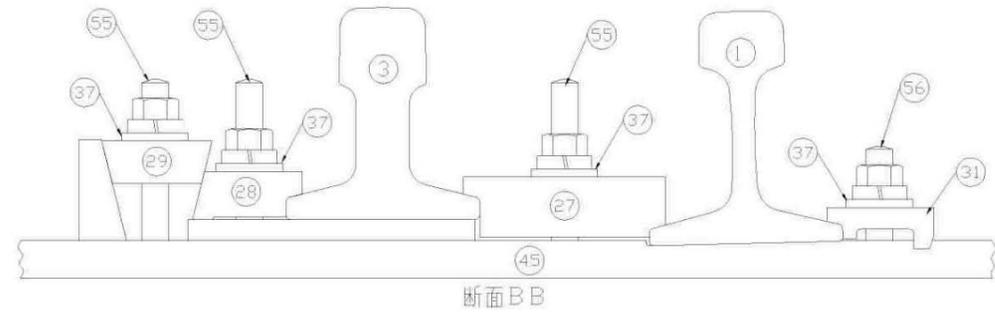
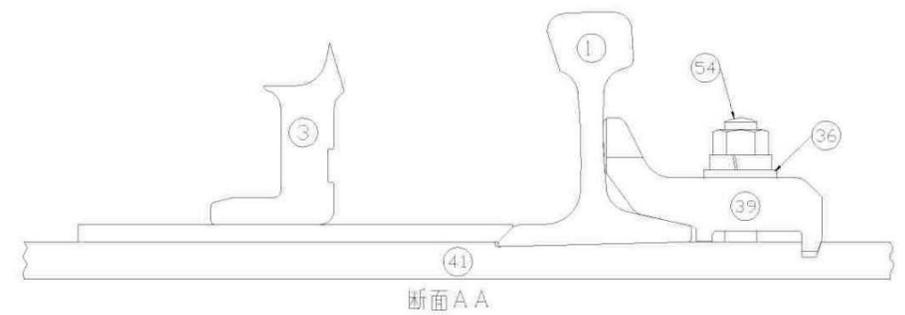
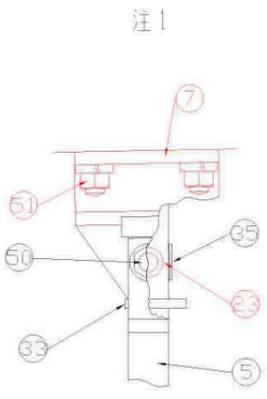
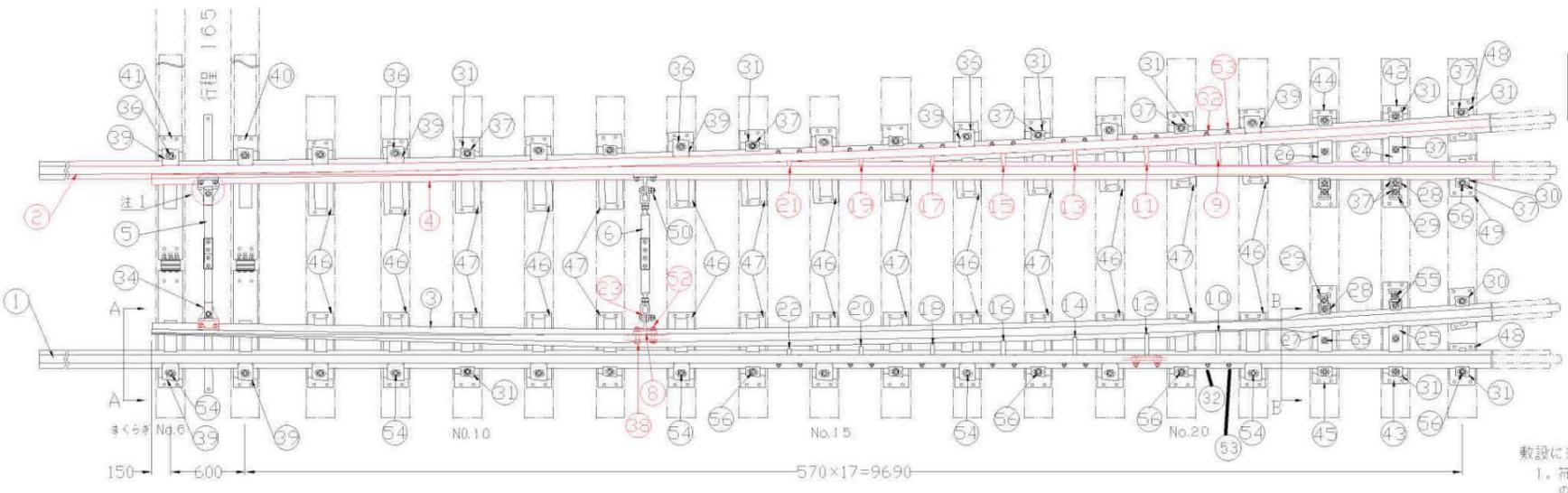
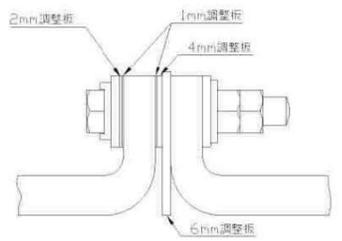
路線名	鳥丸線	番号	66-1
名称	分岐器	設計	K M
図名	60kg 10.7mポイント		
縮尺		完成	年月日
承認	照査	設計	製図
京都市高速鉄道			

図1

竹田10#43イ

A (片開き左分岐器)
B (片開き右分岐器)

敷設に対する注意
1. 符号40,41床板は、下図のように6mm絶縁板および4mm,1mmの調節板を内側に入れ、2mm,1mmの調節板を外側に入れて締め付けたとき正寸法となり、調節板を入れ換えることによって軌間を調整することができる。

