

費用内訳書

課長	係長	照査	設計

令和 8年度

設計年月 令和 8年 7月

工期 令和 9年 3月12日

作業名	バルブコントロール点検整備（新山科浄水場）
作業場所	京都市山科区勧修寺丸山町 1 番地 新山科浄水場
作業費金	円
	作業価格 円
	消費税及び 地方消費税相当額 円

内 訳 書 （ 総 括 ）

(1 / 1)

作 業 名	バルブコントロール点検整備（新山科浄水場）							
費 目	工 種	種 別	単位	数 量	金 額	数量増減	金 額 増 減	摘 要
作業費								
	機械設備工							
		直接費	式	1				
		間接費	式	1				
		諸経費	式	1				
作業価格								
消費税及び 地方消費税 相当額			式	1				
作業費計								

内 訳 書

(1 / 3)

作業名	バルブコントロール点検整備（新山科浄水場）								
費目・種別	細 別	形状・寸法	単位	数 量	単 価	金 額	数量増減	金 額 増 減	摘 要
作業費									
直接費									
	取替部品費		式	1					
	小 計								(直接材料費)
	補助材料費		式	1					
	小 計								(補助材料費)
	計								[材料費]
	B級点検労務費		式	1					
	計								[労務費]

内 訳 書

(2 / 3)

作業名	バルブコントロール点検整備（新山科浄水場）								
費目・種別	細 別	形状・寸法	単位	数 量	単 価	金 額	数量増減	金 額 増 減	摘 要
	直接費計								直接費
間接費									
	産業廃棄物運搬処分費		式	1					
	間接費計								間接費
計（請負原価）									
諸経費									
	諸経費		式	1					
	諸経費計								諸経費
作業価格									

内 訳 書

(3 / 3)

作業名	バルブコントロール点検整備（新山科浄水場）								
費目・種別	細 別	形状・寸法	単位	数 量	単 価	金 額	数量増減	金 額 増 減	摘 要
消費税及び 地方消費税 相当額			式	1					
作業費計									

バルブコントロール点検整備
(新山科浄水場)

特 記 仕 様 書

京 都 市 上 下 水 道 局

建設リサイクル法	
☐ 適用	☒ 適用外

1 共通事項

本特記仕様書に記載のない事項については、令和7年12月版の「水道部施設課 作業一般仕様書（委託）」による。

なお、「水道部施設課 作業一般仕様書（委託）」は水道部施設課で配布する。

2 作業概要

本作業は、新山科浄水場の設備のうち、排水処理設備において使用している機器のバルブコントロール制御ユニットの整備及び部品等の取替えを行い、設備全般の機能の回復を図り、維持管理を円滑にするために行うものである。

3 作業場所

京都市山科区勸修寺丸山町1番地 新山科浄水場

4 完成期限

令和9年3月12日とする。

5 対象設備（機器仕様）

排水処理設備

(1)

機 器 名	圧送切替弁
製 造 者	西部電機株式会社
型 式	L T M D - 0 1
製 造 番 号	1 3 1 H N B 0 2 5 5 0 1 - 1 0
開 閉 時 間	0 . 8 4 m i n
弁軸回転速度	2 2 . 3 m i n ⁻¹
時 間 定 格	1 5 分 ブレーキ無
電動機出力	0 . 4 k W
質 量	6 0 k g
弁本体仕様	水道用仕切弁 口径150mm 株式会社清水鐵工所製
製 造 年	2 0 1 3 年（平成25年）
数 量	1 台

(2)

機 器 名	送泥管洗浄切替弁
製 造 者	西部電機株式会社
型 式	L T M D - 0 1
製 造 番 号	1 3 1 H N B 0 2 5 6 0 1 - 1
開 閉 時 間	0 . 8 4 m i n
弁軸回転速度	2 2 . 3 m i n ⁻¹
時 間 定 格	1 5 分 ブレーキ無
電動機出力	0 . 4 k W
質 量	6 0 k g

弁本体仕様	水道用仕切弁 口径150mm 株式会社清水鐵工所製
製造年	2013年（平成25年）
数量	1台

(3)

機器名	自然流下切替弁
製造者	西部電機株式会社
型式	LTRM-01/BRM-1F
製造番号	131HNB025901-1
開閉時間	0.59min
弁軸回転速度	0.423min ⁻¹
時間定格	15分 ブレーキ無
電動機出力	0.1kW
質量	50kg
弁本体仕様	偏心機構弁（ローリングバルブ） 口径150mm 株式会社清水鐵工所製
製造年	2013年（平成25年）
数量	1台

(4)

機器名	排泥地No. 1、No. 3及びNo. 4流入弁
製造者	西部電機株式会社
型式	LTMD-02
製造番号	No. 1: 7513168-2 No. 3: 9510579-2 No. 4: 9510579-1
開閉時間	2.06min
弁軸回転速度	23.5min ⁻¹
時間定格	ブレーキ有
電動機出力	0.75kW
質量	100kg
弁本体仕様	口径400mm 栗本鐵工所製
製造年月	No. 1: 1978年（昭和53年）4月 No. 3及びNo. 4: 1979年（昭和54年）7月
数量	3台

(5)

