「小型プリンタ用」領収証用紙作製仕様書

上下水道局 水道部水道管路課

- 1 適用範囲 本仕様書は、京都市上下水道局が株式会社サトー製 SCeaTa CT4-LX (DT203) (以下「本機」という。)で使用 する「小型プリンタ用」領収証用紙の作製について、必要な事項を定めるものである。
- 2 法令等の遵守 受託業者は、業務の遂行に当たり、本仕様書及び京都市上下水道局契約規程その他業務上関連する法令、条例等を 遵守しなければならない。
- 3 作製内容
 - (1) 使用する紙/サーマルプリンタ用感熱紙(紙厚は105µ(ミクロン) ±10µ(ミクロン))

| 型番 | メーカー |
|-------------------------------|-------------|
| ODT100TC-STL | 国際チャート株式会社 |
| HKO-100KO | 小林クリエイト株式会社 |
| 又は本機の販売元(株式会社サトー)が本機で使用を推奨する紙 | |

【品質保証】

使用する紙であっても、実利用において、本機機器不良によるものを除き、本用紙の不具合により走行不良、印字不良等 用紙出力にかかわる障害及び印字後の著しい退色、変色が発生した場合、速やかに原因を調査のうえ、当局の業務に支障 のないよう改善品を無償で提供すること。また、この不具合により機器本体に故障が生じた場合は機器修理に要する費用を 全額負担すること。

- (2) 形状・寸法等(詳細は別紙、参照。)
 - ア 紙幅114mm、1シート長180mm (±0.2mm) [うち、第一帳票125mm (±0.15mm)、第二帳票55mm] を 連続で270シート加工(以下「用紙」という。)する。
 - イ 用紙の第二帳票の前後にミシン目加工(カット:タイ比率は1.5mm:0.5mm)を施す。
 - ウ 用紙の表面は感熱反応面とし、裏面は第一帳票の2か所にタイミングマークを印刷(黒1色刷)する。 タイミングマークの濃度は、反射率を6.3%以下(光学濃度1.2以上)、かつPcs値(地肌色とタイミングマーク色の濃度比率)0.85以上(マクベス Bフィルター)とすること。
 - エ 用紙の269~270枚目のシートにエンドマーク(用紙終了を示す薄い赤線マーク)を施し、268枚すべてに印字できること。 不可能な場合はシート数を調整し、寸法を遵守すること。
 - オ 用紙は巻芯(支管)で巻き加工し、ロール紙にする。
 - カ ロール紙の巻芯(支管)内径はφ40mm、巻外径(ロール紙)はφ125mm以下とし、用紙の巻き方向は外巻き(表面が外側に感熱面、裏面は内側にタイミングマーク)とする。
- (3) 校正

校正は当課が行う。受託業者は本印刷の前に、担当者へ仮印刷内容を提出して了承を得ること。

- (4) 包装·梱包
 - (包装) 1巻ごとにストッパーシール(別紙、参照。)で用紙を先端止めし、遮光ビニールで包装し開封しやすい仕様とすること。
 - (梱包) 10巻で1箱に入れ、圧迫傷等がつかないよう梱包に十分配慮すること。 また、次の内容を記した白色のラベルを箱の側面前方に貼付(下図、参照。)すること。



- 4 納入数量 150巻
- 5 納入期日 契約締結後40日間
- 6 納入場所 京都市南区上鳥羽鉾立町11番地3(総合庁舎 4階)
- 7 秘密の保持 受託業者は京都市上下水道局の業務に関する事項及び作業上知り得た一切の事項について、これを第三者に漏らしたり、 他の目的に使用したりしてはならない。この契約の終了後及び解除後も同様とする。
- 8 その他 本什様書に疑義が生じた場合は、速やかに当課と協議のうえ決定するものとする。