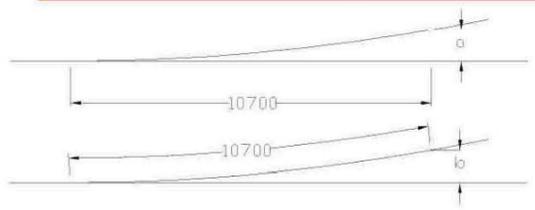


A および B 材料表

符号	参照図面番号		名称	材質	寸		法		員数	備考	
	図面番号	符号			A用	B用	A用	B用			
1	PD ₆₀ 共-2 改	1	基本レール		12280		12280 (14264)		1	60kgレール	
2	PD ₆₀ 共-1 改	2			12280		13100		1	〃	
3	PD ₆₀ 共-2 改	3	トングレール		10700		10700		1	80Sレール	
4	PD ₆₀ 共-1 改	4			10700		10700		1	〃	
5	D-8改	1	転てつ棒	SM400A	a=958	a=958		1	JRS22721-3軌間絶縁(MF形)E-100L及びJRS21405-1スリットアジャスタ(MF形)符号15a,15b,17,19付き		
6	〃	2	控え棒	SS400	b=454	b=454		1			
7	〃	3	D-TC1改	2	連結板	SM400A	c=125	e=125	2		
8	〃	4	〃	3	〃	〃	d=136	f=136	2		
9	〃	5	D-ST1改	3	止金具	SS400	e=217.5	e=210.5	e=193	e=187.5	1
10	〃	〃	〃	〃	〃	〃	e=210.5	e=217.5	e=187.5	e=193	1
11	〃	〃	〃	〃	〃	〃	e=185.5	e=183	e=171	e=165.5	1
12	〃	〃	〃	〃	〃	〃	e=183	e=185.5	e=165.5	e=171	1
13	〃	〃	〃	〃	〃	〃	e=162.5	e=156	e=146.5	e=143	1
14	〃	〃	〃	〃	〃	〃	e=156	e=162.5	e=143	e=148.5	1
15	〃	〃	〃	〃	〃	〃	e=137.5	e=131	e=127.5	e=122.5	1
16	〃	〃	〃	〃	〃	〃	e=131	e=137.5	e=122.5	e=127.5	1
17	〃	〃	〃	〃	〃	〃	e=114.5	e=108	e=108	e=103	1
18	〃	〃	〃	〃	〃	〃	e=108	e=114.5	e=103	e=108	1
19	〃	〃	〃	〃	〃	〃	e=93.5	e=87.5	e=89.5	e=84.5	1
20	〃	〃	〃	〃	〃	〃	e=87.5	e=93.5	e=84.5	e=89.5	1
21	〃	〃	〃	〃	〃	〃	e=75	e=69	e=72.5	e=67.5	1
22	〃	〃	〃	〃	〃	〃	e=69	e=75	e=67.5	e=72.5	1
23	D-9改	1	D-WS1	3	カラー	備考欄参照	D=38, d=24.5, a=2	D=38, d=24.5, a=2			SS30C-S45Cを熱処理してシフト量Hs=30-45とする。
24	〃	11	D-CP1	10	座金	SS400	a1=214, a2=207	a1=206, a2=199	a1=171.5, a2=166	a1=165, a2=160	1
25	〃	10	〃	9	〃	〃	a1=206, a2=199	a1=214, a2=207	a1=165, a2=160	a1=171.5, a2=166	1
26	〃	11	〃	10	〃	〃	a1=179.5, a2=173	a1=172, a2=165.5	a1=144, a2=139	a1=138, a2=133	1
27	〃	10	〃	9	〃	〃	a1=172, a2=165.5	a1=179.5, a2=173	a1=138, a2=133	a1=144, a2=139	1
28	〃	12	〃	11	〃	〃	82x36x80	82x36x80			4
29	〃	13	〃	12	〃	〃	83.5x32x60	83.5x32x60			4
30	〃	17	〃	15	〃	〃	75x31x110	75x31x110			2
31	〃	8	〃	7	〃	〃	80x31x110	80x31x110			18
32	〃	4	D-WS1	6	〃	〃	〇50x16	〇50x16			28
33	〃	5	〃	7	〃	SUP6					1
34	〃	6	〃	8	〃	SUP9					1

符号	参照図面番号		名称	材質	寸		法		員数	備考		
	図面番号	符号			A用	B用	A用	B用				
35	D-9改	7	D-WS1	9	座金	SS400	44x16x75	44x16x75	2			
36	〃	2	〃	4	〃	〃	C55x6または口55x6	C55x6または口55x6	20			
37	〃	3	〃	5	〃	〃	C50x6または口50x6	C50x6または口50x6	32			
38	〃	14	D-WS1改	16	〃	〃	55x16x75	55x16x75	4			
39	〃	15	D-RB1	2	レールプレス	備考欄参照			20	SC450またはSS400		
40	D-11	1	D-PL24	1	床板	SS400	a1=85, a2=85, l1=140 a1=136.3, k2=137.5, k3=985 a1=85, a2=85, l1=140 a1=136.3, k2=136.5, k3=985	a1=85, a2=85, l1=140 a1=171.5, k2=136.9, k3=985 a1=85, a2=85, l1=140 a1=136.3, k2=136.5, k3=985	a1=85, a2=85, l1=140 a1=171.5, k2=136.9, k3=985 a1=85, a2=85, l1=140 a1=136.3, k2=136.5, k3=985	1	調節板 t=1mm 2枚, t=2mm 1枚, t=4mm 1枚を含む。 絶縁材JRS21499-1片敷板及び床板用絶縁 符号 ⑨ ~ ⑫ 付き。	
41	〃	〃	〃	〃	〃	〃	a1=85, a2=85, l1=140 a1=136.3, k2=136.5, k3=985	a1=85, a2=85, l1=140 a1=171.5, k2=136.9, k3=985 a1=85, a2=85, l1=140 a1=136.3, k2=136.5, k3=985	a1=85, a2=85, l1=140 a1=171.5, k2=136.9, k3=985 a1=85, a2=85, l1=140 a1=136.3, k2=136.5, k3=985	1		
42	D-10	4	D-PL9	5	〃	〃	h1=42, h2=192, l1=838 h1=179.5, h2=192, l1=885	h1=42, h2=192, l1=838 h1=172, h2=194, l1=845	h1=42, h2=192, l1=838 h1=172, h2=194, l1=845	h1=42, h2=192, l1=838 h1=172, h2=194, l1=845	1	
43	〃	3	〃	4	〃	〃	h1=85, h2=85, l1=800 h1=172, h2=184, g=845	h1=85, h2=85, l1=800 h1=172, h2=184, g=845	h1=85, h2=85, l1=800 h1=172, h2=184, g=845	h1=85, h2=85, l1=800 h1=172, h2=184, g=845	1	
44	〃	4	〃	5	〃	〃	h1=42, h2=192, l1=838 h1=179.5, h2=192, l1=885	h1=42, h2=192, l1=838 h1=172, h2=194, l1=845	h1=42, h2=192, l1=838 h1=172, h2=194, l1=845	h1=42, h2=192, l1=838 h1=172, h2=194, l1=845	1	
45	〃	3	〃	4	〃	〃	h1=85, h2=85, l1=800 h1=172, h2=184, g=845	h1=85, h2=85, l1=800 h1=172, h2=184, g=845	h1=85, h2=85, l1=800 h1=172, h2=184, g=845	h1=85, h2=85, l1=800 h1=172, h2=184, g=845	1	
46	〃	1	〃	2	〃	〃	a=250 l1=600	a=250 l1=600	a=250 l1=600	a=250 l1=600	16	
47	〃	2	〃	3	〃	〃	b=250 l2=600	b=250 l2=600	b=250 l2=600	b=250 l2=600	12	
48	D-13	2	D-PL23	2	〃	〃	200x28x330	200x28x330	200x28x330	200x28x330	2	
49	〃	3	〃	3	〃	〃					2	
50	D-1	1	D10001	3	ボルト	SS490	a1=15, b1=80, 24x130	a1=15, b1=80, 24x130	a1=15, b1=80, 24x130	a1=15, b1=80, 24x130	4	径の許容差 -0.2
51	〃	2	〃	9	〃	備考欄参照	24x110	24x110	24x110	24x110	4	
52	〃	〃	〃	9	〃	〃	24x120	24x120	24x120	24x120	4	
53	〃	3	〃	10	〃	〃	20x80	20x80	20x80	20x80	28	材料及び製造方法はJRS02203-4 継目板ボルト、ナット及び平座金(60kgレール)用による。
54	〃	4	D10003	5	〃	〃	a=55 24x120	a=55 24x120	a=55 24x120	a=55 24x120	20	
55	〃	5	〃	6	〃	〃	b=55 20x130	b=55 20x130	b=55 20x130	b=55 20x130	12	
56	〃	〃	〃	〃	〃	〃	20x90	20x90	20x90	20x90	20	