機器名	上澄水排水流入弁
製造者	西部電機株式会社
型式	LTMD-02
製造番号	E610176-1
開閉時間	1.31min
弁軸回転速度	23.5min ⁻¹
時間定格	ブレーキ有
電動機出力	0.75kW
質量	90kg
弁本体仕様	口径300mm 清水鐵工所製
製造年月	1985年（昭和60年）
数量	1台

(6)

機 器 名	調整ます流出弁
製 造 者	西部電機株式会社
型 式	MM-01 (LTMD-01)
製 造 番 号	E510595-2
弁軸回転速度	27 min ⁻¹
時 間 定 格	ブレーキ有
電動機出力	0.4kW
質 量	70kg
弁本体仕様	ソフトシール仕切弁 口径150mm クボタ鉄工所製
製 造 年	1985年(昭和60年)
数 量	1台

(7)

機 器 名	No. 1、No. 2及びNo. 3着水井返送ポンプ吐出弁
製 造 者	西部電機株式会社
型 式	LTMD-01/BRM-1F
製 造 番 号	No. 1:181HDB197301-1 No. 2:181HDB197301-2 No. 3:181HDB197301-3
開 閉 時 間	0.63min
弁軸回転速度	0.4 min ⁻¹
時 間 定 格	15分 ブレーキ無
電動機出力	0.2kW
質 量	75kg
弁本体仕様	バタフライ弁 300mm クボタ鉄工株式会社
製 造 年	2019年(令和元年)
数 量	3台

6 作業範囲

対象機器の材料の交換、点検整備等からそれらに必要な試運転及び調整までの一切とする。

7 作業内容

(1) 点検作業（バルブコントロールのB級点検に準ずる。）

次に示す各項目について、点検、確認等を行うこと。

ア 外観及び塗装	錆の有無、塗装の剥離等
イ 手動及び電動切換え	切換え状況
ウ スイッチ類	ボックス内の状況等
エ モータ	歯車の歯面の状態
オ 減速機	ギヤ、ウオーム・ホイール等の歯面の状態
カ 開度計	動作確認
キ 潤滑剤	潤滑剤の状態

(2) 取替作業

各対象機器について、別紙1に示す材料（部品等）を取り替えること。

(3) 動作試験（試運転、データ測定等）

ア 手動でスムーズな操作ができるか確認

イ 手動及び電動の切換動作

ウ 絶縁測定

エ 電動運転時、各スイッチによる運転及び停止確認（現場操作盤等のランプ（運転、停止、開、閉等）との連動による点滅、点灯の確認含む。）

オ 電動運転時の状態点検

カ 電流及び電圧の測定

(4) 塗装

各機器の整備完了後、必要に応じて部分補修塗装を行うこと。

8 その他事項

(1) 契約決定後、直ちに作業順序、方法、日程等について監督員と十分な打合せを行うこと。

(2) 作業に当たっては、施設運用に支障が起らないよう、対象設備の運転について熟知した技術者が施行すること。また、周辺の機器や設備を破損することがないよう、慎重に行うこと。

(3) 点検整備中に異常が発見された時には、監督員と十分協議のうえ、その指示に従うこと。

なお、故障のうち、受注者の責任に起因すると認められるものについては、受注者の負担において修理又は取替えを行うものとする。

(4) 作業開始時及び終了時には、監督員に連絡を行うこと。また、作業の際は、運転管理作業に支障のないようにすること。

(5) 各項目の作業を行った後は、その結果を監督員に報告すること。

(6) 作業に必要とする工具及び計測機器等は、受注者が用意すること。

(7) 局所有の設備等を使用する場合は、あらかじめ監督員の承諾を得ること。

(8) 作業終了後、後片付け及び清掃を十分に行うこと。

(9) 保菌検査

ア 本作業の施工に当たって次の条件に該当するものについては検便を実施し、保菌検査（検便）成績書を提出すること。

（ア）浄水施設及び配水施設等において、池内での作業を行うもの

（イ）同一人が最初に入場する日から起算して1か月以内に11日以上入場するもの

イ 検便の検査項目は水道法（昭和32年法律第177号）第21条に定める消化器系伝染病病原体（赤痢菌、腸チフス菌、パラチフス菌）とする。

取替材料一覧（５（１）～（７）：１１台分）

名 称	形状・寸法等	数量	単位	備考
リミットスイッチユニット	E S-2 2 ギヤ付	6	個	
リミットスイッチユニット	E S-2 4 ギヤ付	5	個	
マイクロスイッチ	LTMD-01用	1 2	個	
マイクロスイッチ	LTMD-02、MM-01用	1 8	個	
ターミナル及びサポート	L TMD-0 1 用	5	組	
ターミナル及びサポート	L T R M-0 1 用	1	組	
ターミナル及びサポート	LTMD-02、MM-01用	5	組	
スペースヒーター		1 1	個	
機内配線材		1 1	台分	
ガスケット類及びＯリング類	LTMD-01、LTMD-02用	1 0	台分	
ガスケット類及びＯリング類	L T R M-0 1 用	1	台分	
潤滑グリース		1	式	1 1 台分
リミットスイッチギヤユニット		1 1	個	
トルクスイッチユニット	LTMD-01、LTRM-01用	7	個	
トルクスイッチユニット	LTMD-02、MM-01用	4	個	