※直基本レールについては、止め金具・座金・ボルトをつけて納入



基本レール後端における開き寸法

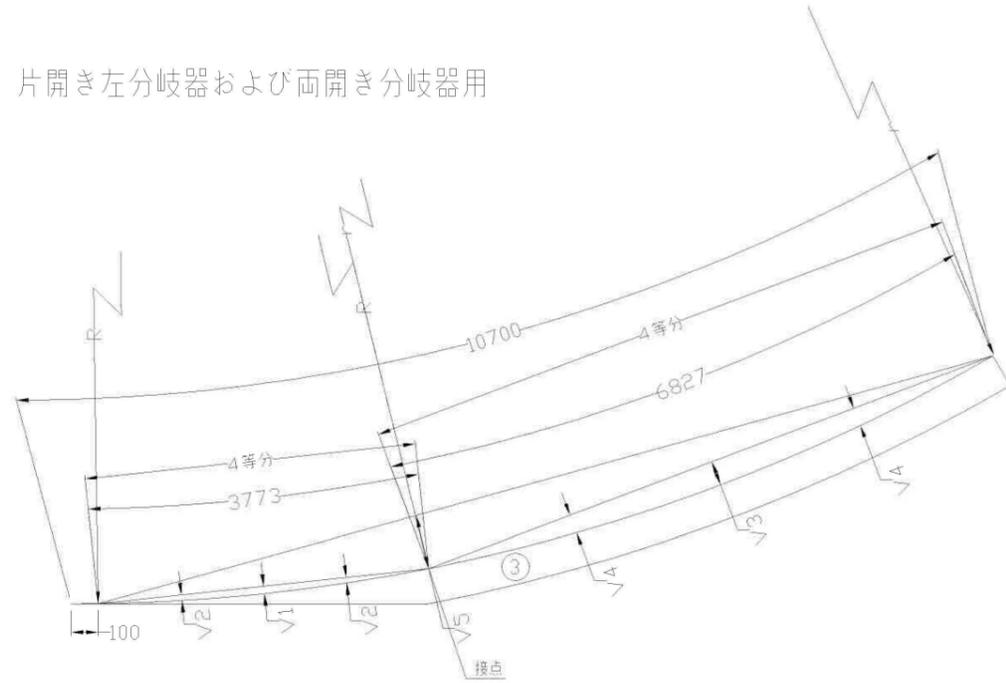
8#	10#
a	293
b	253

図 2

路線名	鳥丸線	番号	66-1
名称	分岐器設置	記号	K M
図名	60kg 10.7mポイント P60共-1改		
縮尺	完成	年月日	
承認	監査	設計	製図
京都市高速鉄道			

③および④ トングレールの曲げ方

片開き左分岐器および両開き分岐器用



片開き右分岐器および両開き分岐器用

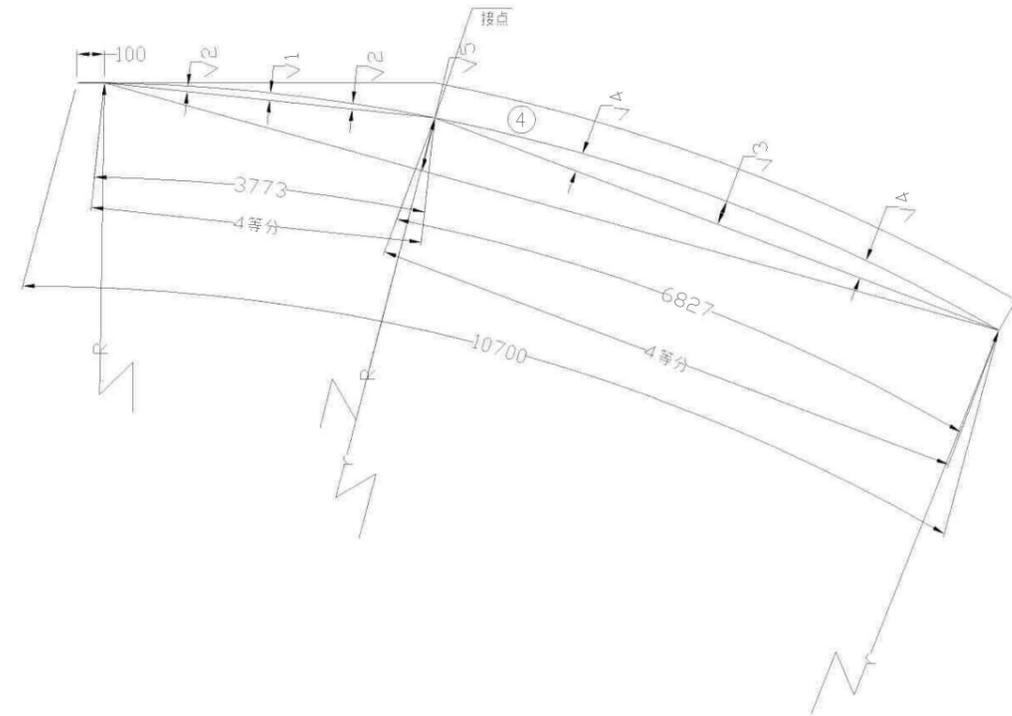


表-1 左分岐器用

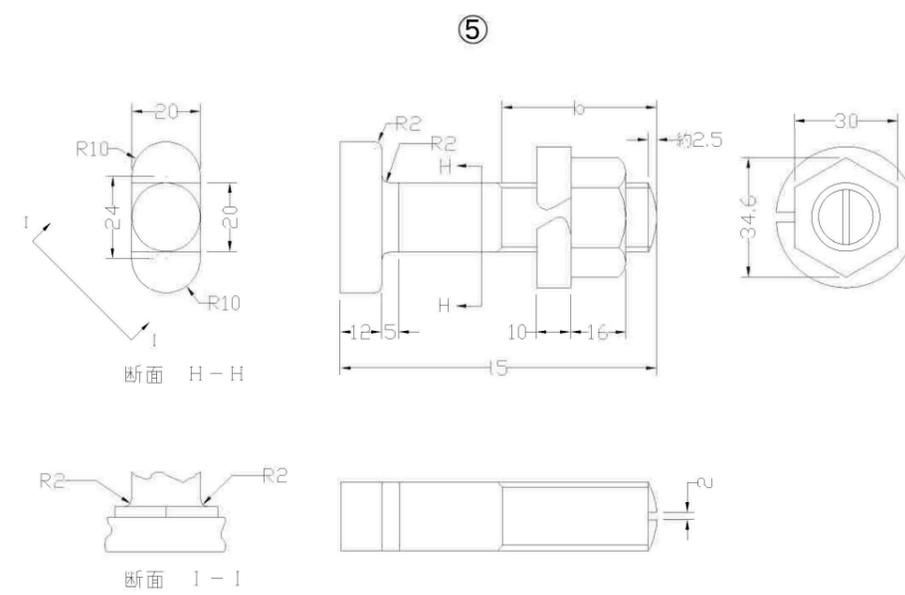
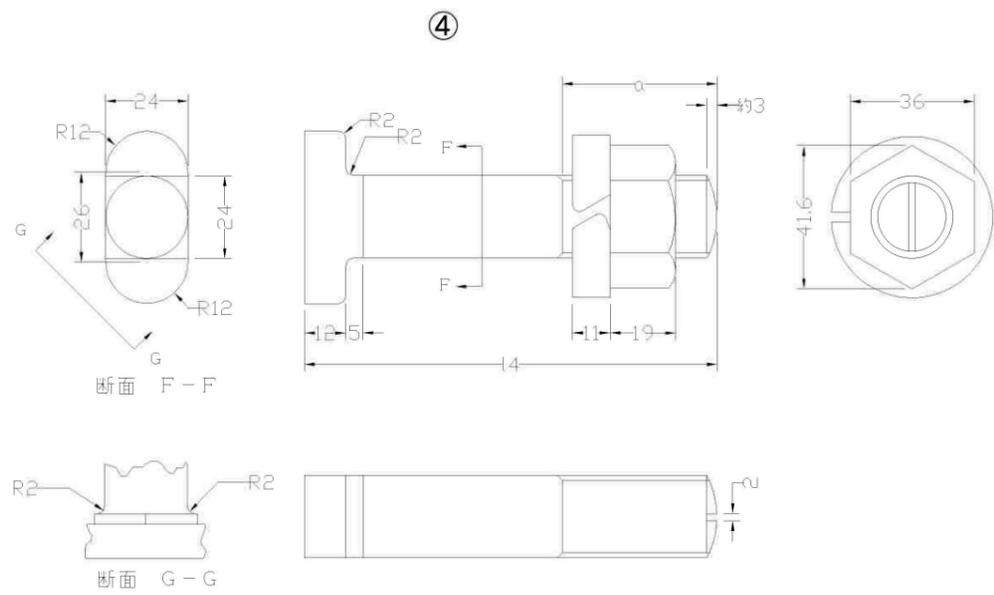
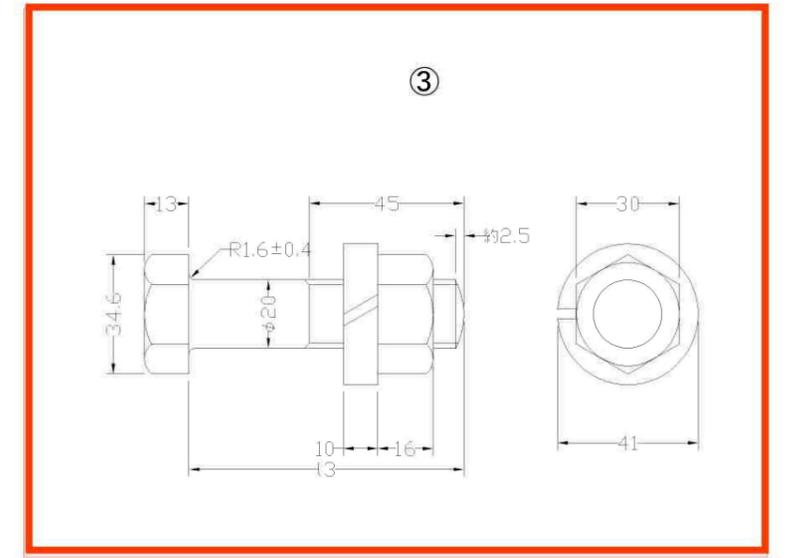
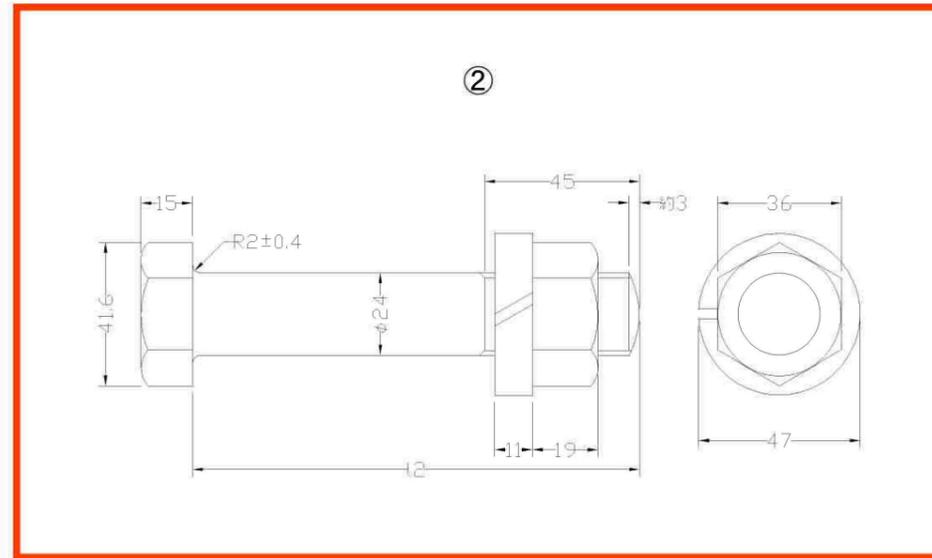
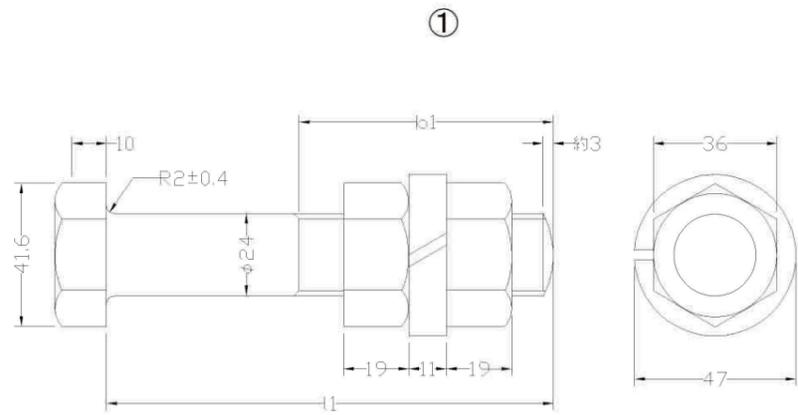
分岐器 番 数	符 号 分岐器の種類	③ トングレール (分岐線用)					④ トングレール (基準線用)										
		R	r		V1	V2	V3	V4	V5	R	r		V1	V2	V3	V4	V5
8 番	片開き分岐器用	267000	158997		6.5	5.0	36.5	27.5	69.5								
10 番	片開き分岐器用	267000	247952		6.5	5.0	23.5	17.5	50.5								
	両開き分岐器用	534720	491282		3.3	2.5	12.0	9.0	25.5	534720	491282		3.3	2.5	12.0	9.0	25.5

表-2 右分岐器用

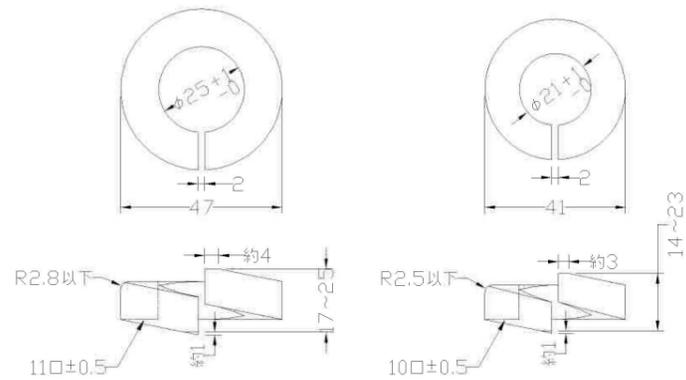
分岐器 番 数	符 号 分岐器の種類	③ トングレール (基準線用)					④ トングレール (分岐線用)										
		R	r		V1	V2	V3	V4	V5	R	r		V1	V2	V3	V4	V5
8 番	片開き分岐器用									267000	158997		6.5	5.0	36.5	27.5	69.5
10 番	片開き分岐器用									267000	247952		6.5	5.0	23.5	17.5	50.5
	両開き分岐器用																

図 4

路線名	鳥 丸 線	番号	29-1
名称	軌道材料図		
図名	PD60共-2(2/4)ポイント用品 トングレールの曲げ方		
縮尺	完成年月日		
承認	照査	設計	製図
京都市高速鉄道			



ロックナットワッシャ
SWRH4~6



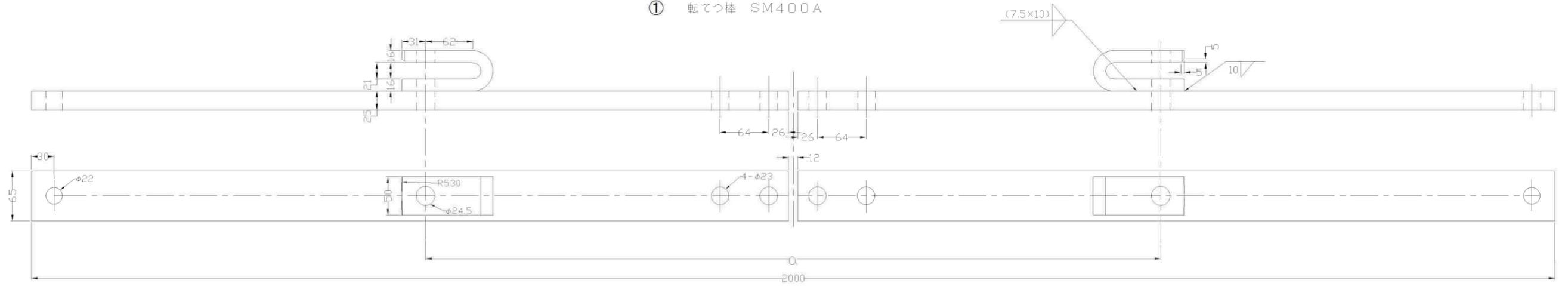
備考

- ネジはJIS B 1180六角ボルト(メートルネジ)及びJIS B 1181六角ナット(メートルネジ)
- ネジの表示
ボルト：頭部上面にMの浮き出しをつける。
ナット：上面にMの浮き出しをつける。

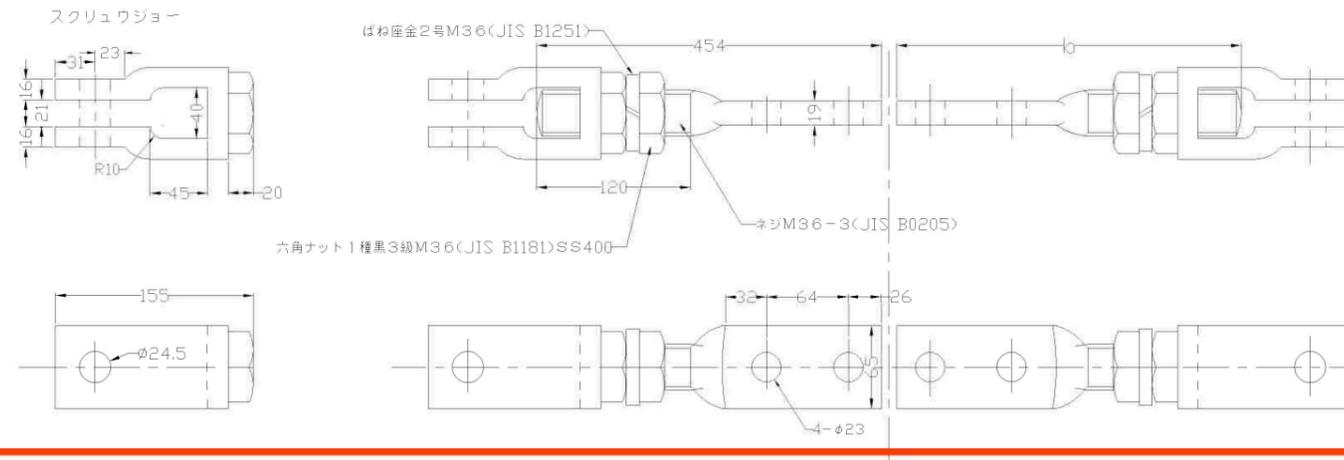
図5

路線名	烏丸線	番号	48
名称	軌道材料図		
図名	ボルト		
縮尺	D-1		
	完成	年月日	
京都市高速鉄道			

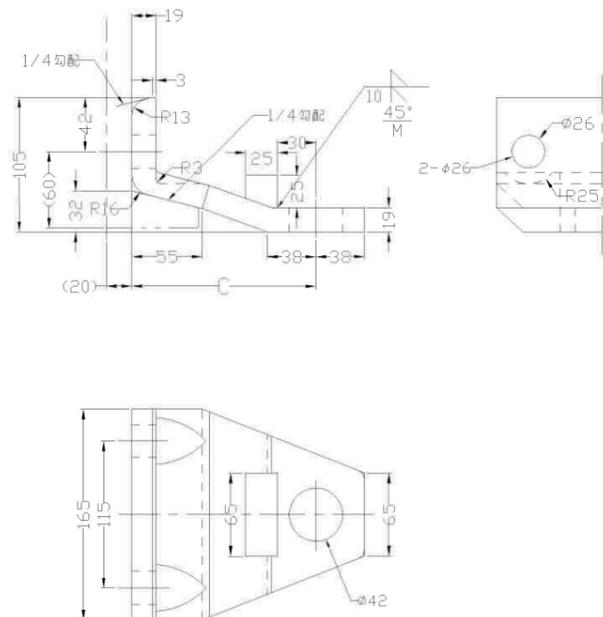
① 転てつ棒 SM400A



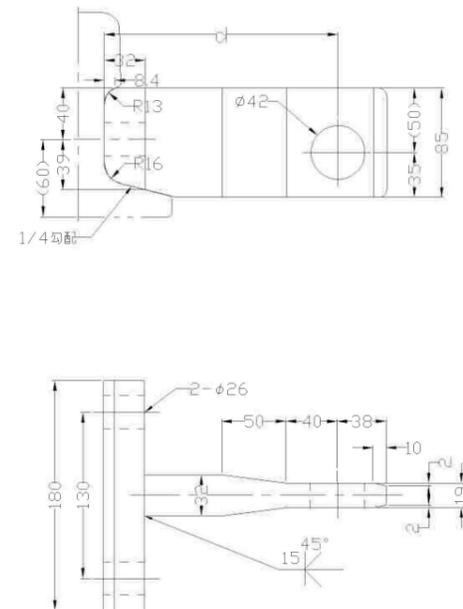
② 控え棒 SS400



③ 連結板 SM400A



④ 連結板 SM400A



⑤ 止金具 SS400

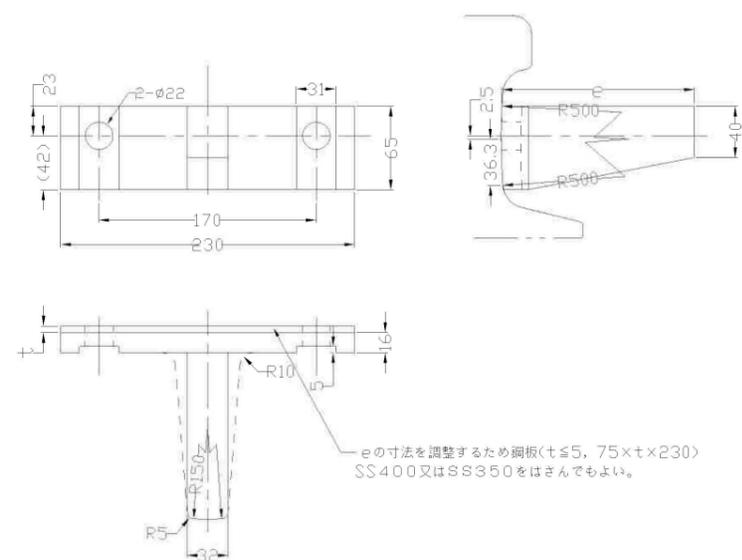
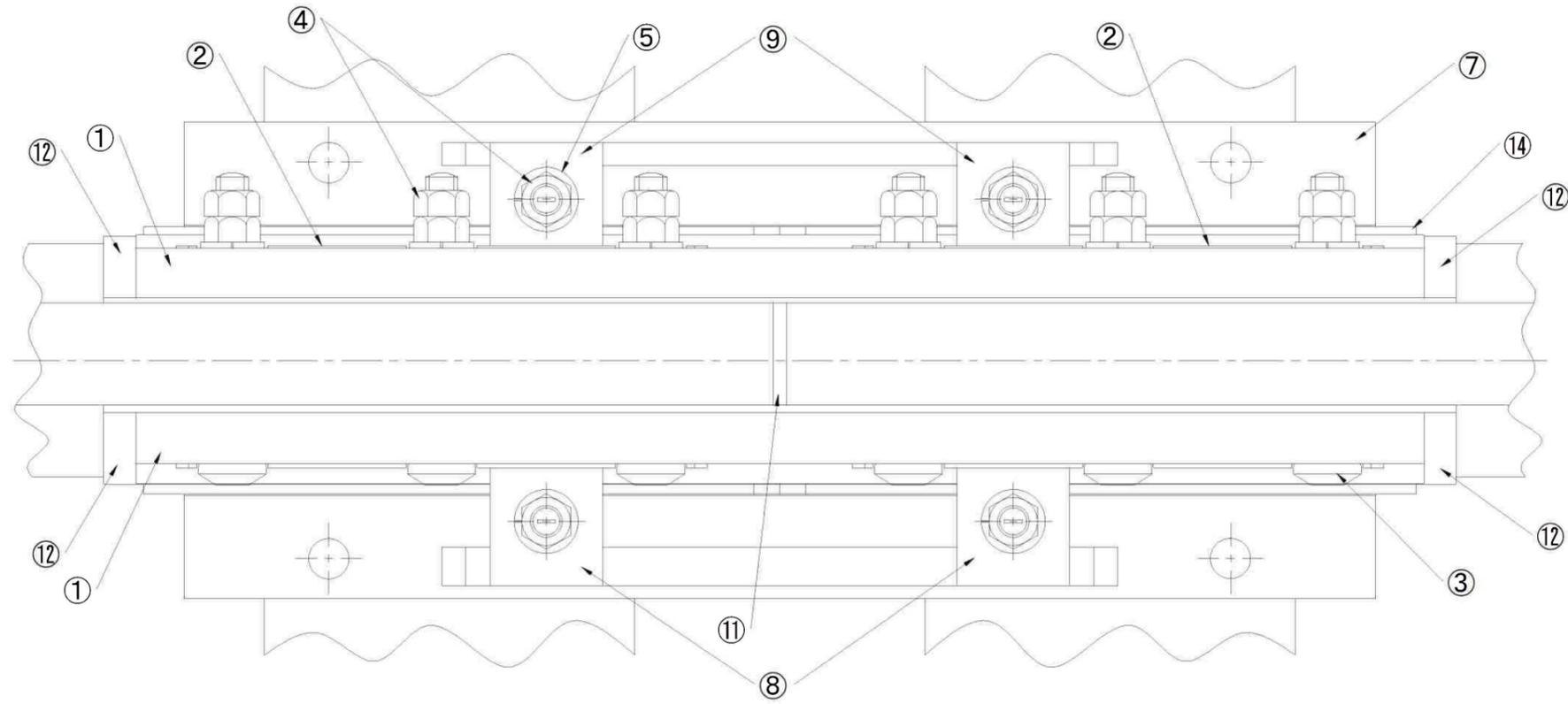


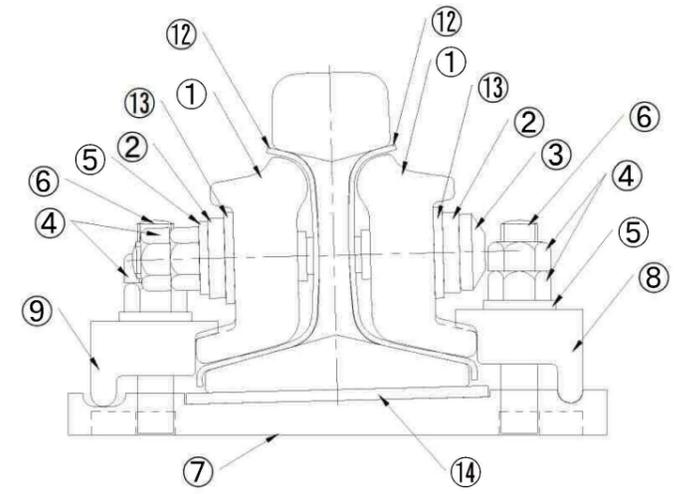
図6

路線名	烏丸線	番号	51
名称	起点	K	M
図名	軌道材料図 転てつ棒、連結板、止金具 D-8改		
縮尺	完成	年月日	
承認	照査	設計	製図
京都市高速鉄道			

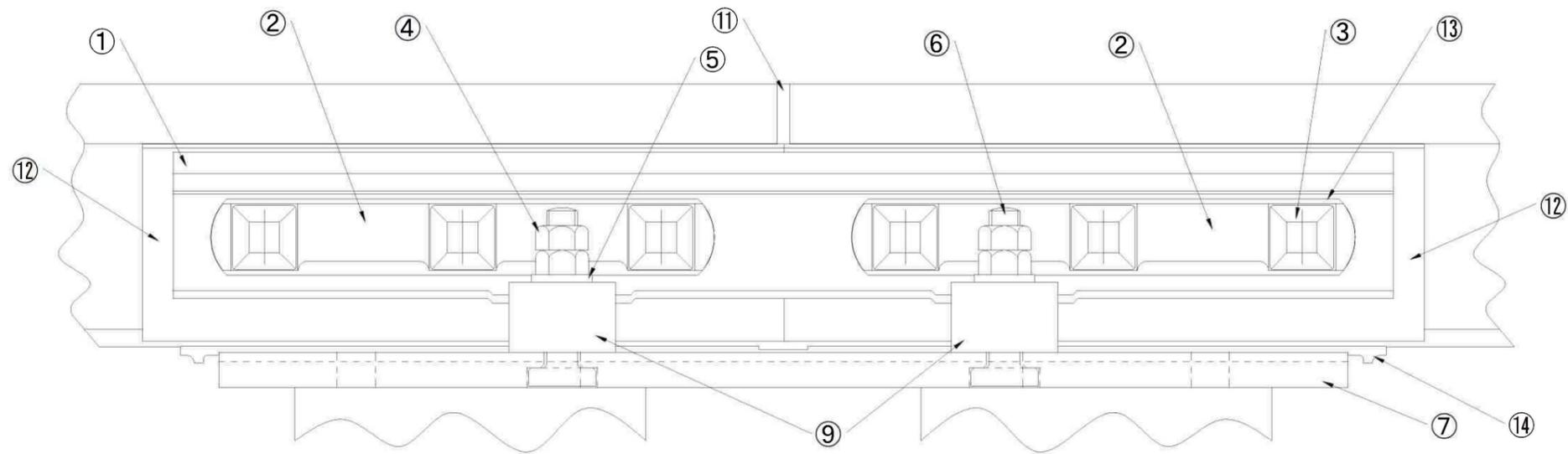
平面図



横断面図



断面図



材料表

番号	品名	材質	数量
①	絶縁継目板	S45C~S55C	2
②	座金板	SS500	4
③	継目ボルト	SCr440	6
④	ナット	S45C	20
⑤	皿ばね座金	SWRH57~72	10
⑥	締付ボルト	S45C~S55C	4
⑦	床板	SS400	1
⑧	外座金		2
⑨	内座金		2
⑩	平座金(ねじくぎ用)		4
⑪	レール形	PLF	1
⑫	プレート	ポリアミド	4
⑬	絶縁座	RPC	4
⑭	絶縁板	ポリアミド	1

図 8

路線名	烏丸線	番号	43
名称	継目設計図		
図名	絶縁継目(60-B-1)		
縮尺	完成年月日		
承認	照査	設計	製図
京都市高速鉄道			

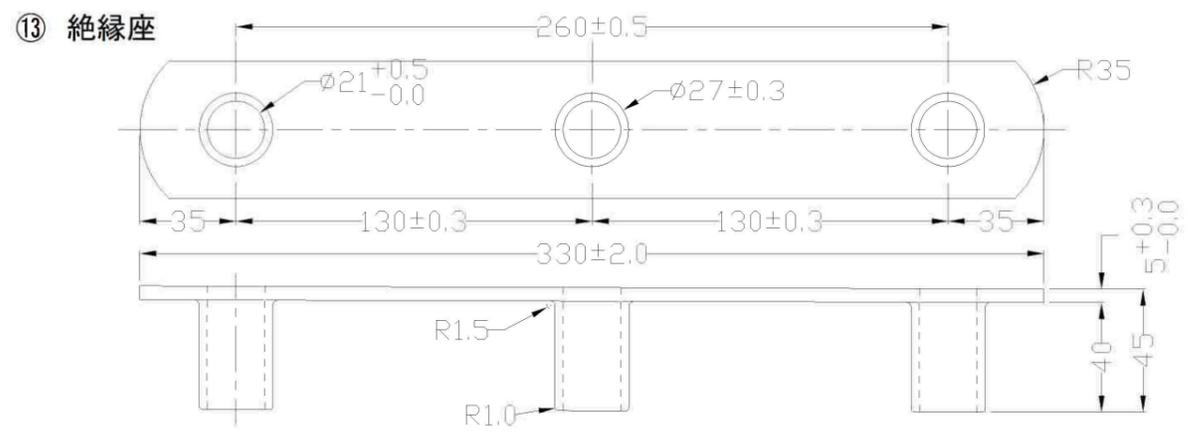
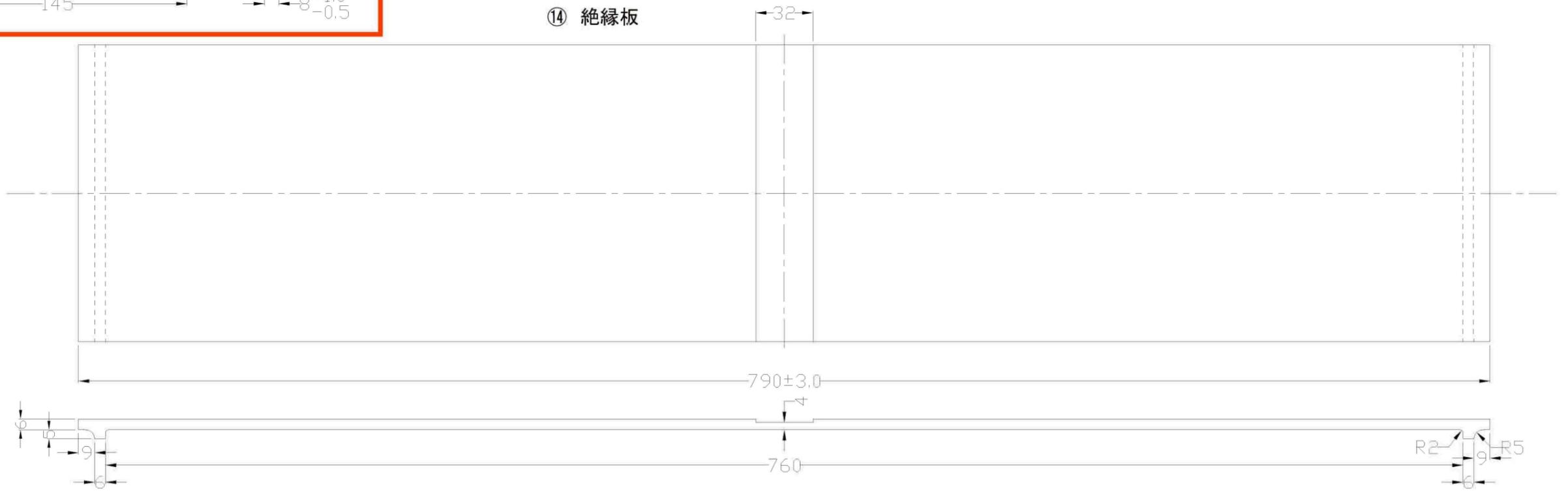
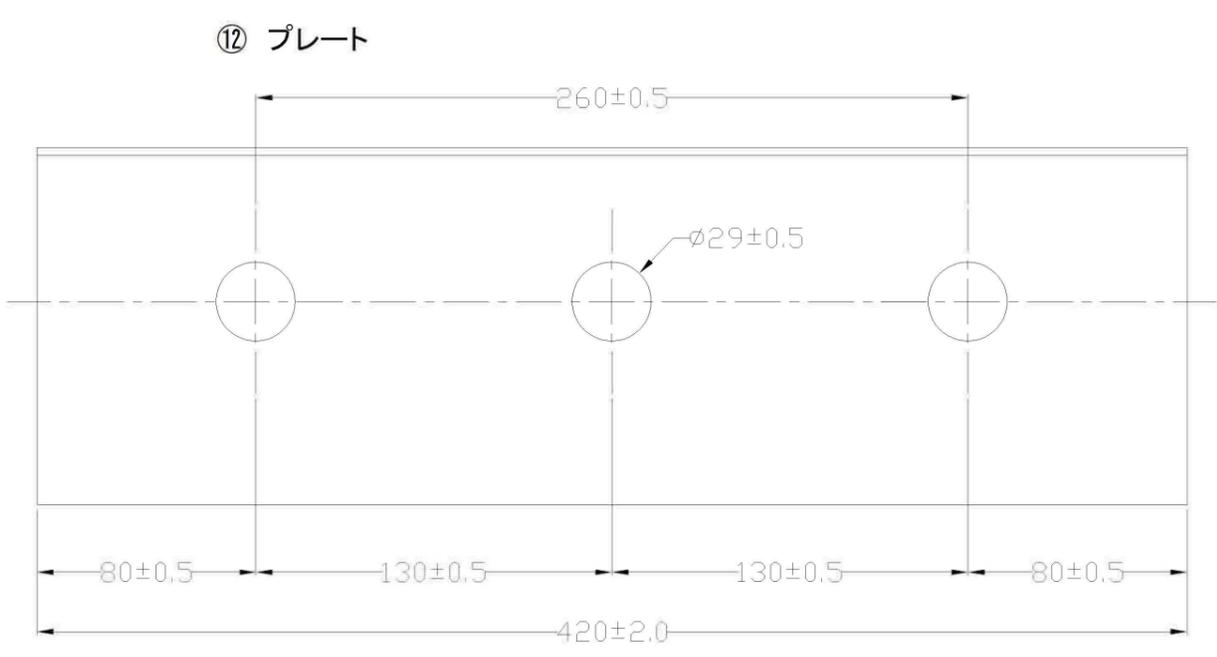
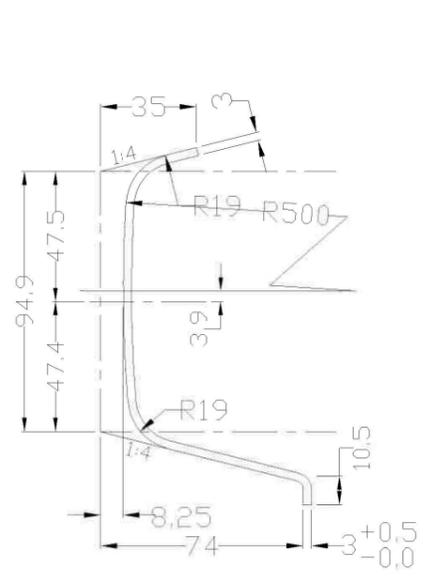
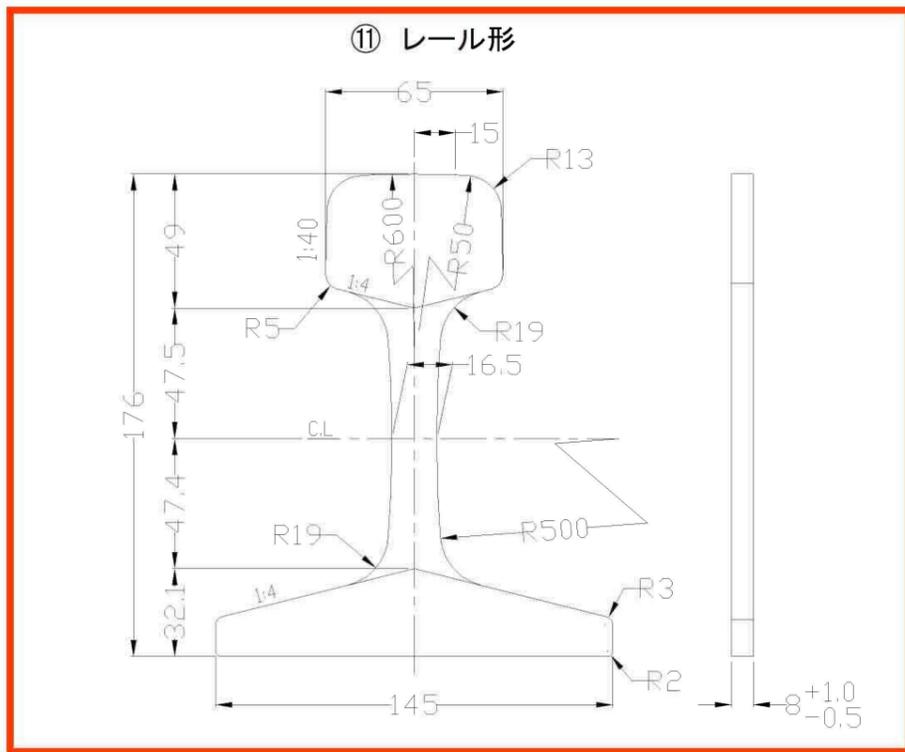


図 9

路線名	烏丸線	番号	46
名称	継目設計図		
図名	絶縁継目(60-B-4)		
縮尺	承認	完成	年月日
承認	照査	設計	製図
京都市高速鉄道			

